

YMKT NEWS

切削に、もっとアイデアを

2026 12

KYOWA 協和精工

YSALED-DLC （右刃右ネジレエンドミル）



YSALED-DLC-L（右刃左ネジレエンドミル）



「アルミサッシ加工に、溶着対策と安定した切削を。」ロング刃長

極超微粒子合金 × DLCコーティング。刃長は刃径X5倍の設計。
アルミ加工に適した刃形状とDLCコーティングにより、溶着を抑制。
右刃右ネジレと加工バリを抑える右刃左ネジレの２タイプで加工用途に合わせた工具選択が可能。

材　質	極超微粒子合金 + DLC
刃　数	2枚刃
サイズ	φ4 ～ φ12
被削材	アルミニウム合金・樹脂

カタログ

UNION TOOL ユニオンツール

HWLBY HMWコート 2枚刃 ロングネックボールエンドミル シャンクテーパ角 Bta 11° 仕様



材　質	超微粒子超硬 + HMW
刃　数	2枚刃
Bta角	11°
サイズ	R0.25～R1.5 全97サイズ（54サイズ追加）

サイズ追加！60HRC前後の高硬度材にも対応できる高剛性・高精度エンドミル

通常16°のシャンクテーパ角を11°としたオリジナル規格。ワーク干渉の回避をねらったシャンクテーパ角の設計が最大の特長。ワーク勾配角を気にしながら、干渉しないギリギリまで短い工具を使って能率をあげたい、というユーザー様に最適。

カタログ

ニチアロイ

OLS-HGD-DLC　樹脂用油穴付きDLCコーティング半月ドリル



樹脂加工の切り粉巻付き問題を解決！

メーカー独自設計の油溝付ネジレ1枚刃形状の樹脂専用ドリルにオイルホール仕様が新発売。１枚刃の切れ味と切り粉の排出を考慮した溝形状により、今までトラブルの多かった樹脂深穴加工の切り粉がらみ、巻き付きを解決。外周に設けられた逆ネジレの油溝により穴面粗度向上。

材　質	超硬 + DLC	サイズ	φ3 ～ φ12
刃　数	1枚刃	被削材	樹脂

カタログ

関連商品

樹脂用ねじれ半月ドリルシリーズ

S-HGD
樹脂用ねじれ半月ドリル



LS-HGD
樹脂用ロングねじれ半月ドリル

LS-HGD-DLC
DLC付樹脂用ロングねじれ半月ドリル

カタログ

JIMTOF2026
新製品情報/参考出品情報

2026年10月26日～31日に東京ビッグサイトで開催された「JIMTOF2026（第33回日本国際工作機械見本市）」より、注目の切削工具の新製品・参考出品・加工提案をご紹介いたします。

新商品

サイトウ製作所
クロスグルーブドリル 10D/20D 新発売

非鉄金属・樹脂深穴加工で人気のクロスグルーブドリルから新たに10D・20Dタイプをラインナップ。逆ねじれ溝により先端までクーラントを供給。抜群の直進性・面粗度が好評。



新商品

カーメックス
超硬スキップ歯ミルスレッド

ミルスレッドのピッチをスキップ歯（1山とび）にすることで、加工時の接触面を減らし切削抵抗を低減。2周かかるものの安定した加工でサイクルタイムの短縮に貢献。



新商品

田野井製作所
アルミダイカストのケース用タップ

電気自動車のバッテリーケース加工等でネジ山の歪みが起きやすいワークに対し、刃数up、2本ゼロチップ溝追加することで解消。ステンレス用シームレスタフレットは参考出品。



新商品

エフ・ピー・ツール
プレミアムSUSリーマ

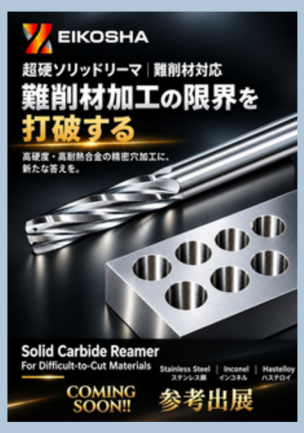
既存のプレミアムリーマをコーティングと刃の設計でステンレス用に。食付コーナーR形状。ステンレス加工ユーザーはもちろん、耐熱合金加工の航空機ユーザー様、また半導体関連ユーザー様の反応も良好。



参考出品

栄工舎
難削材対応超硬ソリッドリーマ

好評のステンレス用リーマ「CSUSR-A」を耐熱合金向けに改良。オイルホール仕様と5枚刃にすることでより安定した面粗度を目指し鋭意開発中。



参考情報

ダイジェット工業
ソリッド工具価格高騰に対する切り替え提案

小型インサートの焼結、高精度な研磨が可能になったことにより、従来ソリッド工具の領域であった加工にも刃先交換式工具を利用可能に。能率・加工面・コストの面で比較検証

