



イワタツール

DMRSHC1.5D-WDC ドリルミル1.5D



材 質	超硬 + DLC	刃 数	3枚刃
サイズ	φ3 x R0.15 ~ φ25 x R1		
加 工	穴、平面、溝、側面		
被削材	アルミ・銅・樹脂		



穴あけにヘリカル加工の選択肢

ヘリカル穴加工用エンドミルのドリルミル3Dタイプに1.5Dタイプを新たにラインアップ。特殊な底刃形状によりスラスト抵抗を大幅に低減し、従来時間のかかる加工であったエンドミルのヘリカル穴加工時間の大幅な短縮を実現。工具径の2倍までの穴を下穴無しで加工出来、工具本数の削減に寄与。ドリル加工と比べて真円度・穴径精度を改善し、バリの低減にも効果的。5Dタイプは今後発売予定。

NACHI

不二越

GCOSDE Gコバルトストレートシャンクドリル エクステンション



深い位置の穴加工をより剛く

全長ロングながら溝長を短くすることにより、今までの長溝ドリルより剛性と安定性を向上。立壁等で干渉があるなど、工具突き出しの長い加工において効果を発揮し、折損、穴拡大、穴位置のズレなどトラブルを軽減することが可能に。

材 質	HSS-Co + Gコート
先端角	135°
ねじれ角	28° ~ 36°
サイズ	φ1 ~ φ10



協和精工

YSPMC 樹脂加工用超硬面取カッタ



樹脂には樹脂用面取工具

樹脂・アルミ合金の面取り・V溝加工・センターモミ用カッタ。切れ味重視の斜刃形状によりバリを抑制。φ0.3~φ3までの微細加工に。

材 質	極超微粒子超硬
先端角	90°
斜 刃	5°
サイズ	φ0.3 ~ φ3



関連商品

裏面取り

YSPUMC 樹脂加工用裏面取カッタ



鉄用

YSMC 超硬コーティング付き面取カッタ



右リードで切り屑を後方に排出！
完全止まり穴用リーマ特集
Reamer for complete blind holes

栄工舎

ハイス

ERR-TIN

エンド刃付止穴用リーマ



TINコーティング付で耐久性を向上。
最大刃径φ50まで規格在庫を取り揃え。

材 質 粉末ハイス + TiNコーティング
サイズ φ3 ~ φ50



日研工作所

ハイス

RSS-F/OH

タフカッタスキルリーマ



特殊粉末ハイス+表面処理であらゆる被削材に対して
オールマイティー。オイルホール付きもラインアップ

材 質 特殊粉末ハイス + イオン窒化
サイズ OH無 φ2.97~φ100 OH有 φ5~φ20



新開工具製作所

ハイス

STO-S/MT

ストップホールリーマ



中ぐり刃と仕上げ刃の二重構造で高寸法精度と優れた
面粗度を確保。MTシャンクもラインナップ。

材 質 コバルトハイス + イオン窒化
サイズ Sシャンク φ2.9~φ32 MTシャンク φ5~φ32



第一ツール

ハイス

RZ-S

ハイスRZリーマ



アジャスタブルシャンクを採用。シャンク移動すること
により加工深さが自由自在。

材 質 コバルトハイス
サイズ φ3~φ13



エフ・ピー・ツール

超硬

CE/CE-H

ソリッドリーマEシリーズ



センタースルータイプ形状をラインナップ、切り屑の
円滑な排出を促進し加工時の熱影響を抑制。

材 質 超硬 + F.P.Cコーティング
サイズ OH無 φ1~φ14.05 OH有 φ2.95~φ10.05



協和精工

超硬

YSER-4

超硬4枚刃底刃付リーマ



TIALNコート付で幅広いワークに対応。
小径に特化しφ3.03まで0.01mm刻みでラインアップ。

材 質 超微粒子超硬 + TiAlNコーティング
サイズ φ0.5 ~ φ3.03



栄工舎

超硬

CNCER-C

超硬ショートエンド刃付リーマ



自動旋盤でも使用できるよう短いストロークの仕様。
耐摩耗、低摩擦耐性のコーティングを採用。

材 質 超硬 + TiCNコーティング
サイズ φ0.97 ~ φ12.045



第一ツール

超硬

CRZ-S/CRZ-S-OH

超硬RZリーマ



アジャスタブルシャンクを採用し加工深さ自在。オイ
ルホール付規格もあり。

材 質 超微粒子超硬
サイズ OH無 φ3~φ13 OH有 φ3~φ13



在庫状況は最新の情報をご照会願います。