

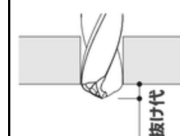


ギケン

ゼロバリ鋼用 5Dオイルホール付 SXV5D-OH



注意事項



※ワークは必ずしっかりと固定し、
抜け代が貫通するようにご使用
ください。

【ゼロバリ】SUS・耐熱合金・炭素鋼・合金鋼・鋳鉄用、貫通バリを限りなくゼロに。
SXVシリーズは従来品に比べて高い切りくず排出性能で加工スピードが大幅に改善、約7倍の能
率アップで量産加工に最適。既存の3Dタイプに続き新たに5Dタイプをラインナップ。

材 質 超硬+GT サイズ $\phi 2 \sim \phi 16$ 給油方式 内部給油
被削材 炭素鋼 合金鋼 鋳鉄 ステンレス チタン合金 耐熱合金鋼

ゼロバリXVシリーズ用カタログシンカカタログ発刊
アルミ・樹脂などの非鉄用シリーズのゼロバリアルミXVと、
鋼用シリーズのゼロバリステンレスXVがこの一冊に。
貫通穴のバリでお困りの際は是非ご覧ください。



カタログ



オーエスジー

DIAコート超硬2枚刃ラジラス DIA-CR-EDS



【高精度×長寿命】抜群のコストパフォーマンス
超微結晶ダイヤモンドコーティングにより、高シリ
コンアルミ合金やグラファイト加工で抜群の工具寿
命を実現。被膜表面が平滑なためアルミの溶着が少
なく、ドライ・セミドライ加工でも良好な仕上げ面
を確保。また、使用後の脱膜・再研磨・再コーティ
ングにも対応。ランニングコストを抑えつつ、長期
間にわたって高精度な加工を強力にサポート。

材 質 超硬+DIA ねじれ角 35°

サイズ $\phi 2 \times R0.2 \sim R0.5 \sim \phi 20 \times R0.5 \sim R3$ 56サイズ



カタログ



TOWA

AlCrNコート 超硬2枚刃台形ランナー用カッタ



【多用途】独自の刃先形状で欠けを防ぐ専用カッタ
プラスチックの射出成形で溶けた樹脂を金型内に流
すための溝（台形ランナー）加工に最適化された専
用カッタ。片角 $5^\circ \sim 30^\circ$ と幅広く、超硬+コーテ
ィングで通常のテーパエンドミルとしても使用可
能な高い汎用性。独自の「ギャッシュ当て」形状で
刃先の欠けを防ぎ、優れた耐摩耗性と長寿命を実
現。

材 質 超硬+AlCrN 先端径 $\phi 1 \times 5^\circ \sim \phi 6 \times 30^\circ$

テーパ角 $5^\circ 7^\circ 10^\circ 15^\circ 20^\circ 25^\circ 30^\circ$



カタログ

YMKT オリジナル工具特集

New Lineup

YE2-CC

超硬2枚刃TiAlNコーティングC面付きエンドミル



カタログ

YE2XL

超硬2枚刃ノンコート特ロング刃長エンドミル



カタログ

YE4XL

超硬4枚刃ノンコート特ロング刃長エンドミル



防振タイプ <不等分割・不等リード>

2Dタイプ	スクエア	RV4VR-2D	
	スリムシャンク	RV4VR-2D-SS	
	ロングシャンク	RV4VR-2D-LS	
	ロングシャンク+コーナーR	RV4VR-2D-LS-R	
3Dタイプ	スクエア	RV4VR-3D	
	スリムシャンク	RV4VR-3D-SS	
	コーナーR	RV4VR-3D-CR	
4Dタイプ	スクエア	RV4VR-4D	
5Dタイプ	スクエア	RV4VR-5D	

Vカットミル

V溝・面取り・センタモミ用(コストダウンタイプ)	YV	
高精度フラット付(高精度面取り加工用)	YFV	

スタッティー <リーディングドリル>

ハイス	ノンコート $\phi 1 \sim \phi 20$ (90° ,120°)	STT	
	TiAlNコート $\phi 1 \sim \phi 32$ (60° ,90° ,120° ,140°)	STT-TIALN	
	ロングシャンク+TiAlNコート $\phi 3 \sim \phi 32$ (90°)	STTLS-TIALN	
超硬	TiAlNコート $\phi 1 \sim \phi 12$ (60° ,90° ,120°)	STT-CSTIALN	

カウンターシンク<3枚刃>

ハイス $\phi 5 \sim \phi 30$ (60° ,90° ,120°)	RV-3CS	
ハイス+コーティング $\phi 5 \sim \phi 30$ (60° ,90° ,120°)	RV-3CS-A	

YMKT切削工具カタログ



カタログ



価格表