



NEW

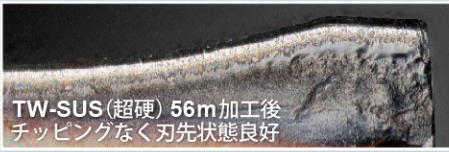
## TW-SUS-DR3D (3Dタイプ)

### 超硬 2枚刃 ionACコート ステンレス用ドリル



#### 加工テスト

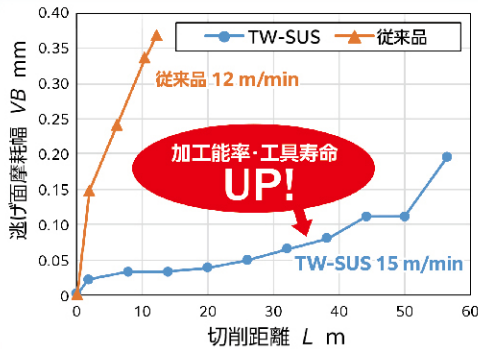
▶被削材: **SUS304** 送り量: 0.08mm/rev  
 使用工具: TW-SUS-DR3D-6 穴深さ: 18mm(止まり)  
 従来品(副溝なし) ステップ: ノンステップ  
 切削速度: TW-SUS 15m/min 切削油剤: 水溶性外部給油  
 従来品 12m/min 使用機械: 立形M/C/  
 (BBT30)



TW-SUS(超硬) 56m加工後  
チッピングなく刃先状態良好



従来品(HSS) 12m加工後  
激しい摩耗とチッピングが発生



φ0.4～φ12 計134サイズ

**外部給油でステンレス鋼のノンステップ加工を可能に**(φ0.4～φ1.95はステップ加工推奨)。  
 主溝とは異なる副溝を持たせ、切削液を先端までしっかりと供給、安定した加工を実現。

AlCrNの進化系、更に耐溶着性にすぐれた ion Depo typeACコートで長寿命を発揮。

## TOWA株式会社



TOWA株式会社は京都府にある、半導体の“後工程”を支える装置メーカー。

チップを守り完成へと導くモールディングやシンギュレーション分野で世界TOPシェア。

精密加工の最前線にも挑む“装置×加工”の両輪で進化を続ける、攻めのものづくり企業。

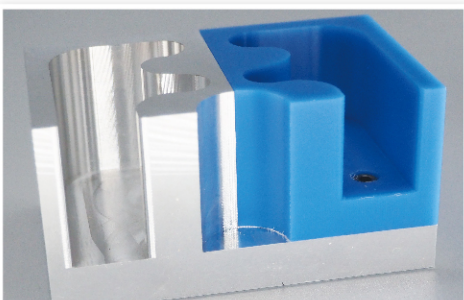


NEW

## YE4-A-L (6Dタイプ)

### アルミニウム・樹脂 側面仕上げ加工用

### 超硬 4枚刃 DLCコート 右刃左ねじれ 不等リード スクエアエンドミル



A7075

MCナイロン



φ3×18～φ12×72 計7サイズ

右刃左ねじれを採用、上面に切粉の抜けを発生させず、上面バリ発生を極小化。

ワークを下方方向に押さえつけ、不等リードとの相乗効果でビビリを抑制、高品位な側面仕上げを実現。平滑性に優れるDLCコーティングで溶着を防ぎ、A1050～A7075、アルミダイキャスト材を加工可能。φ5以下はネックRつなぎで折損リスクを軽減。

# 切削工具検索サイト Sagasude



# OPEN!!

目的の切削工具をスムーズに探せる検索サイト“**Sagasude**”をオープンしました。  
様々な検索条件から徐々に工具を絞り込めて、探しやすい構成となっております。  
最適な工具選びを効率よくサポートするツールとして、ぜひご活用ください。

URL: <https://sagasude.ymkt.co.jp/>

YMKTのホームページ内の  
リンクからもアクセスできます。



初めての方でも  
使い方がすぐに分かる  
クイックガイドはこちら



キーワード、品番などで検索...

検索

絞り込み条件 全てリセット

製品カテゴリ

- + エンドミル (77,867)
- + ドリル (78,831)
- + タップ (17,173)
- + リーマ (44,547)
- + カッタ(シャンク) (15,617)
- + カッタ(ボア) (6,075)
- + モジュラーヘッド (543)

リセット

全て開じる

ツールNo.

ツールNo. で検索

リセット

メーカー

この条件で検索

1 - 10 件 / 240,653 件

並び替え: 選択してください 昇順 表示件数: 10件 実行

画像	ツールNo.	メーカー	型番	メインカテゴリ	サブカテゴリ	品名	材質	コーティング	詳細
	OS20554	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20556	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20559	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20560	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20564	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20566	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	- 2	<a href="#">詳細</a>
	OS20567	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	-	<a href="#">詳細</a>
	OS20571	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	- 2	<a href="#">詳細</a>
	OS20576	オーエスジー	EDS-3	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ミニチュア形	ハイス	- 2	<a href="#">詳細</a>
	OS20452	オーエスジー	EDS	エンドミル	スクエアエンドミル	2刃ショート形	ハイス	- 2	<a href="#">詳細</a>

1 2 3 ... 24066 >

## YouTube

YMKT ON AIR

切削加工の『困った』を  
解決する切削工具チャンネル。  
ぜひ高評価&チャンネル登録を  
よろしくお願いいたします。

高評価する

チャンネル登録

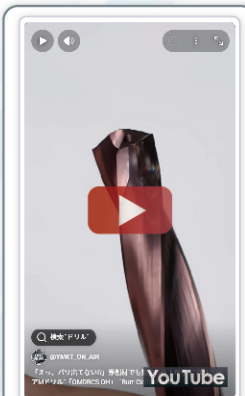
## YMKT ON AIR

[https://www.youtube.com/@YMKT\\_ON\\_AIR](https://www.youtube.com/@YMKT_ON_AIR)

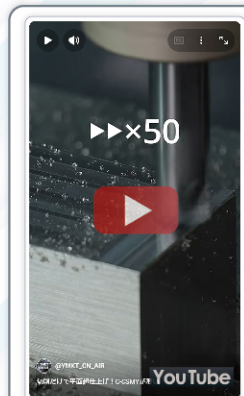
好評  
配信中!



クレセントエンドミル  
**UGCE**  
ゴムや樹脂などの軟質材でも  
安定した切削を実現。



バリクリアMDドリル  
**OMDBCS-OH**  
難削材でも驚きの仕上がり。  
穴あけ加工の抜けバリを抑制。



平面仕上げ加工用  
スクエアエンドミル  
**C-CSMY**  
鏡面に迫る仕上がりを実現。



リーマレスパニングドリル  
**OS-NVFD**  
リーマ加工後に残る底面隅の  
取り残しを解決。