RV2CMCR

大径サイズ拡大



汎用タイプ。様々な被削材や幅広い加工に対応。
AlCrNコートにより長寿命を実現。溝加工に最適。
曲面加工や等高線加工の効率化、スピードアップを実現

SMG	AlCrN	2枚刃	ねじれ30°	0 -0.02
Substrate	Coating	Flutes	Helix	DC Tol.

ツール No. Tool No.	刃径 DC	コーナR RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON
YT22087	**1**	**0.2**	2	60	4
YT22088	**1**	**0.3**	2	60	4
YT22089	**1.5**	**0.2**	3	60	4
YT22090	**1.5**	**0.3**	3	60	4
YT22091	**1.5**	**0.5**	3	60	4
YT22092	**2**	**0.2**	4	60	4
YT22093	**2**	**0.3**	4	60	4
YT22094	**2**	**0.5**	4	60	4
YT22095	**2.5**	**0.2**	5	60	4
YT22096	**2.5**	**0.3**	5	60	4
YT22097	**2.5**	**0.5**	5	60	4
YT22098	**3**	**0.2**	6	60	6
YT22099	**3**	**0.3**	6	60	6
YT22100	**3**	**0.5**	6	60	6
YT22101	**4**	**0.2**	8	65	6
YT22102	**4**	**0.3**	8	65	6
YT22103	**4**	**0.5**	8	65	6
YT22104	**4**	**1**	8	65	6
YT22105	**5**	**0.2**	10	70	6
YT22106	**5**	**0.3**	10	70	6
YT22107	**5**	**0.5**	10	70	6
YT22108	**5**	**1**	10	70	6

ツールNo. Tool No.	刃径 DC	コーナR RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCON
NEW YT24951	**6**	**0.2**	12	80	6
NEW YT24952	**6**	**0.3**	12	80	6
NEW YT24953	**6**	**0.5**	12	80	6
NEW YT24954	**6**	**1**	12	80	6
NEW YT24955	**8**	**0.5**	16	90	8
NEW YT24956	**8**	**1**	16	90	8
NEW YT24957	**8**	**2**	16	90	8
NEW YT24958	**10**	**0.5**	20	100	10
NEW YT24959	**10**	**1**	20	100	10
NEW YT24960	**10**	**2**	20	100	10
NEW YT24961	**12**	**0.5**	24	110	12
NEW YT24962	**12**	**1**	24	110	12
NEW YT24963	**12**	**2**	24	110	12
NEW YT24964	**16**	**0.5**	32	120	16
NEW YT24965	**16**	**1**	32	120	16
NEW YT24966	**16**	**2**	32	120	16
NEW YT24967	**20**	**0.5**	40	140	20
NEW YT24968	**20**	**1**	40	140	20
NEW YT24969	**20**	**2**	40	140	20

(単位：mm)

基準切削条件 Standard Cutting Conditions

溝切削　Slot Milling

被削材 Work Material	**非鉄合金** Non alloy steels **合金鋼** Alloy steels **鋳鉄** Cast iron		**合金鋼** Alloy steels **耐熱鋼** Heat Resistant Steels		**ステンレス鋼** Stainless steels	
刃径(DC)	**回転数**(min^{-1})	**送り速度** (mm/min)	**回転数** (min^{-1})	**送り速度** (mm/min)	**回転数** (min^{-1})	**送り速度** (mm/min)
1	15,400	120	11,550	60	7,850	155
1.5	9,240	115	6,050	55	5,240	105
2	7,130	145	4,660	95	3,890	70
2.5	6,310	155	4,040	100	3,370	85
3	5,500	165	3,430	110	2,850	95
4	4,660	230	2,850	140	2,390	115
5	3,890	240	2,320	150	1,950	120
6	3,430	270	2,070	170	1,750	140
8	2,590	290	1,550	155	1,290	140
10	2,000	255	1,230	120	1,040	120
12	1,690	215	1,050	100	840	100
16	1,350	170	840	85	650	85
20	1,040	130	650	60	520	60
切込量 Depth of Cut	**Ap：0.2D (D≦3)　0.5D (3＜D)**					

側面切削　Side Milling

被削材 Work Material	**非鉄合金** Non alloy steels **合金鋼** Alloy steels **鋳鉄** Cast iron		**合金鋼** Alloy steels **耐熱鋼** Heat Resistant Steels		**ステンレス鋼** Stainless steels	
刃径(DC)	**回転数** (min^{-1})	**送り速度** (mm/min)	**回転数** (min^{-1})	**送り速度** (mm/min)	**回転数** (min^{-1})	**送り速度** (mm/min)
1	22,000	170	16,500	85	11,210	220
1.5	13,200	165	8,640	80	7,490	150
2	10,190	205	6,660	135	5,560	100
2.5	9,010	220	5,770	145	4,810	120
3	7,860	235	4,900	155	4,070	135
4	6,660	330	4,070	200	3,410	165
5	5,560	345	3,310	215	2,790	170
6	4,910	385	2,960	240	2,500	200
8	3,700	420	2,210	220	1,850	200
10	2,860	365	1,760	170	1,490	170
12	2,420	310	1,500	145	1,200	145
16	1,940	240	1,200	115	940	115
20	1,490	185	940	90	740	90
切込量 Depth of Cut	**Ap：1D** **Ae：0.05D**					