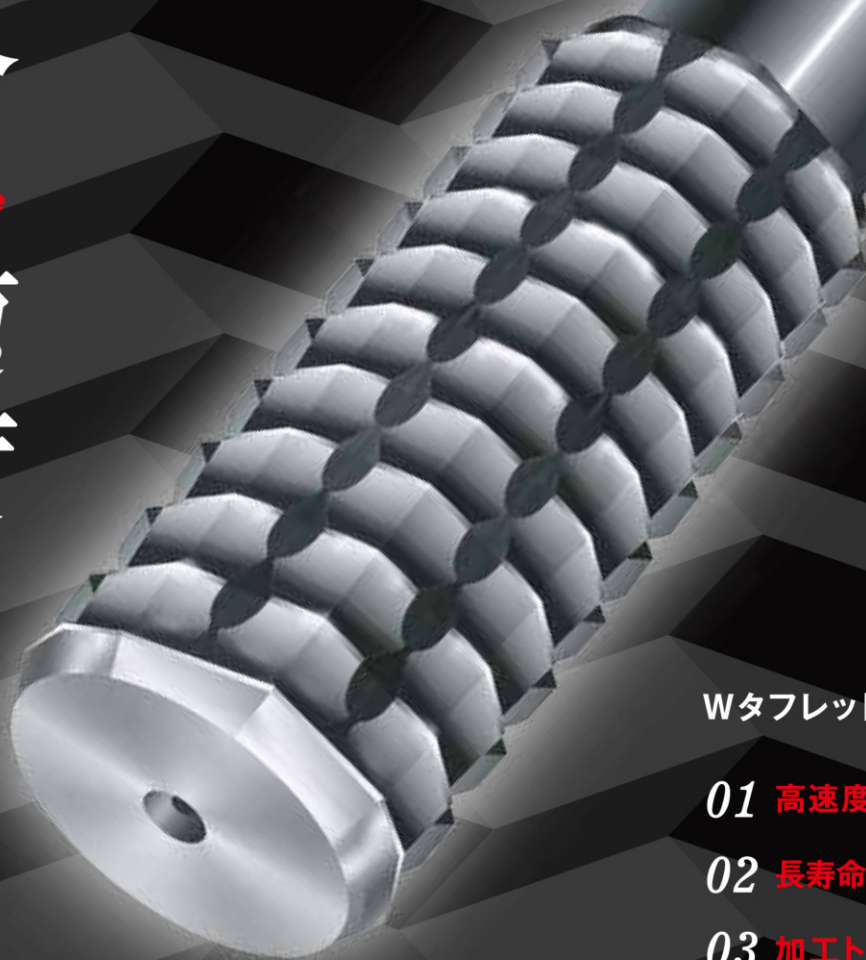


W TAFLET

寿命
×
速度

Double



Wタフレット **5**つの革命

- 01 高速度加工可能
- 02 長寿命で工具交換頻度を減らす
- 03 加工トルクを抑える
- 04 タッピング中の発熱を抑える
- 05 難削材に最適

Wタフレットは
新設計のねじ山形状と滑らかな表面
により高速と耐久性を実現。

ねじ山形状とコーティングの最適化により従来製品より4倍長寿命、
高炭素鋼でも2倍の寿命を叶えました。

新発想で世界の産業に革命を

TANOI

ねじ山形状とコーティングの最適化により
従来製品より4倍長寿命、高炭素鋼でも2倍の寿命を実現！

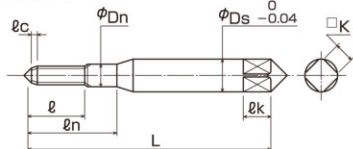
By designing with optimal thread and coating, could achieve four times tool life than conventional products and double tool life even for high carbon steel.

- ラップ処理+TiCNコーティング ・ Lapping treatment + TiCN coating
- ねじ部最適化 ・ Thread section optimization
- 耐熱性高速度工具鋼 ・ Heat resistant high speed tool steel

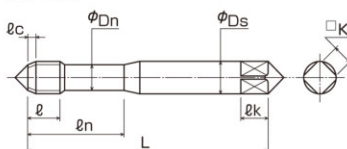


W形状一覧 Geometry List

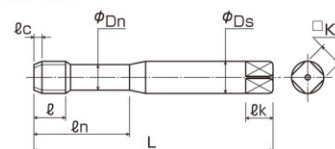
TYPE 1



TYPE 2



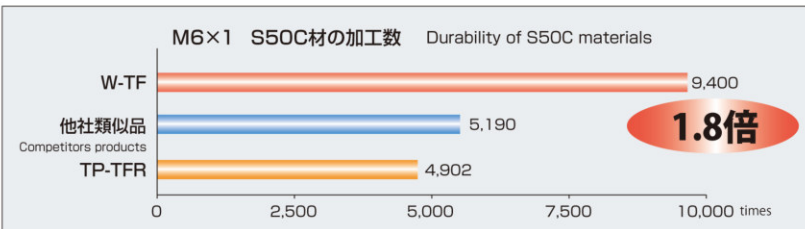
TYPE 3



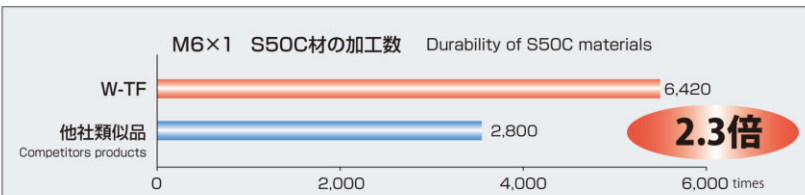
※M6以下、U $\frac{1}{4}$ 以下の食付 (ℓ_c) Bは先端トガリセンターを除去してあります。

加工データ Processing Data

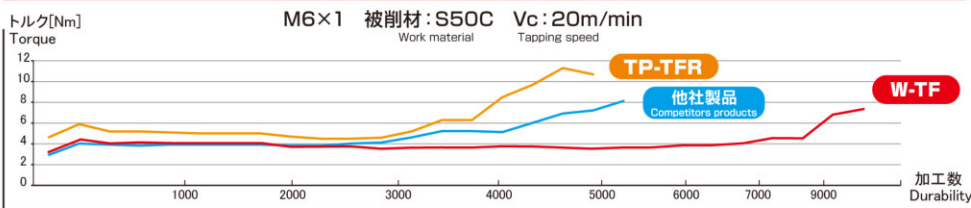
加工速度 Tapping speed	20m/min
下穴径 Hole size	$\phi 5.55$
切削油 Coolant	水溶性 Water-soluble
被削材 Work material	S50C
加工機械 Machine	マシニングセンター Machining center



加工速度 Tapping speed	40m/min
下穴径 Hole size	$\phi 5.55$
切削油 Coolant	水溶性 Water-soluble
被削材 Work material	S50C
加工機械 Machine	マシニングセンター Machining center

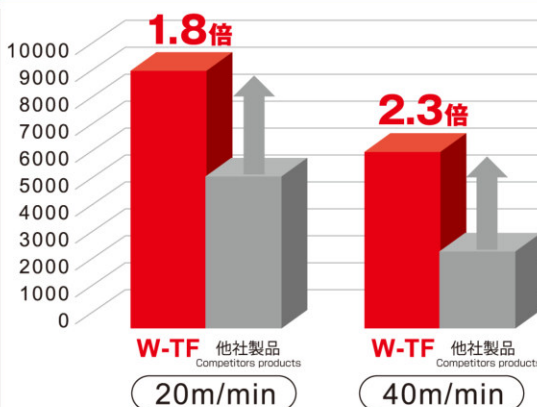


寿命/トルクテスト Product life / Torque Test

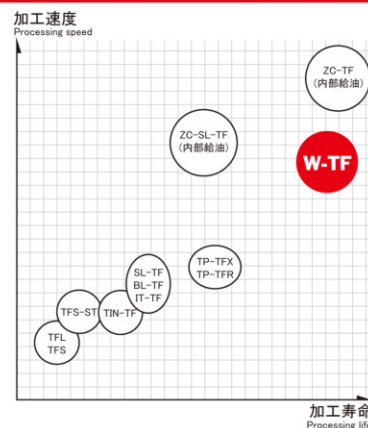


高速化比較

20m/min→40m/min
S50C (HRC28)



タフレット モデル別性能 (イメージ)



寿命 Long Life
×
速度 High Speed

TANOI

●ユニファイ並目ねじ用 Unified coarse screw threads

単位(Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove	新モデル New Model
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk			
47056	No2-56UNC	B	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	0	-
47057	No2-56UNC	P	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	0	-
47058	No4-40UNC	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	0	-
47059	No4-40UNC	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	0	-
47060	No6-32UNC	B	5	2	48	10	4	18	2.4	3.2	6	5	5	-
47061	No6-32UNC	P	5	2	48	10	4	18	2.4	3.2	6	5	5	-
47062	No8-32UNC	B	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5	-
47063	No8-32UNC	P	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5	-
47064	1/4-20UNC	B	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5	-
47065	1/4-20UNC	P	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5	-
47068	5/16-18UNC	B	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6	-
47069	5/16-18UNC	P	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6	-
47072	3/8-16UNC	B	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6	-
47073	3/8-16UNC	P	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6	-

●ユニファイ細目ねじ用 Unified fine screw threads

単位(Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove	新モデル New Model
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk			
47066	1/4-28UNF	B	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5	-
47067	1/4-28UNF	P	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5	-
47070	5/16-24UNF	B	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6	-
47071	5/16-24UNF	P	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6	-
47074	3/8-24UNF	B	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6	-
47075	3/8-24UNF	P	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6	-

ロングダブルタフレット Double TAFLET, Long Shank

LT-W-TF

●メートルねじ用 Metric

単位(Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)				Dimensions			ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove	新モデル New Model
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk			
47846	M3 x0.5	B	5	2	80	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5	★
47849	M4 x0.7	B	6	2	80	10	5	20	3	4	7	5	5	★
47851	M5 x0.8	1C	6	2	100	10	5.5	30	3.9	4.5	7	5	5	★
47852	M5 x0.8	B	6	2	100	10	5.5	30	3.9	4.5	7	5	5	★
47854	M6 x1	1C	7	2	100	10	6	35	4.6	4.5	7	5	5	★
47855	M6 x1	B	7	2	100	10	6	35	4.6	4.5	7	5	5	★
47857	M8 x1.25	1C	7	2	100	18	6.2	40	6	5	8	6	6	★
47858	M8 x1.25	B	7	2	100	18	6.2	40	6	5	8	6	6	★
47861	M10 x1.5	1C	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8	★
47862	M10 x1.5	B	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8	★
47864	M10 x1.25	1C	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8	★
47865	M10 x1.25	B	7	2	100	19	7	40	6.8	5.5	8	8	8	★
47868	M12 x1.75	1C	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★
47869	M12 x1.75	B	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★
47871	M12 x1.5	1C	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★
47872	M12 x1.5	B	10	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★
47874	M12 x1.25	1C	12	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★
47875	M12 x1.25	B	12	2	120	23	8.5	50	8.3	6.5	9	8	8	★

・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。 ・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
 ・ ★の新モデルは2020年秋発売予定。 ・ New model of ★ will be released in the fall of 2020.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	冷間圧延鋼板	構造用合金鋼	ステンレス鋼	アルミニウム	アルミダイカスト	亜鉛ダイカスト	銅	黄銅	黄銅鋳物
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Cold Rolled Sheet Steels	Structural Alloy Steels	Stainless Steels	Aluminum	Aluminum Diecasting	Zinc Diecasting	Copper	Brass	Brass Casting
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	CU	BS	BSC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○

TANOI 株式会社 田野井製作所

□営業部 関東エリア 〒349-0226 埼玉県白岡市岡泉953 TEL:0480-92-7011 FAX:0480-92-4441
 □営業部 東北エリア 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL:0224-37-2075 FAX:0224-37-2213
 □営業部 中部エリア 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上町津1丁目5番5号 TEL:052-322-4001 FAX:052-322-4003
 □営業部 西部エリア 〒733-0003 広島県広島市西区三篠町2丁目12番3号 TEL:082-230-5340 FAX:082-230-6120
 □埼玉工場 〒349-0226 埼玉県白岡市岡泉953 TEL:0480-92-1731 FAX:0480-92-4441
 □株式会社ミヤギタノイ 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字萩崎15番1号 TEL:0224-37-2211 FAX:0224-37-2213