

PAT.P 特許出願中

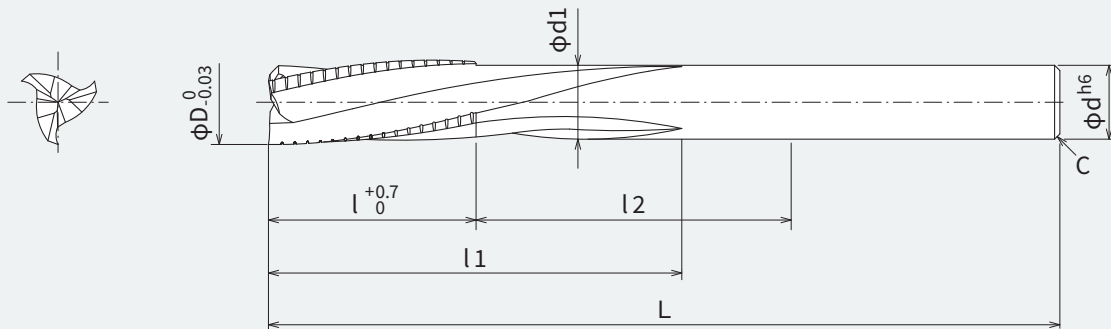
DLC-VMQE

軟質ゴム加工用エンドミル

シリコンゴム
ウレタンゴム
クロロプレンゴム
スポンジゴム

FEATURES

- 特徴 1 切削効率を確保した3枚刃仕様
- 特徴 2 切刃を点切削とすることで
切削抵抗を低減し面粗度向上
- 特徴 3 外周切刃にニックを採用し切屑微細化
- 特徴 4 スレンダーシャंक仕様
- 特徴 5 DLCコートによる長寿命化



Spec

工具番号	D	d	d1(首径)	L	l	l1	l2(首長)
DLC-VMQE-D3	3	4	2.9	70	5	13	25
DLC-VMQE-D4	4	4	3.9				
DLC-VMQE-D5	5	4	—	90	10	25	—
DLC-VMQE-D6	6	4					
DLC-VMQE-D7	7	6					
DLC-VMQE-D8	8	6	—	100	15	30	—
DLC-VMQE-D9	9	8					
DLC-VMQE-D10	10	8					
DLC-VMQE-D11	11	10					
DLC-VMQE-D12	12	10					

被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)	被削性(硬度)			
			90	70	50	30
シリコンゴム	80~200	0.02~0.1	◎	◎	○	△
ウレタンゴム			◎	◎	○	△
クロロブレンゴム			◎	◎	○	△
ポリプロピレンゴム			◎	◎	○	△
NRスポンジゴム			50 ○	30 ○	20 ○	10 △

※ 基本的にアッパーカットでのご使用をお勧めします。
設備・固定・加工方法により切削条件が異なります、お問い合わせください。

動画で見る
SANYO TOOL Channel



三洋工具株式会社

www.sanyotool.co.jp

Sanyo Tool Mfg. Co., Ltd.

本社 Head Office 東京都品川区大崎3-6-21 ニュー大崎213号 TEL.03-3490-6821 FAX.03-3490-0027
213 New Osaki Bldg, 3-6-21 Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-0032 JAPAN Phone.+81-3-3490-6821 Fax.+81-3-3490-0027

長野事業所 Nagano Plant 長野県下伊那郡高森町吉田393 TEL.0265-35-3231 FAX.0265-35-8773
393 Yoshida, Takamori-machi, Simoina-gun, Nagano 399-3102 JAPAN Phone.+81-265-35-3231 Fax.+81-265-35-8773

名古屋営業所 Nagoya Office 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル404号室 TEL.052-339-5281 FAX.052-339-5282
404 TSUNOKYU Nagoya Bldg, 18-9 Furuwatari-cho, Naka-ku, Nagoya-shi, Aichi 460-0025 JAPAN Phone.+81-52-339-5281 Fax.+81-52-339-5282

大阪営業所 Osaka Office 大阪府吹田市広芝町4-1 ミタカビル4F TEL.06-6310-6167 FAX.06-6310-6168
4F Mitaka Bldg, Hiroshiba-cho, Suita-shi, Osaka 564-0052 JAPAN Phone.+81-6-6310-6167 Fax.+81-6-6310-6168