



## SXL-ECR

被削材 Work Material	一般構造用鋼・炭素鋼 Mild Steel・Carbon Steel SS400、S45C (~750N/mm <sup>2</sup> )		合金鋼・工具鋼 Alloy Steel・Tool Steel SCM、SUJ、SKS (~30HRC)		調質鋼・ステンレス鋼 Hardened Steel・Stainless Steel SKD、SKT、SUS (30 ~ 40HRC)	
	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)	回転速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	送り速度 Feed (mm/min)
先端径×コーナ半径 DC×RE						
0.5×R0.15	13,500	55	11,500	40	9,050	30
0.5×R0.25	12,000	55	9,900	40	7,950	30
0.5×R0.35	10,500	55	8,800	40	7,050	30
0.5×R0.45	9,500	55	7,950	40	6,350	30
0.5×R0.55	8,600	55	7,200	40	5,750	30
0.5×R0.75	7,300	55	6,100	40	4,850	30
0.8×R1.25	4,500	55	3,750	40	3,000	30

1. 機械、ホルダは剛性のある精度の高いものをご使用下さい。
2. 加工物の形状や保持方法の状況によって切削条件を調整して下さい。
3. 切削油剤は被削材に適したものをご使用いただき、十分に注油下さい。
4. びびりや振動を生ずる場合は切込み回数を数回に分けて下さい。

## オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501

中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中区貴船1-9 TEL(052)703-6131

西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- ・製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- ・本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。