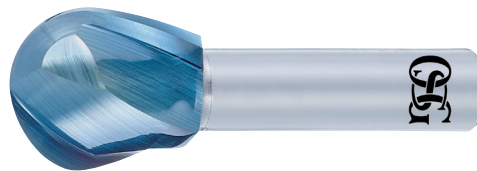




DLCコート2刃超硬ボールエンドミル (焼きばめ対応)

DLC-EBD-SF

シュリンクフィット用に開発された、きのこ形超硬ボールエンドミルです。DLCコーティングにより耐溶着性、潤滑性が求められる非鉄金属に抜群の威力を発揮します。



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。



ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE×DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock
	R5 × 10	32	10	6	- <input type="checkbox"/>

= 特定代理店在庫品

単位:mm

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE×DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock
	R6 × 12	34	12	6	- <input type="checkbox"/>

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼	工具鋼	焼き入れ鋼		ダクタイル鋳鉄						
	Prehardened Steel	Tool Steel	Hardened Steel		Ductile Cast Iron						
	~ 40HRC		~ 45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB						
DLC-EBD-SF						○	※◎				◎

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

オーエスジー株式会社

本社
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501

中部営業部
〒465-0058 愛知県名古屋市名東区貴船1-9 TEL(052)703-6131

西部営業部
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。