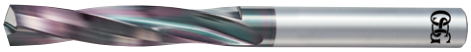
DLCコート 超硬バニシングドリル

DLCコーティング採用で耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮する高品位な穴あけ加工を可能な超硬バニシングドリルです。

DLC-BD-4D

DLCコート超硬バニシングドリル 4Dタイプ



DLC-BDO-4D

DLCコート油穴付き超硬バニシングドリル 4Dタイプ

DLC-BDO-8D

DLCコート油穴付き超硬バニシングドリル 8Dタイプ

DLCコーティングが非鉄加工を変える!

DLCコーティングは表面の平滑さと極めて低い摩擦係数により、耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮します。

■DLC-IGUSS(アイグス)コーティング

DLC-IGUSSは従来のDLCコーティングと比べて厚膜タイプで刃先の摩耗を抑制し、
工具の高い耐久性と良好な加工精度の両立を実現します。

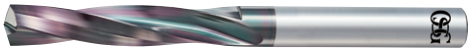
コーティングの名称	被膜色	膜 種	硬さ (GPa)	酸化開始温度(℃)	摩擦係数	標準膜厚 (μm)	成膜温度 (℃)	面粗さ	耐摩耗性	耐溶着性	じん性
DLC-IGUSS	干渉色	DLC (SP³リッチ)	60	550	0.10	0.8	400	☆	◎	☆	○

(標準) ○ → ◎ → ☆ (高評価)

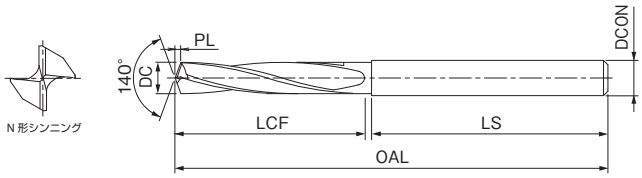
DLCコート超硬バニシングドリル 4Dタイプ

DLC-BD-4D

DLCコーティング採用で耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮する高品位な穴あけ加工を可能な超硬バニシングドリル4Dタイプです。



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。



CARBIDE | DLC-IGUSS | 0~+0.008 | 15° | SHRINK FIT

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	2	15	47	3	30	0.4		□
	2.01	15	47	3	30	0.4		□
	2.02	15	47	3	30	0.4		□
	2.03	15	47	3	30	0.4		□
	2.04	15	47	3	30	0.4		□
	2.05	15	47	3	30	0.4		□
	2.1	15	47	3	30	0.4		□
	2.2	16	48	3	30	0.4		□
	2.3	16	48	3	30	0.4		□
	2.4	17	49	3	30	0.4		□
	2.5	17	49	3	30	0.5		□
	2.6	17	49	3	30	0.5		□
	2.7	19	51	3	30	0.5		□
	2.8	19	51	3	30	0.5		□
	2.9	19	51	3	30	0.5		□
	2.97	19	51	3	30	0.5		□
	2.98	19	51	3	30	0.5	–	□
	2.99	19	51	3	30	0.5		□
	3	19	51	3	30	0.5		□
	3.01	21	53	4	30	0.5		□
	3.02	21	53	4	30	0.5		□
	3.03	21	53	4	30	0.6		□
	3.04	21	53	4	30	0.6		□
	3.05	21	53	4	30	0.6		□
	3.1	21	53	4	30	0.6		□
	3.2	21	53	4	30	0.6		□
	3.3	21	53	4	30	0.6		□
	3.4	24	56	4	30	0.6		□
	3.5	24	56	4	30	0.6		□
	3.6	24	56	4	30	0.7		□
	3.7	24	56	4	30	0.7		□
	3.8	27	59	4	30	0.7		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	3.9	27	59	4	30	0.7		□
	3.97	27	59	4	30	0.7		□
	3.98	27	59	4	30	0.7		□
	3.99	27	59	4	30	0.7		□
	4	27	59	4	30	0.7		□
	4.01	27	71	6	43	0.7		□
	4.02	27	71	6	43	0.7		□
	4.03	27	71	6	43	0.7		□
	4.04	27	71	6	43	0.7		□
	4.05	27	71	6	43	0.7		□
	4.1	27	71	6	43	0.7		□
	4.2	27	71	6	43	0.8		□
	4.3	31	75	6	43	0.8		□
	4.4	31	75	6	43	0.8		□
	4.5	31	75	6	43	0.8		□
	4.6	31	75	6	43	0.8		□
	4.7	31	75	6	43	0.9	–	□
	4.8	33	77	6	43	0.9		□
	4.9	33	77	6	43	0.9		□
	4.97	38	82	6	43	0.9		□
	4.98	38	82	6	43	0.9		□
	4.99	38	82	6	43	0.9		□
	5	38	82	6	43	0.9		□
	5.01	38	82	6	43	0.9		□
	5.02	38	82	6	43	0.9		□
	5.03	38	82	6	43	0.9		□
	5.04	38	82	6	43	0.9		□
	5.05	38	82	6	43	0.9		□
	5.1	38	82	6	43	0.9		□
	5.2	38	82	6	43	0.9		□
	5.3	38	82	6	43	1		□
	5.4	38	82	6	43	1		□

□＝特定代理店在庫品

次ページへ
直径 DC 5.5～20 NEXT

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C～0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BD-4D														○	◎	◎					

前ページより

FROM 直径 DC 2～5.4

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	5.5	38	82	6	43	1		□
	5.6	41	85	6	43	1		□
	5.7	41	85	6	43	1		□
	5.8	41	85	6	43	1.1		□
	5.9	41	85	6	43	1.1		□
	5.97	41	85	6	43	1.1		□
	5.98	41	85	6	43	1.1		□
	5.99	41	85	6	43	1.1		□
	6	41	85	6	43	1.1		□
	6.01	41	85	8	43	1.1		□
	6.02	41	85	8	43	1.1		□
	6.03	41	85	8	43	1.1		□
	6.04	41	85	8	43	1.1		□
	6.05	41	85	8	43	1.1		□
	6.1	41	85	8	43	1.1		□
	6.2	41	85	8	43	1.1		□
	6.3	41	85	8	43	1.1		□
	6.4	41	85	8	43	1.2		□
	6.5	41	85	8	43	1.2		□
	6.6	43	87	8	43	1.2		□
	6.7	43	87	8	43	1.2		□
	6.8	43	87	8	43	1.2		□
	6.9	43	87	8	43	1.3		□
	6.97	43	87	8	43	1.3		□
	6.98	43	87	8	43	1.3		□
	6.99	43	87	8	43	1.3		□
	7	43	87	8	43	1.3		□
	7.01	45	89	8	43	1.3		□
	7.02	45	89	8	43	1.3		□
	7.03	45	89	8	43	1.3		□
	7.04	45	89	8	43	1.3	–	□
	7.05	45	89	8	43	1.3		□
	7.1	45	89	8	43	1.3		□
	7.2	45	89	8	43	1.3		□
	7.3	45	89	8	43	1.3		□
	7.4	45	89	8	43	1.3		□
	7.5	45	89	8	43	1.4		□
	7.6	48	92	8	43	1.4		□
	7.7	48	92	8	43	1.4		□
	7.8	48	92	8	43	1.4		□
	7.9	48	92	8	43	1.4		□
	7.97	48	92	8	43	1.5		□
	7.98	48	92	8	43	1.5		□
	7.99	48	92	8	43	1.5		□
	8	48	92	8	43	1.5		□
	8.01	53	103	10	48	1.5		□
	8.02	53	103	10	48	1.5		□
	8.03	53	103	10	48	1.5		□
	8.04	53	103	10	48	1.5		□
	8.05	53	103	10	48	1.5		□
	8.1	53	103	10	48	1.5		□
	8.2	53	103	10	48	1.5		□
	8.3	53	103	10	48	1.5		□
	8.4	53	103	10	48	1.5		□
	8.5	53	103	10	48	1.5		□
	8.6	55	105	10	48	1.6		□
	8.7	55	105	10	48	1.6		□
	8.8	55	105	10	48	1.6		□
	8.9	55	105	10	48	1.6		□
	8.97	55	105	10	48	1.6		□
	8.98	55	105	10	48	1.6		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	8.99	55	105	10	48	1.6		□
	9	55	105	10	48	1.6		□
	9.01	58	108	10	48	1.6		□
	9.02	58	108	10	48	1.6		□
	9.03	58	108	10	48	1.6		□
	9.04	58	108	10	48	1.6		□
	9.05	58	108	10	48	1.6		□
	9.1	58	108	10	48	1.7		□
	9.2	58	108	10	48	1.7		□
	9.3	58	108	10	48	1.7		□
	9.4	58	108	10	48	1.7		□
	9.5	58	108	10	48	1.7		□
	9.6	60	110	10	48	1.7		□
	9.7	60	110	10	48	1.8		□
	9.8	60	110	10	48	1.8		□
	9.9	60	110	10	48	1.8		□
	9.97	60	110	10	48	1.8		□
	9.98	60	110	10	48	1.8		□
	9.99	60	110	10	48	1.8		□
	10	60	110	10	48	1.8		□
	10.01	66	123	12	55	1.8		□
	10.02	66	123	12	55	1.8		□
	10.03	66	123	12	55	1.8		□
	10.04	66	123	12	55	1.8		□
	10.05	66	123	12	55	1.8		□
	10.1	66	123	12	55	1.8		□
	10.2	66	123	12	55	1.9		□
	10.3	66	123	12	55	1.9		□
	10.4	66	123	12	55	1.9		□
	10.5	66	123	12	55	1.9		□
	10.6	68	125	12	55	1.9	–	□
	10.7	68	125	12	55	1.9		□
	10.8	68	125	12	55	2		□
	10.9	68	125	12	55	2		□
	11	68	125	12	55	2		□
	11.1	71	128	12	55	2		□
	11.2	71	128	12	55	2		□
	11.3	71	128	12	55	2.1		□
	11.4	71	128	12	55	2.1		□
	11.5	71	128	12	55	2.1		□
	11.6	73	130	12	55	2.1		□
	11.7	73	130	12	55	2.1		□
	11.8	73	130	12	55	2.1		□
	11.9	73	130	12	55	2.2		□
	12	73	130	12	55	2.2		□
	12.5	76	135	14	57	2.3		□
	13	78	137	14	57	2.4		□
	13.5	84	144	14	58	2.5		□
	14	86	144	14	57	2.5		□
	14.5	89	149	16	58	2.6		□
	15	91	151	16	58	2.7		□
	15.5	94	158	16	62	2.8		□
	16	96	160	16	62	2.9		□
	16.5	102	168	18	64	3		□
	17	102	168	18	64	3.1		□
	17.5	102	168	18	64	3.2		□
	18	102	168	18	64	3.3		□
	18.5	114	184	20	68	3.4		□
	19	114	184	20	68	3.5		□
	19.5	114	184	20	68	3.5		□
	20	114	184	20	68	3.6		□

□＝特定代理店在庫品

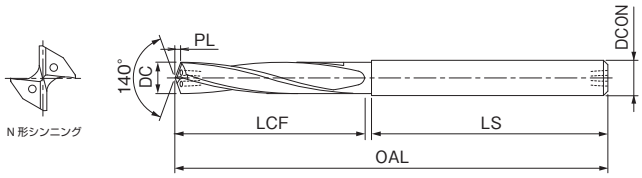
被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C～0.25%	C0.25～0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BD-4D														○	◎	◎					

DLCコート油穴付き超硬バニシングドリル 4Dタイプ

DLC-BDO-4D

DLCコーティング採用で耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮する高品位な穴あけ加工を可能な油穴付き超硬バニシングドリル4Dタイプです。

コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。



CARBIDE | DLC-IGUSS | 0~+0.008 | 15° | SHRINK FIT

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	3	21	68	3	45	0.5		□
	3.1	25	76	4	49	0.6		□
	3.2	25	76	4	49	0.6		□
	3.3	25	76	4	49	0.6		□
	3.4	25	76	4	49	0.6		□
	3.5	25	76	4	49	0.6		□
	3.6	28	76	4	47	0.7		□
	3.7	28	76	4	47	0.7		□
	3.8	28	76	4	47	0.7		□
	3.9	28	76	4	47	0.7		□
	4	28	76	4	47	0.7		□
	4.1	32	85	5	52	0.7		□
	4.2	32	85	5	52	0.8		□
	4.3	32	85	5	52	0.8		□
	4.4	32	85	5	52	0.8		□
	4.5	32	85	5	52	0.8		□
	4.6	35	85	5	49	0.8	–	□
	4.7	35	85	5	49	0.9		□
	4.8	35	85	5	49	0.9		□
	4.9	35	85	5	49	0.9		□
	5	35	85	5	49	0.9		□
	5.1	39	94	6	54	0.9		□
	5.2	39	94	6	54	0.9		□
	5.3	39	94	6	54	1		□
	5.4	39	94	6	54	1		□
	5.5	39	94	6	54	1		□
	5.6	42	94	6	51	1		□
	5.7	42	94	6	51	1		□
	5.8	42	94	6	51	1.1		□
	5.9	42	94	6	51	1.1		□
	6	42	94	6	51	1.1		□
	6.1	46	102	7	55	1.1		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	6.2	46	102	7	55	1.1		□
	6.3	46	102	7	55	1.1		□
	6.4	46	102	7	55	1.2		□
	6.5	46	102	7	55	1.2		□
	6.6	49	102	7	52	1.2		□
	6.7	49	102	7	52	1.2		□
	6.8	49	102	7	52	1.2		□
	6.9	49	102	7	52	1.3		□
	7	49	102	7	52	1.3		□
	7.1	53	110	8	56	1.3		□
	7.2	53	110	8	56	1.3		□
	7.3	53	110	8	56	1.3		□
	7.4	53	110	8	56	1.3		□
	7.5	53	110	8	56	1.4		□
	7.6	56	110	8	53	1.4		□
	7.7	56	110	8	53	1.4		□
	7.8	56	110	8	53	1.4	–	□
	7.9	56	110	8	53	1.4		□
	8	56	110	8	53	1.5		□
	8.1	60	118	9	57	1.5		□
	8.2	60	118	9	57	1.5		□
	8.3	60	118	9	57	1.5		□
	8.4	60	118	9	57	1.5		□
	8.5	60	118	9	57	1.5		□
	8.6	63	118	9	54	1.6		□
	8.7	63	118	9	54	1.6		□
	8.8	63	118	9	54	1.6		□
	8.9	63	118	9	54	1.6		□
	9	63	118	9	54	1.6		□
	9.1	67	126	10	58	1.7		□
	9.2	67	126	10	58	1.7		□
	9.3	67	126	10	58	1.7		□

□＝特定代理店在庫品

次ページへ
直径 DC 9.4～12 NEXT

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BDO-4D														○	◎	◎					

前ページより

FROM 直径 DC 3～9.3

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	9.4	67	126	10	58	1.7		□
	9.5	67	126	10	58	1.7		□
	9.6	70	126	10	55	1.7		□
	9.7	70	126	10	55	1.8		□
	9.8	70	126	10	55	1.8		□
	9.9	70	126	10	55	1.8		□
	10	70	126	10	55	1.8	–	□
	10.1	74	138	11	63	1.8		□
	10.2	74	138	11	63	1.9		□
	10.3	74	138	11	63	1.9		□
	10.4	74	138	11	63	1.9		□
	10.5	74	138	11	63	1.9		□
	10.6	77	138	11	60	1.9		□
	10.7	77	138	11	60	1.9		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	10.8	77	138	11	60	2		□
	10.9	77	138	11	60	2		□
	11	77	138	11	60	2		□
	11.1	81	146	12	64	2		□
	11.2	81	146	12	64	2		□
	11.3	81	146	12	64	2.1		□
	11.4	81	146	12	64	2.1	–	□
	11.5	81	146	12	64	2.1		□
	11.6	84	146	12	61	2.1		□
	11.7	84	146	12	61	2.1		□
	11.8	84	146	12	61	2.1		□
	11.9	84	146	12	61	2.2		□
	12	84	146	12	61	2.2		□

□＝特定代理店在庫品

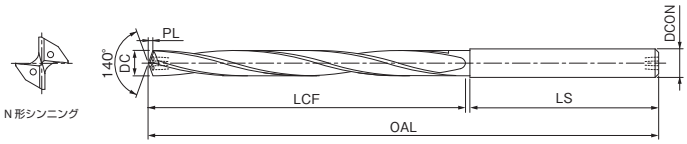
被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C～0.25%	C0.25～0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BDO-4D														○	◎	◎					

DLCコート油穴付き超硬バニシングドリル 8Dタイプ

DLC-BDO-8D

DLCコーティング採用で耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮する高品位な穴あけ加工を可能な油穴付き超硬バニシングドリル8Dタイプです。

コーティングに色むらが発生する場合がありますが、
性能上は全く問題ありません。



CARBIDE | DLC-IGUSS | 0~+0.008 | 15° | SHRINK FIT

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	3	33	81	3	47	0.5		□
	3.1	38	92	4	53	0.6		□
	3.2	38	92	4	53	0.6		□
	3.3	38	92	4	53	0.6		□
	3.4	38	92	4	53	0.6		□
	3.5	38	92	4	53	0.6		□
	3.6	44	92	4	47	0.7		□
	3.7	44	92	4	47	0.7		□
	3.8	44	92	4	47	0.7		□
	3.9	44	92	4	47	0.7		□
	4	44	92	4	47	0.7		□
	4.1	49	105	5	55	0.7		□
	4.2	49	105	5	55	0.8		□
	4.3	49	105	5	55	0.8		□
	4.4	49	105	5	55	0.8		□
	4.5	49	105	5	55	0.8		□
	4.6	55	105	5	49	0.8	–	□
	4.7	55	105	5	49	0.9		□
	4.8	55	105	5	49	0.9		□
	4.9	55	105	5	49	0.9		□
	5	55	105	5	49	0.9		□
	5.1	60	118	6	57	0.9		□
	5.2	60	118	6	57	0.9		□
	5.3	60	118	6	57	1		□
	5.4	60	118	6	57	1		□
	5.5	60	118	6	57	1		□
	5.6	66	118	6	51	1		□
	5.7	66	118	6	51	1		□
	5.8	66	118	6	51	1.1		□
	5.9	66	118	6	51	1.1		□
	6	66	118	6	51	1.1		□
	6.1	71	130	7	58	1.1		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	6.2	71	130	7	58	1.1		□
	6.3	71	130	7	58	1.1		□
	6.4	71	130	7	58	1.2		□
	6.5	71	130	7	58	1.2		□
	6.6	77	130	7	52	1.2		□
	6.7	77	130	7	52	1.2		□
	6.8	77	130	7	52	1.2		□
	6.9	77	130	7	52	1.3		□
	7	77	130	7	52	1.3		□
	7.1	82	142	8	59	1.3		□
	7.2	82	142	8	59	1.3		□
	7.3	82	142	8	59	1.3		□
	7.4	82	142	8	59	1.3		□
	7.5	82	142	8	59	1.4		□
	7.6	88	142	8	53	1.4		□
	7.7	88	142	8	53	1.4		□
	7.8	88	142	8	53	1.4	–	□
	7.9	88	142	8	53	1.4		□
	8	88	142	8	53	1.5		□
	8.1	93	154	9	60	1.5		□
	8.2	93	154	9	60	1.5		□
	8.3	93	154	9	60	1.5		□
	8.4	93	154	9	60	1.5		□
	8.5	93	154	9	60	1.5		□
	8.6	99	154	9	54	1.6		□
	8.7	99	154	9	54	1.6		□
	8.8	99	154	9	54	1.6		□
	8.9	99	154	9	54	1.6		□
	9	99	154	9	54	1.6		□
	9.1	104	166	10	61	1.7		□
	9.2	104	166	10	61	1.7		□
	9.3	104	166	10	61	1.7		□

□＝特定代理店在庫品

次ページへ
直径 DC 9.4～12 NEXT

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C～0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BDO-8D														○	◎	◎					

前ページより

FROM 直径 DC 3～9.3

単位:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	9.4	104	166	10	61	1.7		□
	9.5	104	166	10	61	1.7		□
	9.6	110	166	10	55	1.7		□
	9.7	110	166	10	55	1.8		□
	9.8	110	166	10	55	1.8		□
	9.9	110	166	10	55	1.8		□
	10	110	166	10	55	1.8		□
	10.1	115	182	11	66	1.8	–	□
	10.2	115	182	11	66	1.9		□
	10.3	115	182	11	66	1.9		□
	10.4	115	182	11	66	1.9		□
	10.5	115	182	11	66	1.9		□
	10.6	121	182	11	60	1.9		□
	10.7	121	182	11	60	1.9		□

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	
	10.8	121	182	11	60	2		□
	10.9	121	182	11	60	2		□
	11	121	182	11	60	2		□
	11.1	126	194	12	67	2		□
	11.2	126	194	12	67	2		□
	11.3	126	194	12	67	2.1		□
	11.4	126	194	12	67	2.1	–	□
	11.5	126	194	12	67	2.1		□
	11.6	132	194	12	61	2.1		□
	11.7	132	194	12	61	2.1		□
	11.8	132	194	12	61	2.1		□
	11.9	132	194	12	61	2.2		□
	12	132	194	12	61	2.2		□

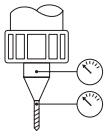
□＝特定代理店在庫品

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料(MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C～0.25%	C0.25～0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			CFRP GFRP	AZ91D	
DLC-BDO-8D														○	◎	◎					

DLC-BD-4D

被削材 Work Material	アルミダイキャスト・アルミニウム合金鋳物 Aluminum Die Castings・Aluminum Alloy Castings ADC・AC		アルミニウム展伸材 Aluminum A20系・A70系		アルミニウム展伸材 Aluminum A50系・A60系		銅合金 Copper Alloys C1020・C1100		銅合金 Copper Alloys CrCu・真鍮 Brass	
切削速度 Cutting Speed	80 ～140m/min		80 ～140m/min		80 ～140m/min		50 ～90m/min		50 ～90m/min	
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)
2	22,300	0.03 ～ 0.05	22,300	0.03 ～ 0.05	22,300	0.03 ～ 0.05	11,200	0.03 ～ 0.05	11,200	0.03 ～ 0.05
3	14,900	0.05 ～ 0.08	14,900	0.05 ～ 0.08	14,900	0.05 ～ 0.08	7,500	0.05 ～ 0.08	7,500	0.05 ～ 0.08
4	11,200	0.06 ～ 0.1	11,200	0.06 ～ 0.1	11,200	0.06 ～ 0.1	5,600	0.06 ～ 0.1	5,600	0.06 ～ 0.1
5	9,000	0.08 ～ 0.13	9,000	0.08 ～ 0.13	9,000	0.08 ～ 0.13	4,500	0.08 ～ 0.13	4,500	0.08 ～ 0.13
6	7,500	0.09 ～ 0.15	7,500	0.09 ～ 0.15	7,500	0.09 ～ 0.15	3,800	0.09 ～ 0.15	3,800	0.09 ～ 0.15
8	5,600	0.12 ～ 0.2	5,600	0.12 ～ 0.2	5,600	0.12 ～ 0.2	2,800	0.12 ～ 0.2	2,800	0.12 ～ 0.2
10	4,500	0.15 ～ 0.25	4,500	0.15 ～ 0.25	4,500	0.15 ～ 0.25	2,300	0.15 ～ 0.25	2,300	0.15 ～ 0.25
12	3,800	0.18 ～ 0.3	3,800	0.18 ～ 0.3	3,800	0.18 ～ 0.3	1,900	0.18 ～ 0.3	1,900	0.18 ～ 0.3
16	2,800	0.24 ～ 0.4	2,800	0.24 ～ 0.4	2,800	0.24 ～ 0.4	1,400	0.24 ～ 0.4	1,400	0.24 ～ 0.4
18	2,500	0.27 ～ 0.45	2,500	0.27 ～ 0.45	2,500	0.27 ～ 0.45	1,300	0.27 ～ 0.45	1,300	0.27 ～ 0.45
20	2,300	0.3 ～ 0.5	2,300	0.3 ～ 0.5	2,300	0.3 ～ 0.5	1,200	0.3 ～ 0.5	1,200	0.3 ～ 0.5

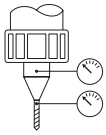
1. この切削条件基準表は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。
2. 水溶性切削油剤は、希釈倍率20 ～30倍程度の良質のものをご使用下さい。
3. 上記条件は穴深さがドリル径の4倍以下の場合のものです。穴深さがドリル径の4倍を超える場合には、回転速度と送り速度を20%下げて下さい。
4. 被削材の切りくず分断性が良好でない場合には、適宜ステップ加工を行って下さい。
5. 被削材の保持はしっかりと行い、変形、たわみ、振動が起こらない状態にして下さい。
6. ドリルの装着に際しては、傷や汚れのないコレットを用い、ドリルの振れは0.01mm 以下に抑えて下さい。
7. 高硬度のベリリウム銅の加工には推奨しません。



DLC-BDO-4D/8D

被削材 Work Material	アルミダイキャスト・アルミニウム合金鋳物 Aluminum Die Castings・Aluminum Alloy Castings ADC・AC		アルミニウム展伸材 Aluminum A20系・A70系		アルミニウム展伸材 Aluminum A50系・A60系		銅合金 Copper Alloys C1020・C1100		銅合金 Copper Alloys CrCu・真鍮 Brass	
切削速度 Cutting Speed	110 ～170m/min		110 ～170m/min		110 ～170m/min		90 ～130m/min		90 ～130m/min	
直径 Drill Dia. (mm)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)	回転速度 Speed (min^{-1})	送り量 Feed Rate (mm/rev)
3	18,100	0.05 ～ 0.08	18,100	0.05 ～ 0.08	18,100	0.05 ～ 0.08	11,700	0.05 ～ 0.08	11,700	0.05 ～ 0.08
4	13,600	0.06 ～ 0.1	13,600	0.06 ～ 0.1	13,600	0.06 ～ 0.1	8,800	0.06 ～ 0.1	8,800	0.06 ～ 0.1
5	10,900	0.08 ～ 0.13	10,900	0.08 ～ 0.13	10,900	0.08 ～ 0.13	7,100	0.08 ～ 0.13	7,100	0.08 ～ 0.13
6	9,100	0.09 ～ 0.13	9,100	0.09 ～ 0.13	9,100	0.09 ～ 0.13	5,900	0.09 ～ 0.13	5,900	0.09 ～ 0.13
8	6,800	0.12 ～ 0.2	6,800	0.12 ～ 0.2	6,800	0.12 ～ 0.2	4,400	0.12 ～ 0.2	4,400	0.12 ～ 0.2
10	5,500	0.15 ～ 0.25	5,500	0.15 ～ 0.25	5,500	0.15 ～ 0.25	3,600	0.15 ～ 0.25	3,600	0.15 ～ 0.25
12	4,600	0.18 ～ 0.3	4,600	0.18 ～ 0.3	4,600	0.18 ～ 0.3	3,000	0.18 ～ 0.3	3,000	0.18 ～ 0.3

1. この切削条件基準表は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。
2. 水溶性切削油剤は、希釈倍率20 ～30倍程度の良質のものをご使用下さい。
3. 被削材の保持はしっかりと行い、変形、たわみ、振動が起こらない状態にして下さい。
4. ドリルの装着に際しては、傷や汚れのないコレットを用い、ドリルの振れは0.01mm 以下に抑えて下さい。
5. 高硬度のベリリウム銅の加工には推奨しません。
6. 油穴の詰まりは折損トラブルの原因になります。給油装置のフィルターは必ず装着して下さい。



オーエスジー株式会社

本　　社
〒442-8543 愛知県豊川市本野ケ原三丁目22番地　TEL(0533)82-1111
E-mail : cs-info@osg.co.jp　Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN
TEL : +81-533-82-1118　FAX : +81-533-82-1136

東部営業部
〒140-0002 東京都品川区東品川4-12-6
品川シーサイドキャナルタワー 19階　TEL(03)5715-2966

中部営業部
〒451-0051 愛知県名古屋市西区則武新町3-1-17
BIZrium名古屋 4階　TEL(052)589-8320

西部営業部
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号　TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright ©2022 OSG Corporation. All rights reserved.

・製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。　Tool specifications are subject to change without notice.
・本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。

F-478.2023.08（DN）