



OMI
大見工業株式会社

ワンパンドリルリーマ
ODR3D-0H

3Dタイプ
エンドミルシャンク

ドリル+リーマを ワンパン(一発)で。

穴あけから仕上げまでを一工程化。
鋼材の高精度リーマレス加工を実現。

Point

- ▶ **先端鏡面仕上げ**
溶着を減らし寿命を大幅に改善!
- ▶ **仕上げ4枚刃構成**
ガイド性も向上し、高精度の加工を実現!
- ▶ **リーマレスドリルの
一発加工**
加工集約によるコストの削減を実現!
- ▶ **鋼からステンレス
まで対応**
一般鋼、合金鋼、ステンレス鋼にも対応

再研磨・再コートも対応可能



■ サイズ一覧表

型式	先端径	溝長	全長	シャンク
ODR3D-OH-0299	2.99	15.0	52.0	4
ODR3D-OH-0300	3	15.0	52.0	4
ODR3D-OH-0301	3.01	15.0	52.0	4
ODR3D-OH-0399	3.99	20.0	57.0	4
ODR3D-OH-0400	4	20.0	57.0	4
ODR3D-OH-0401	4.01	20.0	57.0	4
ODR3D-OH-0499	4.99	25.0	69.0	6
ODR3D-OH-0500	5	25.0	69.0	6
ODR3D-OH-0501	5.01	25.0	69.0	6
ODR3D-OH-0599	5.99	30.0	74.0	6
ODR3D-OH-0600	6	30.0	74.0	6
ODR3D-OH-0601	6.01	30.0	74.0	6
ODR3D-OH-0699	6.99	35.0	79.0	8
ODR3D-OH-0700	7	35.0	79.0	8
ODR3D-OH-0701	7.01	35.0	79.0	8

型式	先端径	溝長	全長	シャンク
ODR3D-OH-0799	7.99	40.0	84.0	8
ODR3D-OH-0800	8	40.0	84.0	8
ODR3D-OH-0801	8.01	40.0	84.0	8
ODR3D-OH-0899	8.99	45.0	95.0	10
ODR3D-OH-0900	9	45.0	95.0	10
ODR3D-OH-0901	9.01	45.0	95.0	10
ODR3D-OH-0999	9.99	50.0	100.0	10
ODR3D-OH-1000	10	50.0	100.0	10
ODR3D-OH-1001	10.01	50.0	100.0	10
ODR3D-OH-1099	10.99	55.0	112.0	12
ODR3D-OH-1100	11	55.0	112.0	12
ODR3D-OH-1101	11.01	55.0	112.0	12
ODR3D-OH-1199	11.99	60.0	117.0	12
ODR3D-OH-1200	12	60.0	117.0	12
ODR3D-OH-1201	12.01	60.0	117.0	12

※先端径公差は+0.003~-0.003となります。 ※メーカー推奨再研磨回数(再コート) ϕ 3以下/1回、 ϕ 3.1以上 ϕ 6以下/2回、 ϕ 6.1以上 ϕ 10以下/3回、 ϕ 10.1以上/4回

■ 切削条件

被削材	低炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼・調質鋼	鋳鉄	ステンレス
	S10C	S45C	SCr	FC	SUS304
SS	SK	SCM	FCD	SUS430	
適合	○	◎	◎	◎	○
周速(V) m/min	45~80	50~90	45~100	45~100	30~50
送り(f) mm/rev	0.08~0.15	0.08~0.15	0.08~0.15	0.08~0.15	0.05~0.01

株式会社 オエムアイ

〒446-0061 愛知県安城市新田町新栄113番地1

Tel(0566)75-8111(代)

