

NEW!!

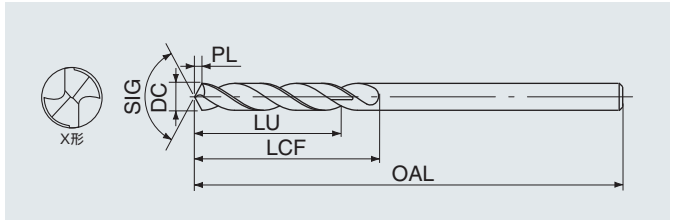
NACHI

全長ロングでも溝長が短く、剛性と安定性が向上  
深い位置の穴加工に最適なドリルです

# Gコバルトストレートシャンクドリル エクステンション

GCOSDE

HSS Co G h8 135° 28°~36° 1.0-10.0  
工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 直径範囲



単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	先端 PL	在庫 Stock
GCOSDE1.0	1.0	10.5	12	100	0.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.1	1.1	12.4	14	100	0.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.2	1.2	14.2	16	100	0.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.3	1.3	14.1	16	100	0.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.4	1.4	15.9	18	100	0.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.5	1.5	15.8	18	100	0.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.6	1.6	17.6	20	100	0.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.7	1.7	17.5	20	100	0.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.8	1.8	19.3	22	100	0.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE1.9	1.9	19.2	22	100	0.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.0	2.0	20.0	23	100	0.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.1	2.1	19.9	23	150	0.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.2	2.2	22.7	26	150	0.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.3	2.3	22.6	26	150	0.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.4	2.4	25.4	29	150	0.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.5	2.5	25.3	29	150	0.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.6	2.6	25.1	29	150	0.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.7	2.7	28.0	32	150	0.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.8	2.8	27.8	32	150	0.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE2.9	2.9	27.7	32	150	0.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.0	3.0	27.5	32	150	0.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.1	3.1	30.4	35	200	0.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.2	3.2	30.2	35	200	0.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.3	3.3	30.1	35	200	0.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.4	3.4	32.9	38	200	0.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.5	3.5	32.8	38	200	0.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.6	3.6	32.6	38	200	0.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.7	3.7	32.5	38	200	0.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.8	3.8	36.3	42	200	0.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE3.9	3.9	36.2	42	200	0.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.0	4.0	36.0	42	200	0.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.1	4.1	35.9	42	200	0.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.2	4.2	35.7	42	200	0.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.3	4.3	39.6	46	200	0.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.4	4.4	39.4	46	200	0.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.5	4.5	39.3	46	200	0.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.6	4.6	39.1	46	200	1.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.7	4.7	39.0	46	200	1.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.8	4.8	43.8	51	200	1.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE4.9	4.9	43.7	51	200	1.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.0	5.0	43.5	51	200	1.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.1	5.1	43.4	51	200	1.1	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.2	5.2	43.2	51	200	1.1	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.3	5.3	43.1	51	200	1.1	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.4	5.4	47.9	56	200	1.1	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.5	5.5	47.8	56	200	1.1	<input type="checkbox"/>

商品記号 Code	直径 DC	有効長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	先端 PL	在庫 Stock
GCOSDE5.6	5.6	47.6	56	200	1.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.7	5.7	47.5	56	200	1.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.8	5.8	47.3	56	200	1.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE5.9	5.9	47.2	56	200	1.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.0	6.0	47.0	56	200	1.2	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.1	6.1	52.9	62	250	1.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.2	6.2	52.7	62	250	1.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.3	6.3	52.6	62	250	1.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.4	6.4	52.4	62	250	1.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.5	6.5	52.3	62	250	1.3	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.6	6.6	52.1	62	250	1.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.7	6.7	52.0	62	250	1.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.8	6.8	56.8	67	250	1.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE6.9	6.9	56.7	67	250	1.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.0	7.0	56.5	67	250	1.4	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.1	7.1	56.4	67	250	1.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.2	7.2	56.2	67	250	1.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.3	7.3	56.1	67	250	1.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.4	7.4	55.9	67	250	1.5	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.5	7.5	55.8	67	250	1.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.6	7.6	61.6	73	250	1.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.7	7.7	61.5	73	250	1.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.8	7.8	61.3	73	250	1.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE7.9	7.9	61.2	73	250	1.6	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.0	8.0	61.0	73	250	1.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.1	8.1	60.9	73	250	1.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.2	8.2	60.7	73	250	1.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.3	8.3	60.6	73	250	1.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.4	8.4	60.4	73	250	1.7	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.5	8.5	60.3	73	250	1.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.6	8.6	66.1	79	250	1.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.7	8.7	66.0	79	250	1.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.8	8.8	65.8	79	250	1.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE8.9	8.9	65.7	79	250	1.8	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.0	9.0	65.5	79	250	1.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.1	9.1	65.4	79	250	1.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.2	9.2	65.2	79	250	1.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.3	9.3	65.1	79	250	1.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.4	9.4	64.9	79	250	1.9	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.5	9.5	64.8	79	250	2.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.6	9.6	70.6	85	250	2.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.7	9.7	70.5	85	250	2.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.8	9.8	70.3	85	250	2.0	<input type="checkbox"/>
GCOSDE9.9	9.9	70.2	85	250	2.1	<input type="checkbox"/>
GCOSDE10.0	10.0	70.0	85	250	2.1	<input type="checkbox"/>

特定代理店在庫品

## 基準切削条件表

GCOSDE

被削材	一般構造用鋼 炭素鋼 SS400、S50C		合金鋼 調質鋼 SCM440、NAK		ダイス鋼 プリハードン鋼 SKD61、NAK、HPM		ステンレス鋼 SUS304、SUS316		鋳鉄 FC250、FCD400		アルミニウム合金 銅合金 A5052、C1100	
	直径 (mm)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	回転数 (min <sup>-1</sup> )
1	3500	65	2200	35	1400	20	1300	16	3500	74	4800	105
2	2100	80	1300	40	880	25	800	21	2100	90	4000	180
3	1800	110	1050	55	750	33	640	26	1800	125	3200	230
5	1300	130	770	69	510	40	450	31	1300	153	2500	320
8	900	130	550	76	360	42	280	30	900	155	2000	370
10	700	130	450	70	290	40	220	28	700	147	1600	350

### 切削条件ご利用の注意 (GCOSDE)

- この切削条件は水溶性切削油剤を使用した場合です。
- 切削油剤は加工点やドリル溝へ十分に供給してください。
- この切削条件表は、穴あけ深さ 3DC 以下に適用ください。
- 穴あけ深さ 3DC を超える場合には回転数と送り速度を 20% 下げてください。
- 穴あけ深さが 3DC を超える場合にはステップ加工を行ってください。ただし、被削材や加工条件により切りくず排出性が悪くなることがあります。その場合には所定の穴深さ以下であってもステップ送りをしてください。
- ステップ送りは穴の上面まで戻してください。
- ステップ量は 0.5 ~ 1DC を目安にしてください。小径は 0.1 ~ 0.5DC ぐらいです。

## 被削材選定表

	一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼 調質鋼	ダイス鋼 プリハードン	高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミニウム 合金	銅合金
	SS400	S50C	SCM	30 ~ 40HRC	40HRC ~	SUS304	Ti	FC FCD	AC ADC	Cu
GCOSDE	◎	◎	◎	○	×	○	—	○	○	○

◎：最適 ○：適用 ×：不適 —：推奨しません

# NACHI

株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021  
富山事業所 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社	Tel:03-5568-5285	Fax:03-5568-5293	中日本支社	Tel:052-769-6816	Fax:052-769-6828	㈱ナチ関東	Tel:03-5568-5190	Fax:03-5568-5195
北海道営業所	Tel:011-782-0006	Fax:011-782-0033	東海支店	Tel:053-454-4160	Fax:053-454-4845	㈱ナチ常盤	Tel:03-6252-3677	Fax:03-6252-3678
山形営業所	Tel:0237-71-0321	Fax:0237-72-5212	北陸支店	Tel:076-425-8013	Fax:076-492-4319	㈱ナチ東海	Tel:052-769-6911	Fax:052-769-6913
福島営業所	Tel:024-991-4511	Fax:024-935-1450	西日本支社	Tel:06-7178-5101	Fax:06-7178-5110	㈱ナチ北陸	Tel:076-424-3991	Fax:076-492-4319
北関東支店	Tel:0276-46-7511	Fax:0276-46-4599	中国四国支店	Tel:082-568-7460	Fax:082-568-7465	㈱ナチ関西	Tel:06-7178-2200	Fax:06-7178-2201
信州営業所	Tel:0268-28-7863	Fax:0268-21-1185	九州支店	Tel:092-441-2505	Fax:092-471-6600			

困ったときのテレホンサービス

☎ 0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

● 本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ● カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。  
● The designs, specifications and / or dimensions are subject to change without notice. ● Unauthorized reproduction of catalog contain is strictly forbidden.

CATALOG NO. 2256-YK

2026.6.X-SE-SE