

アルミフレームなどの薄肉材でも抜群の安定性

NACHI

DLC-REVOミル

1枚刃 2D/5D

DLCRVM1G-2D / DLCRVM1G-5D

1枚刃

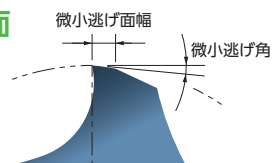
チップポケットが広く、
切りくず排出性が良好

DLC-REVOコーティング

耐溶着性・耐摩耗性に優れ、
切れ味を持続

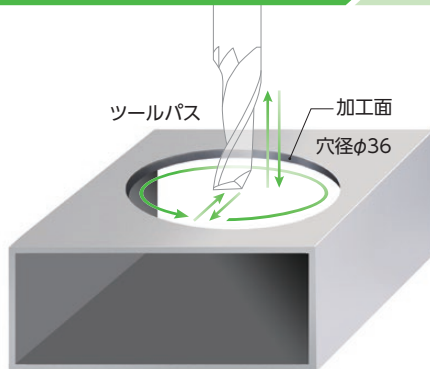
外周の微小逃げ面

食い込みすぎによる
過切削を抑制し、
ビビリを低減

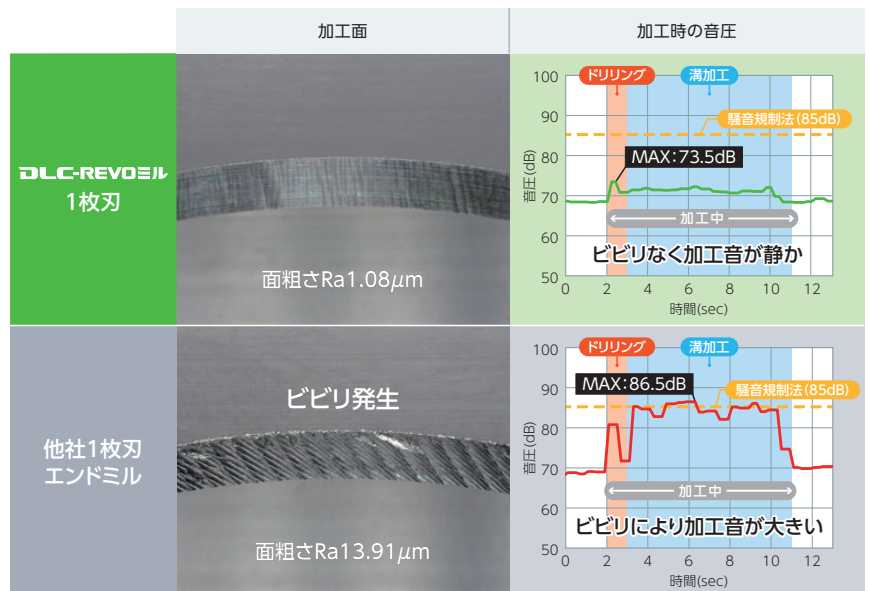


商品記号、商品名		寸法範囲	刃長	対応加工
DLCRVM1G-2D DLC-REVOミル 1枚刃 2D		φ2~φ12	2DC	側面加工、溝加工、ドリリング
DLCRVM1G-5D DLC-REVOミル 1枚刃 5D		φ2~φ12	5DC	側面加工

アルミフレームの加工例 (A6063)



被削材: A6063 (厚み3mm、中空ワーク)
工具外径: φ8
切削速度: 175m/min
送り量: 0.115mm/t
切削方法: ドリリング+溝加工 (コンタリング)
使用機械: 立形M/C (HSK63)
切削油剤: ドライ



※環境音68dB

被削材対応表

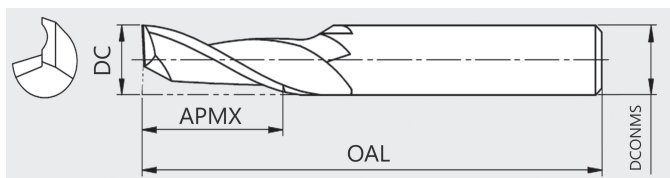
一般構造用鋼 炭素鋼	合金鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミニウム 合金	銅合金	熱可塑性 樹脂
SS400 S50C	SCM 30~40 HRC	40~65 HRC	SUS	Ti Ni	FC FCD	AC ADC	Cu	MCナイロン PVC
—	—	—	—	—	—	◎	○	◎

◎: 最適 ○: 適用 —: 推奨しません

DLC-REVOミル 1枚刃 2D

DLCRVM1G-2D

- 刃長2DCタイプ
- 側面加工、溝加工、ドリリング加工に対応



オーダー方法 Order		商品記号 Code		単位 (Unit):mm		
商品記号	外径	刃長	全長	シャンク径	在庫	
Code	DC	APMX	OAL	DCONMS	Stock	
DLCRVM1020G-2D	2	4	50	4	☐	
DLCRVM1030G-2D	3	6	60	6	☐	
DLCRVM1040G-2D	4	8	60	6	☐	
DLCRVM1050G-2D	5	10	70	6	☐	
DLCRVM1060G-2D	6	12	70	6	☐	
DLCRVM1080G-2D	8	16	80	8	☐	
DLCRVM1100G-2D	10	20	90	10	☐	
DLCRVM1120G-2D	12	24	100	12	☐	

☐:特定代理店在庫品

基準切削条件

DLCRVM1G-2D

アクアREVOミル1枚刃2D

	被削材	アルミニウム合金 Si、Mg-Si系 A4032、A6063		純アルミニウム A1070		アルミニウム合金 Mg系 A5052		アルミニウム合金 Zn-Mg系 A7075		アルミニウム 合金鋳物 AC ADC		銅合金 C1100		熱可塑性樹脂 MC ナイロン、 ポリ塩化ビニル PA PVC		
		回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	
側面加工	2	28,600	760	37,400	990	28,600	760	28,600	760	23,900	660	28,600	570	28,600	860	 ap:2DC ae:0.1DC
	3	19,100	760	24,900	990	19,100	760	19,100	760	15,900	660	19,100	570	19,100	860	
	4	14,300	760	18,700	990	14,300	760	14,300	760	11,900	660	14,300	570	14,300	860	
	5	11,500	760	14,100	880	11,500	760	11,500	720	9,710	660	10,000	460	10,600	730	
	6	9,550	760	11,000	770	9,550	760	9,550	670	8,220	660	7,160	370	8,090	610	
	8	7,160	760	7,160	570	7,160	760	7,160	570	6,370	660	3,580	200	4,970	400	
	10	5,730	760	5,730	570	5,730	760	5,730	570	5,090	660	2,860	200	3,980	400	
溝加工	2	28,600	760	29,900	800	28,600	760	28,600	760	23,900	660	23,100	460	28,600	860	 ap:1DC
	3	19,100	760	19,900	790	19,100	760	19,100	760	15,900	660	15,400	460	19,100	860	
	4	14,300	760	15,000	800	14,300	760	14,300	760	11,900	660	11,500	460	14,300	860	
	5	11,500	760	11,300	660	11,500	760	11,500	720	9,700	660	8,040	370	10,600	730	
	6	9,550	760	8,810	540	9,550	760	9,550	670	8,220	660	5,700	290	8,090	610	
	8	7,160	760	5,730	320	7,160	760	7,160	570	6,370	660	2,790	160	4,970	400	
	10	5,730	760	4,580	320	5,730	760	5,730	570	5,090	660	2,230	160	3,980	400	
ドリリング加工	2	28,600	480	29,900	530	28,600	440	28,600	300	23,900	320	23,100	250	28,600	460	穴深さ:1DC
	3	19,100	480	19,900	530	19,100	440	19,100	300	15,900	320	15,400	250	19,100	460	
	4	14,300	510	15,000	530	14,300	440	14,300	300	11,900	320	11,500	250	14,300	460	
	5	11,500	540	11,300	460	11,500	440	11,500	300	9,700	330	8,040	230	10,600	460	
	6	9,550	540	8,810	370	9,550	440	9,550	280	8,220	340	5,700	180	8,090	380	
	8	7,160	540	5,730	240	7,160	470	7,160	260	6,370	390	2,790	100	4,970	250	
	10	5,730	540	4,580	240	5,730	470	5,730	260	5,090	390	2,230	100	3,980	250	

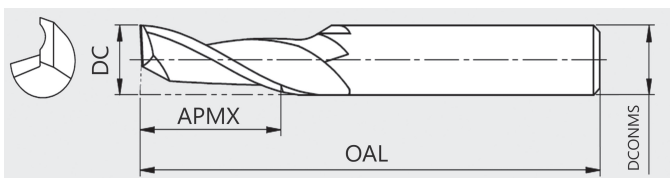
DLCRVM1G-2D

- 1) 安定した加工を行うためには、剛性のある精度の高い機械・ホルダーをご使用ください。
- 2) ドライ加工の場合はエアブローを使用してください。
- 3) ドリリング加工で切りくずが長くなる場合は0.1~0.5DCを目安にステップ加工を行なってください。
- 4) びびりが発生する場合は、上表の回転数と送り速度を同じ割合で下げるか、切り込み量を下げてご使用ください。

DLC-REVOミル 1枚刃 5D

DLCRVM1G-5D

- 刃長5DCタイプ
- 側面加工に対応



オーダー方法 Order		商品記号 Code		単位 (Unit):mm		
商品記号	外径	刃長	全長	シャンク径	在庫	
Code	DC	APMX	OAL	DCONMS	Stock	
DLCRVM1020G-5D	2	10	55	4	☐	
DLCRVM1030G-5D	3	15	70	6	☐	
DLCRVM1040G-5D	4	20	80	6	☐	
DLCRVM1050G-5D	5	25	80	6	☐	
DLCRVM1060G-5D	6	30	85	6	☐	
DLCRVM1080G-5D	8	40	100	8	☐	
DLCRVM1100G-5D	10	50	120	10	☐	
DLCRVM1120G-5D	12	60	130	12	☐	

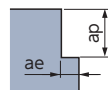
☐:特定代理店在庫品

基準切削条件

DLCRVM1G-5D

アクアREVOミル1枚刃5D

被削材	アルミニウム合金 Si、Mg-Si系 A4032、A6063		純アルミニウム A1070		アルミニウム合金 Mg系 A5052		アルミニウム合金 Zn-Mg系 A7075		アルミニウム 合金鋳物 AC ADC		銅合金 C1100		熱可塑性樹脂 MC ナイロン、 ポリ塩化ビニル PA PVC	
	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径														
2	15,900	420	20,700	550	15,900	420	15,900	420	13,500	380	15,900	320	15,900	480
3	10,600	420	13,800	550	10,600	420	10,600	420	9,020	380	10,600	320	10,600	480
4	7,960	420	10,300	550	7,960	420	7,960	420	6,760	380	7,960	320	7,960	480
5	6,370	420	7,800	490	6,370	420	6,370	400	5,490	380	5,570	260	5,890	400
6	5,310	420	6,100	430	5,310	420	5,310	370	4,640	380	3,980	200	4,510	340
8	3,980	420	3,980	320	3,980	420	3,980	320	3,580	380	1,990	110	2,790	220
10	3,180	420	3,180	320	3,180	420	3,180	320	2,860	380	1,590	110	2,230	220
12	2,650	420	2,650	320	2,650	420	2,650	320	2,390	380	1,330	110	1,860	220



ap:5DC

ae:0.1DC

DLCRVM1G-5D

- 1) 安定した加工を行うためには、剛性のある精度の高い機械・ホルダーをご使用ください。
- 2) ドライ加工の場合はエアブローを使用してください。
- 3) びびりが発生する場合は、上表の回転数と送り速度を同じ割合で下げるか、切り込み量を下げてご使用ください。

外径許容差

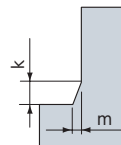
単位: mm

外径 DC		許容差
を超え	以下	
	3	0 ~ -0.015
3		0 ~ -0.02

Gタイプ(ギャッシュランド)隅残りの目安

単位: mm

DC	k	m
3	0.1	0.015
6	0.2	0.03
10	0.3	0.04



NACHI

株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社	Tel:03-5568-5111	Fax:03-5568-5206	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021					
富山事業所	Tel:076-423-5111	Fax:076-493-5211	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511					
東日本支社	Tel:03-5568-5285	Fax:03-5568-5293	中日本支社	Tel:052-769-6816	Fax:052-769-6828	㈱ナチ関東	Tel:03-5568-5190	Fax:03-5568-5195
北海道営業所	Tel:011-782-0006	Fax:011-782-0033	東海支店	Tel:053-454-4160	Fax:053-454-4845	㈱ナチ常盤	Tel:03-6252-3677	Fax:03-6252-3678
山形営業所	Tel:0237-71-0321	Fax:0237-72-5212	北陸支店	Tel:076-425-8013	Fax:076-492-4319	㈱ナチ東海	Tel:052-769-6911	Fax:052-769-6913
福島営業所	Tel:024-991-4511	Fax:024-935-1450	西日本支社	Tel:06-7178-5101	Fax:06-7178-5110	㈱ナチ北陸	Tel:076-424-3991	Fax:076-492-4319
北関東支店	Tel:0276-46-7511	Fax:0276-46-4599	中国四国支店	Tel:082-568-7460	Fax:082-568-7465	㈱ナチ関西	Tel:06-7178-2200	Fax:06-7178-2201
信州営業所	Tel:0268-28-7863	Fax:0268-21-1185	九州支店	Tel:092-441-2505	Fax:092-471-6600			

困ったときのテレホンサービス

 0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

● 本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ● カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
 ● The designs, specifications and / or dimensions are subject to change without notice. ● Unauthorized reproduction of catalog contain is strictly forbidden.

CATALOG NO.	2207YK
-------------	--------

2026.07.X-SE-SE