

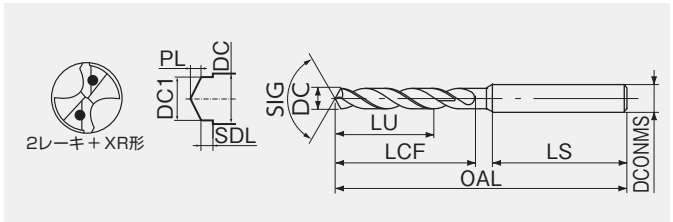
NEW!!

NACHI

穴深さ15DC対応
 鋳鉄やアルミ鋳物など穴が交差するクロス穴に最適

アクアドリル EX オイルホールクロス 鋳物用 15D

AQDEXXOH15D



単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	小径 DC1	小径長さ SDL	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL
AQDEXXOH15D0300	3.0	2.7	1.5	51.0	55	47.0	105	3	0.6
AQDEXXOH15D0350	3.5	3.2	1.5	59.2	64	46.8	114	4	0.7
AQDEXXOH15D0400	4.0	3.7	1.5	67.5	73	47.0	123	4	0.8
AQDEXXOH15D0450	4.5	4.2	1.5	75.7	82	46.8	132	5	0.9
AQDEXXOH15D0500	5.0	4.7	1.5	84.0	91	47.0	141	5	1.0
AQDEXXOH15D0550	5.5	5.1	2.0	92.4	100	46.8	150	6	1.1
AQDEXXOH15D0600	6.0	5.6	2.0	100.6	109	47.0	159	6	1.2
AQDEXXOH15D0650	6.5	6.1	2.0	108.9	118	46.8	168	7	1.3
AQDEXXOH15D0700	7.0	6.6	2.0	117.1	127	47.0	177	7	1.4
AQDEXXOH15D0750	7.5	7.1	2.0	125.4	136	46.8	186	8	1.5
AQDEXXOH15D0800	8.0	7.6	2.0	133.6	145	47.0	195	8	1.6
AQDEXXOH15D0850	8.5	8.0	2.5	143.0	155	46.8	205	9	1.7
AQDEXXOH15D0900	9.0	8.5	2.5	151.3	164	47.0	214	9	1.8
AQDEXXOH15D0950	9.5	9.0	2.5	159.5	173	46.8	223	10	1.9
AQDEXXOH15D1000	10.0	9.5	2.5	167.8	182	47.0	232	10	2.0
AQDEXXOH15D1050	10.5	10.0	2.5	176.0	191	56.8	251	11	2.1
AQDEXXOH15D1100	11.0	10.5	2.5	184.3	200	57.0	260	11	2.2
AQDEXXOH15D1150	11.5	11.0	2.5	192.5	209	56.8	269	12	2.3
AQDEXXOH15D1200	12.0	11.5	2.5	200.8	218	57.0	278	12	2.4

基準切削条件表

AQDEXXOH15D/20D

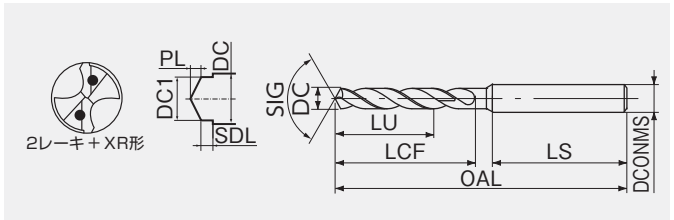
被削材	鋳鉄 FC		ダクタイル鋳鉄 FCD		アルミ鋳物 AC,ADC	
	直径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転数 (min ⁻¹)
3	5900	360	4800	150	10700	810
4	4800	390	4000	200	8000	800
5	3900	390	3190	200	6370	800
6	3200	390	2660	200	5310	800
8	2400	390	1990	200	3980	800
10	2000	400	1600	200	3190	800
12	1600	390	1330	200	2660	800

- 1) 本ドリルは鋳物にご使用願います。
- 2) 刃先に微小な段差が設けられています。貫通穴加工の際はこの段差の部分が完全に抜け切るように加工プログラムを作成してください。
- 3) 機械剛性やワーククランプ、加工部形状などの状況により切削条件を調整してください。
- 4) 内部給油でお使いください。
- 5) 不水溶性切削油剤を使用する場合には、回転数と送り速度を 20% 下げてください。
- 6) 穴あけ深さが 5DC を超える場合にはステップ加工を行ってください。
ただし、被削材や加工条件により切りくず排出性が悪くなることがあります。その場合には所定の穴深さ以下であってもステップ送りをしてください。
- 7) ステップ送りは穴の上面まで戻してください。
- 8) ステップ量は 0.2 ~ 1DC を目安にしてください。
- 9) ガイド穴を事前に加工してください。

穴深さ20DC対応
 鋳鉄やアルミ鋳物など穴が交差するクロス穴に最適

アクアドリル EX オイルホールクロス 鋳物用 20D

AQDEXXOH20D



単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	直径 DC	小径 DC1	小径長さ SDL	有効長 LU	溝長 LCF	シャンク長 LS	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	先端 PL
AQDEXXOH20D0300	3.0	2.7	1.5	66.0	70	47.0	120	3	0.6
AQDEXXOH20D0350	3.5	3.2	1.5	77.2	82	46.8	132	4	0.7
AQDEXXOH20D0400	4.0	3.7	1.5	87.5	93	47.0	143	4	0.8
AQDEXXOH20D0450	4.5	4.2	1.5	98.7	105	46.8	155	5	0.9
AQDEXXOH20D0500	5.0	4.7	1.5	109.0	116	47.0	166	5	1.0
AQDEXXOH20D0550	5.5	5.1	2.0	120.4	128	46.8	178	6	1.1
AQDEXXOH20D0600	6.0	5.6	2.0	130.6	139	47.0	189	6	1.2
AQDEXXOH20D0650	6.5	6.1	2.0	141.9	151	46.8	201	7	1.3
AQDEXXOH20D0700	7.0	6.6	2.0	152.1	162	47.0	212	7	1.4
AQDEXXOH20D0750	7.5	7.1	2.0	163.4	174	46.8	224	8	1.5
AQDEXXOH20D0800	8.0	7.6	2.0	173.6	185	47.0	235	8	1.6
AQDEXXOH20D0850	8.5	8.0	2.5	186.0	198	46.8	248	9	1.7
AQDEXXOH20D0900	9.0	8.5	2.5	196.3	209	47.0	259	9	1.8
AQDEXXOH20D0950	9.5	9.0	2.5	207.5	221	46.8	271	10	1.9
AQDEXXOH20D1000	10.0	9.5	2.5	217.8	232	47.0	282	10	2.0

NACHI

株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tet:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
 富士事業所 Tet:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社 Tet:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293	中日本支社 Tet:052-769-6816 Fax:052-769-6828	株式会社 関東 Tet:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所 Tet:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店 Tet:053-454-4160 Fax:053-454-4845	株式会社 常盤 Tet:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所 Tet:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店 Tet:076-425-8013 Fax:076-492-4319	株式会社 東海 Tet:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所 Tet:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社 Tet:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110	株式会社 北陸 Tet:076-424-3991 Fax:076-492-4319
北関東支店 Tet:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店 Tet:082-568-7460 Fax:082-568-7465	株式会社 関西 Tet:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
信州営業所 Tet:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店 Tet:092-441-2505 Fax:092-471-6600	

困ったときのテレホンサービス

☎ 0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの場合は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

● 本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ● カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
 ● The designs, specifications and / or dimensions are subject to change without notice. ● Unauthorized reproduction of catalog contain is strictly forbidden.

CATALOG NO.

2241-YK

2026.5.X-SE-SE