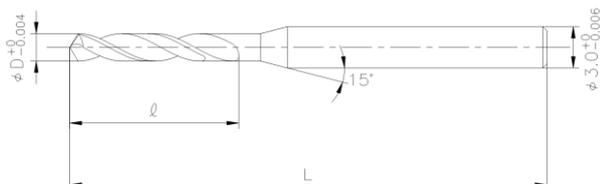


YSDR-DLC 超硬ルーマ型ドリル DLCコーティング付き



型番	ツールNo.	刃径 D	溝長 ℓ	柄径 d	全長 L
YSDR-DLC-010	KY23695	0.1	1.2	3	38
YSDR-DLC-020	KY23696	0.2	2.4	3	38
YSDR-DLC-030	KY23697	0.3	5	3	38
YSDR-DLC-040	KY23698	0.4	6	3	38
YSDR-DLC-050	KY23699	0.5	6	3	38
YSDR-DLC-060	KY23700	0.6	7	3	38
YSDR-DLC-070	KY23701	0.7	8	3	38
YSDR-DLC-080	KY23702	0.8	8	3	38
YSDR-DLC-090	KY23703	0.9	8	3	38
YSDR-DLC-100	KY23704	1	10	3	38
YSDR-DLC-110	KY23705	1.1	10	3	38
YSDR-DLC-120	KY23706	1.2	10	3	38
YSDR-DLC-130	KY23707	1.3	10	3	38
YSDR-DLC-140	KY23708	1.4	10	3	38
YSDR-DLC-150	KY23709	1.5	10	3	38
YSDR-DLC-160	KY23710	1.6	22	3	50
YSDR-DLC-170	KY23711	1.7	22	3	50
YSDR-DLC-180	KY23712	1.8	22	3	50
YSDR-DLC-190	KY23713	1.9	22	3	50
YSDR-DLC-200	KY23714	2	22	3	50
YSDR-DLC-210	KY23715	2.1	22	3	50
YSDR-DLC-220	KY23716	2.2	22	3	50
YSDR-DLC-230	KY23717	2.3	22	3	50
YSDR-DLC-240	KY23718	2.4	22	3	50
YSDR-DLC-250	KY23719	2.5	22	3	50

型番	ツールNo.	刃径 D	溝長 ℓ	柄径 d	全長 L
YSDR-DLC-260	KY23720	2.6	22	3	50
YSDR-DLC-270	KY23721	2.7	25	3	50
YSDR-DLC-280	KY23722	2.8	25	3	50
YSDR-DLC-290	KY23723	2.9	25	3	50
YSDR-DLC-300	KY23724	3	25	3	50

切削条件参考

被削材	アルミニウム合金		銅合金		樹脂	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
刃径 mm						
0.1~0.29	10~20	0.01~0.04	7~10	0.005~0.015	5~15	0.005~0.02
0.3~0.49	10~20	0.05~0.1	15~20	0.01~0.04	10~30	0.01~0.04
0.5~0.99	20~30	0.02~0.06	20~30	0.02~0.04	20~30	0.02~0.05
1.0~1.99	40~60	0.05~0.1	20~30	0.05~0.08	30~40	0.05~0.1
2.0~3.0	40~60	0.08~0.2	30~40	0.08~0.2	30~40	0.1~0.15

備考

- (1) 工具突き出し量は、必要最低限でご使用ください。
- (2) 工具取付時の振れを最小に抑えてください。
- (3) 樹脂はエアブロー、アルミ合金の場合は切削油を使用して下さい。

協和精工株式会社

www.kyowaseiko.co.jp

秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛 34-1

TEL:0183-62-4566 FAX:0183-62-2030

