



株式会社 ギケン

ゼロバリドリル

AXV 5D-OH

アルミ・銅合金・樹脂用



穿孔動画配信中

ゼロバリ × 高能率



切屑排出性能と加工スピードを大幅に改善！量産加工に最適な新モデル

バリ取り性能



バリ取り加工不要！
同径のクロス穴も満足の仕上がり

1

被削材：A5052 汎用ドリル	被削材：A5052 AXV 5D	被削材：MC ナイロン 汎用ドリル	被削材：MC ナイロン AXV 5D	被削材：銅 汎用ドリル	被削材：銅 AXV 5D	被削材：A5052 同径クロス穴 汎用ドリル	被削材：A5052 同径クロス穴 AXV 5D
バリ高さ 0.2mm	バリ高さ 0.007mm	蓋バリ残り	バリ高さ 0.005mm	バリ高さ 0.3mm 以上	バリ高さ 0.01mm	バリ残り	バリ無し

加工スピード



クオリティはそのままに
大幅な加工時間の短縮！

2



EFFICIENCY



SPEED

従来品	AXV 5D
Vc=80m/min (4246rpm) f=0.06mm/rev (F=254mm/min)	Vc=150m/min (7957rpm) f=0.18mm/rev (F=1432mm/min)
加工時間 約 7.1 秒 / 穴	加工時間 約 1.2 秒 / 穴

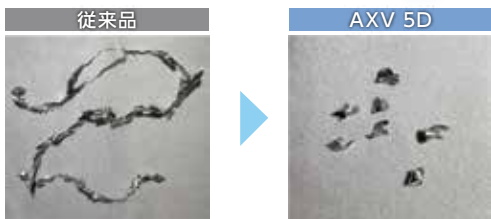
<共通切削条件> 被削材：A5052 / ドリル径：φ6 / 穴深さ：30 mm

切屑排出性能



切屑を細かく分断することで
スムーズな排出を可能に。
切屑によるトラブルも解消

3



<共通切削条件> 被削材：A7075 / ドリル径：φ6 / 切削油材：水溶性



EFFICIENCY



QUALITY



SPEED



COST

