SCRL

ロングシャンク チャッキングリーマ

Long Shank Chucking Reamer

新規拡大寸法
φ3から12までの前後0.01とび

Presenting new sizes
Before and after 0.01 jump from φ3 to 12

突き出しの長い加工に対応した超ロングサイズ

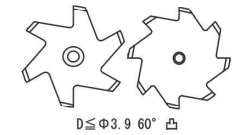
Super long size for long protrusion processing.

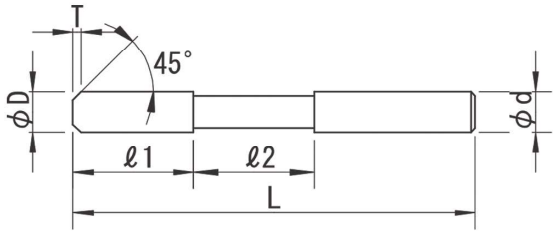
切削条件参考表 Cutting Condition Table

直径 Dia.	非鉄金属 Al,Cu 切削速度 Cutting speed 12～20m/mm		炭素鋼 FC,FCD,S50C 切削速度 Cutting speed 7～10m/mm		合金鋼 SCM,SKD,SUS304 切削速度 Cutting speed 6～9m/mm		調質鋼 HPM,NAK 切削速度 Cutting speed 4～6m/mm		リーマ取代 (mm/直径) Removal amount (mm/Dia.)
	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	
3	1,273 ～ 2,122	116 ～ 321	743 ～ 1,061	67 ～ 160	637 ～ 955	58 ～ 144	424 ～ 637	39 ～ 96	0.1
4	955 ～ 1,592	91 ～ 254	557 ～ 796	53 ～ 127	477 ～ 716	46 ～ 114	318 ～ 477	30 ～ 76	0.1
5	764 ～ 1,273	77 ～ 214	446 ～ 637	45 ～ 107	382 ～ 573	39 ～ 96	255 ～ 382	26 ～ 64	0.1
6	637 ～ 1,061	67 ～ 187	371 ～ 531	39 ～ 94	318 ～ 477	34 ～ 84	212 ～ 318	22 ～ 56	0.1
7	546 ～ 909	61 ～ 168	318 ～ 455	35 ～ 84	273 ～ 409	30 ～ 76	182 ～ 273	20 ～ 50	0.1
8	477 ～ 796	55 ～ 154	279 ～ 398	32 ～ 77	239 ～ 358	28 ～ 69	159 ～ 239	18 ～ 46	0.1
9	424 ～ 707	51 ～ 143	248 ～ 354	30 ～ 71	212 ～ 318	26 ～ 64	141 ～ 212	17 ～ 43	0.15
10	382 ～ 637	48 ～ 134	223 ～ 318	28 ～ 67	191 ～ 286	24 ～ 60	127 ～ 191	16 ～ 40	0.15
12	318 ～ 531	43 ～ 120	186 ～ 265	25 ～ 60	159 ～ 239	22 ～ 54	106 ～ 159	14 ～ 36	0.15
14	273 ～ 455	40 ～ 111	159 ～ 227	23 ～ 55	136 ～ 205	20 ～ 50	91 ～ 136	13 ～ 33	0.2
16	239 ～ 398	37 ～ 104	139 ～ 199	22 ～ 52	119 ～ 179	19 ～ 47	80 ～ 119	12 ～ 31	0.2
18	212 ～ 354	35 ～ 98	124 ～ 177	21 ～ 49	106 ～ 159	18 ～ 44	71 ～ 106	12 ～ 29	0.2
20	191 ～ 318	34 ～ 94	111 ～ 159	20 ～ 47	95 ～ 143	17 ～ 42	64 ～ 95	11 ～ 28	0.2

EIKO 株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO., LTD.
https://www.eiko-sha.co.jp/
EIKO TOOL

SCRL ロングシャンクチャッキングリーマ
Long Shank Chucking Reamer





右直刃 食付45° HSS Co

右刃ストレート 食付角度45° SKH56
Straight Flute Chamfer Angle45° HSS-Co.

公差 (Tolerance)	D												d
0.01トビ increment0.01	+0.005 0	3	+0.006 +0.002	3.1～6	+0.009 +0.004	6.1～10	+0.012 +0.006	10.1～18	+0.015 +0.007	18.5～	+0.017 +0.008	h7

0.1トビ

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
3 ～ 3.4	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.5 ～ 3.9	0.5	35	55	165	3.5	6	60° 凸
4 ～ 4.4	0.5	35	55	165	4	6	60° 凹
4.5 ～ 4.9	0.5	35	55	165	4.5	6	60° 凹
5	0.5	35	55	165	5	6	60° 凹
5.1 ～ 5.4	0.8	35	55	165	5	6	60° 凹
5.5 ～ 5.9	0.8	35	55	180	5.5	6	60° 凹
6 ～ 6.4	0.8	35	70	195	6	6	60° 凹
6.5 ～ 6.9	0.8	35	70	195	6	6	60° 凹
7 ～ 7.4	0.8	35	80	205	7	6	60° 凹
7.5 ～ 7.9	0.8	35	80	205	7	6	60° 凹
8 ～ 8.4	0.8	40	80	225	8	6	60° 凹
8.5 ～ 8.9	0.8	40	80	225	8	6	60° 凹
9 ～ 9.4	0.8	40	80	225	9	6	60° 凹
9.5 ～ 9.9	0.8	40	80	225	9	6	60° 凹
10	0.8	40	95	240	10	6	60° 凹
10.1 ～ 10.4	1	40	95	240	10	6	60° 凹
10.5 ～ 10.9	1	40	95	240	10	6	60° 凹
11 ～ 11.4	1	45	90	240	10	6	60° 凹

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
11.5 ～ 11.9	1	45	90	240	10	6	60° 凹
12 ～ 12.4	1	45	105	255	12	6	60° 凹
12.5 ～ 12.9	1	45	105	255	12	6	60° 凹
13	1	45	100	265	13	8	60° 凹
13.5	1	45	100	265	13	8	60° 凹
14	1	50	115	285	14	8	60° 凹
14.5	1.5	50	115	285	14	8	60° 凹
15	1.5	50	115	285	15	8	60° 凹
15.5	1.5	50	115	285	15	8	60° 凹
16	1.5	50	115	300	16	8	60° 凹
16.5	1.5	50	115	300	16	8	60° 凹
17	1.5	55	110	300	16	8	60° 凹
17.5	1.5	55	110	300	16	8	60° 凹
18	1.5	55	125	320	18	8	60° 凹
18.5	1.5	55	125	320	18	8	60° 凹
19	1.5	55	125	320	18	8	60° 凹
19.5	1.5	55	125	320	18	8	60° 凹
20	1.5	60	125	345	20	8	60° 凹

0.01トビ

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
2.98 ～ 2.99	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.01 ～ 3.05	0.5	35	55	165	3	6	60° 凸
3.98 ～ 3.99	0.5	35	55	165	3.5	6	60° 凹
4.01 ～ 4.05	0.5	35	55	165	4	6	60° 凹
4.98 ～ 4.99	0.5	35	55	180	4.5	6	60° 凹
5.01 ～ 5.05	0.5	35	55	180	5	6	60° 凹
5.98 ～ 5.99	0.8	35	70	195	5.5	6	60° 凹
6.01 ～ 6.05	0.8	35	70	195	6	6	60° 凹
6.98 ～ 6.99	0.8	35	80	205	6	6	60° 凹
7.01 ～ 7.05	0.8	35	80	205	7	6	60° 凹

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	首長 (ℓ) Neck of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
7.98 ～ 7.99	0.8	40	80	225	7	6	60° 凹
8.01 ～ 8.05	0.8	40	80	225	8	6	60° 凹
8.98 ～ 8.99	0.8	40	80	225	8	6	60° 凹
9.01 ～ 9.05	0.8	40	80	225	9	6	60° 凹
9.98 ～ 9.99	0.8	40	95	240	9	6	60° 凹
10.01 ～ 10.05	0.8	40	95	240	10	6	60° 凹
10.98 ～ 10.99	1	45	90	240	10	6	60° 凹
11.01 ～ 11.05	1	45	90	240	10	6	60° 凹
11.98 ～ 11.99	1	45	105	255	10	6	60° 凹
12.01 ～ 12.05	1	45	105	255	12	6	60° 凹

株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO., LTD.

ISO 9001:2015

本社・東京営業所 Head Office/Tokyo Sales Office
〒144-0052 東京都大田区蒲田 3-16-12
3-16-12 Kamata Ota Ward 144-0052 Tokyo
TEL 03-3738-3970 FAX 03-3732-3665

大阪営業所 Osaka Sales Office
〒532-0011 大阪市淀川区西中島 7-6-12
新大阪駅前和光ビル 801 号
7-6-12 Nishinakajima Yodogawa Ward
532-0011 Osaka
TEL 06-6838-3936 FAX 06-6838-3937