

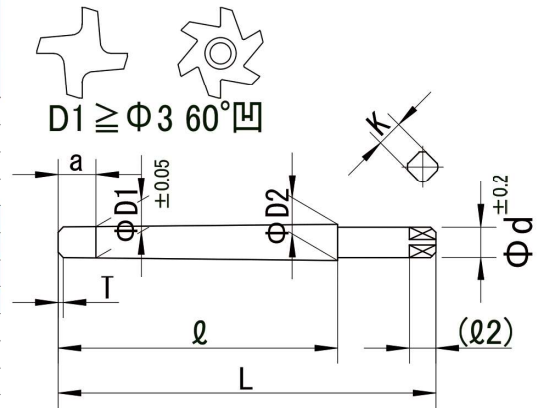
# S-TPR

## ショートテーパーピンリーマ Taper Pin Reamer (Short Size)



SKH51 1/50テーパー 右刃ストレート 食付角度45°

小径 (φD) Furst Dia	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (ℓ) Length of Flutes	大径 (φD2) Dia at large End	全長 (L) Overall length	シャンク径 (φd) Shank Dia	a	刃数 (N) Number of flutes	センタ Center	角長 (l2)	角厚 K
2	-	24	2.38	46	3	5	4	60° 凸	5	2.5
2.5	-	27	2.94	49	3	5	4	60° 凸	5	2.5
3	-	32	3.54	57	3	5	6	60° 凹	5	2.5
4	0.5	38	4.66	65	4	5	6	60° 凹	6	3.2
5	0.5	44	5.78	72	5	5	6	60° 凹	7	4
6	1	50	6.9	81	6	5	6	60° 凹	7	4.5
7	1	60	8.1	93	8	5	6	60° 凹	9	6
8	1	71	9.32	108	8	5	6	60° 凹	9	6
9	1	82	10.54	124	10	5	8	60° 凹	11	8
10	1	82	11.54	124	10	5	8	60° 凹	11	8
11	1	97	12.8	144	12	7	8	60° 凹	12	9
12	1	97	13.8	144	12	7	8	60° 凹	12	9



切削条件参考表 Cutting Condition Table

加工径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FGD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 HPM, NAK	
	切削速度 Cutting speed 10~15m/min		切削速度 Cutting speed 7~10m/min		切削速度 Cutting speed 5~8m/min		切削速度 Cutting speed 4~7m/min	
	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min
2	1,592 ~ 2,387	23 ~ 34	1,114 ~ 1,592	16 ~ 23	796 ~ 1,273	11 ~ 18	637 ~ 1,114	9 ~ 16
2.5	1,274 ~ 1,911	20 ~ 29	892 ~ 1,274	14 ~ 20	637 ~ 1,019	10 ~ 16	510 ~ 892	8 ~ 14
3	1,061 ~ 1,592	18 ~ 26	743 ~ 1,061	12 ~ 18	531 ~ 849	9 ~ 14	424 ~ 743	7 ~ 12
4	796 ~ 1,194	15 ~ 22	557 ~ 796	10 ~ 15	398 ~ 637	7 ~ 12	318 ~ 557	6 ~ 10
5	637 ~ 955	13 ~ 20	446 ~ 637	9 ~ 13	318 ~ 509	7 ~ 11	255 ~ 446	5 ~ 9
6	531 ~ 796	12 ~ 19	371 ~ 531	9 ~ 12	265 ~ 424	6 ~ 10	212 ~ 371	5 ~ 9
7	455 ~ 682	12 ~ 17	318 ~ 455	8 ~ 12	227 ~ 364	6 ~ 9	182 ~ 318	5 ~ 8
8	398 ~ 597	11 ~ 17	279 ~ 398	8 ~ 11	199 ~ 318	6 ~ 9	159 ~ 279	4 ~ 8
9	354 ~ 531	11 ~ 16	248 ~ 354	7 ~ 11	177 ~ 283	5 ~ 8	141 ~ 248	4 ~ 7
10	318 ~ 477	10 ~ 15	223 ~ 318	7 ~ 10	159 ~ 255	5 ~ 8	127 ~ 223	4 ~ 7
11	290 ~ 434	10 ~ 14	203 ~ 290	7 ~ 10	145 ~ 232	5 ~ 8	116 ~ 203	4 ~ 7
12	265 ~ 398	9 ~ 14	186 ~ 265	6 ~ 9	133 ~ 212	5 ~ 7	106 ~ 186	4 ~ 6

**EIKO** 株式会社 栄工舎  
EIKOSHA CO., LTD.



ISO 9001:2015  
<http://www.eiko-sha.co.jp/>



EIKO TOOL

本社・東京営業所 Head Office/Tokyo Sales Office

〒144-0052 東京都大田区蒲田 3-16-12  
3-16-12 Kamata Ota Ward 144-0052 Tokyo Japan  
TEL 03-3738-3970 FAX 03-3732-3665

大阪営業所 Osaka Sales Office

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 7-6-12  
新大阪駅前和光ビル 801号  
7-6-12 Nishinakajima Yodogawa Ward  
532-0011 Osaka Japan  
TEL 06-6838-3936 FAX 06-6838-3937

