

ソリッド高硬度用リーマ

Carbide Solid Reamer for Hard Steel (~ HRC62)

CSRH-P



新規拡大寸法 ~ Φ20.05
Presenting new sizes up to 20.05 mm

**P コーティングと独自の刃形状の採用で高硬度材
(HRC62 まで) 切削可能**

The unique flute geometry and adoption of P coating make it possible to ream hard materials with high hardness (of up to HRC62)

切削条参考表 Cutting Condition Table

直径 Dia.	高硬度材 SKD,NAK(HRC55~62)				リーマ取り代 (mm/直径) Removal amount (mm/Dia.)
	切削速度 Cutting speed 8~14m/mm				
	回転数 spindle speed rpm		送り feed mm/min		
3	849	~ 1,485	34	~ 89	0.1
3.5	728	~ 1,273	29	~ 76	0.1
4	637	~ 1,114	25	~ 67	0.1
4.5	566	~ 990	23	~ 59	0.1
5	509	~ 891	20	~ 53	0.1
5.5	463	~ 810	19	~ 49	0.1
6	424	~ 743	17	~ 45	0.1
7	364	~ 637	15	~ 38	0.1
8	318	~ 557	13	~ 33	0.1
9	283	~ 495	11	~ 30	0.15

直径 Dia.	高硬度材 SKD,NAK(HRC55~62)				リーマ取り代 (mm/直径) Removal amount (mm/Dia.)
	切削速度 Cutting speed 8~14m/mm				
	回転数 spindle speed rpm		送り feed mm/min		
10	255	~ 446	10	~ 27	0.15
11	231	~ 405	9	~ 24	0.15
12	212	~ 371	8	~ 22	0.15
13	196	~ 343	12	~ 31	0.15
14	182	~ 318	11	~ 29	0.15
15	170	~ 297	10	~ 27	0.15
16	159	~ 279	10	~ 25	0.15
17	150	~ 262	9	~ 24	0.15
18	141	~ 248	8	~ 22	0.15
19	134	~ 235	8	~ 21	0.15
20	127	~ 223	8	~ 20	0.15

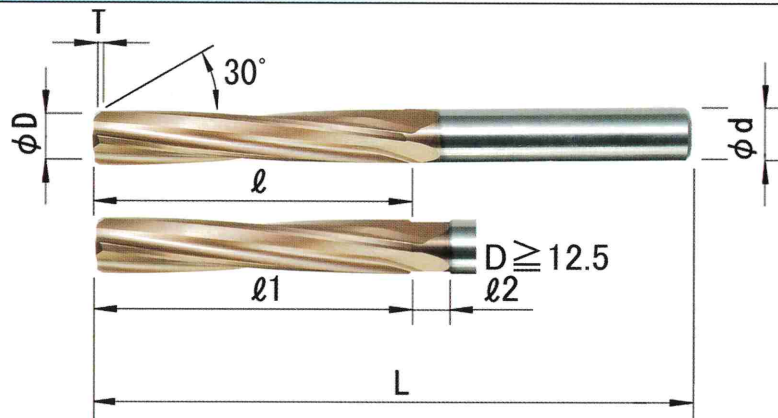
ソリッド高硬度用リーマ

Carbide Solid Reamer for Hard Steel (~HRC62)

公差	D											d	
(Tolerance)	0.01以上 increment0.01	+0.005 0	3	+0.006 +0.002	3.1~6	+0.009 +0.004	6.1~10	+0.012 +0.006	10.1~18	+0.015 +0.007	18.1~20	+0.017 +0.008	h6

刃数：4, 6
P コーティング
右刃右ネジレ 8°
超微粒子

Number of Flute: 4, 6
P Coating
Helix Angle-Right 8°
Ultra Micro Grain Carbide



新規拡大寸法 ~ Φ20.05
Presenting new sizes up to 20.05 mm

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (l) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
2.95 ~ 2.99	0.5	40	80	3	4	-
3	0.5	40	80	3	4	-
3.01 ~ 3.05	0.5	40	80	3	4	-
3.1 ~ 3.9	0.5	40	80	4	4	60° 凹
3.95 ~ 3.99	0.5	40	80	4	4	60° 凹
4	0.5	40	80	4	4	60° 凹
4.01 ~ 4.05	0.5	40	80	4	4	60° 凹
4.1 ~ 4.9	0.5	40	80	6	4	60° 凹
4.95 ~ 4.99	0.5	40	80	6	4	60° 凹
5	0.5	40	80	6	4	60° 凹
5.01 ~ 5.05	0.5	40	80	6	4	60° 凹
5.1 ~ 5.9	0.8	50	100	6	4	60° 凹
5.95 ~ 5.99	0.8	50	100	6	4	60° 凹
6	0.8	50	100	6	4	60° 凹
6.01 ~ 6.05	0.8	50	100	6	4	60° 凹
6.1 ~ 6.9	0.8	50	100	8	4	60° 凹
6.95 ~ 6.99	0.8	50	100	8	4	60° 凹
7	0.8	50	100	8	4	60° 凹
7.01 ~ 7.05	0.8	50	100	8	4	60° 凹
7.1 ~ 7.9	0.8	50	100	8	4	60° 凹
7.95 ~ 7.99	0.8	50	100	8	4	60° 凹
8	0.8	50	100	8	4	60° 凹
8.01 ~ 8.05	0.8	50	100	8	4	60° 凹
8.1 ~ 8.9	0.8	60	120	10	4	60° 凹
8.95 ~ 8.99	0.8	60	120	10	4	60° 凹
9	0.8	60	120	10	4	60° 凹
9.01 ~ 9.05	0.8	60	120	10	4	60° 凹
9.1 ~ 9.9	0.8	60	120	10	4	60° 凹
9.95 ~ 9.99	0.8	60	120	10	4	60° 凹
10	0.8	60	120	10	4	60° 凹
10.01 ~ 10.05	0.8	60	120	10	4	60° 凹
10.1 ~ 10.9	0.8	65	120	12	4	60° 凹
10.95 ~ 10.99	0.8	65	120	12	4	60° 凹
11	0.8	65	120	12	4	60° 凹
11.01 ~ 11.05	0.8	65	120	12	4	60° 凹
11.1 ~ 11.9	0.8	65	130	12	4	60° 凹
11.95 ~ 11.99	0.8	65	130	12	4	60° 凹
12	0.8	65	130	12	4	60° 凹
12.01 ~ 12.05	0.8	65	130	12	4	60° 凹

直径 (φD) Dia.	食付長 (T) Chamfer Length	刃長 (l1) Length of Flutes	首長 (l2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes	センタ Center
12.5	0.8	65	10	130	12	4	60° 凹
12.95 ~ 12.99	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
13	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
13.01 ~ 13.05	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
13.5	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
13.95 ~ 13.99	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
14	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
14.01 ~ 14.05	0.8	65	10	130	12	6	60° 凹
14.5	1	65	10	130	16	6	60° 凹
14.95 ~ 14.99	1	65	10	130	16	6	60° 凹
15	1	65	10	130	16	6	60° 凹
15.01 ~ 15.05	1	65	10	130	16	6	60° 凹
15.5	1	65	10	130	16	6	60° 凹
15.95 ~ 15.99	1	65	10	130	16	6	60° 凹
16	1	65	10	130	16	6	60° 凹
16.01 ~ 16.05	1	65	10	130	16	6	60° 凹
16.5	1	70	10	150	16	6	60° 凹
16.95 ~ 16.99	1	70	10	150	16	6	60° 凹
17	1	70	10	150	16	6	60° 凹
17.01 ~ 17.05	1	70	10	150	16	6	60° 凹
17.5	1	70	10	150	16	6	60° 凹
17.95 ~ 17.99	1	70	10	150	16	6	60° 凹
18	1	70	10	150	16	6	60° 凹
18.01 ~ 18.05	1	70	10	150	16	6	60° 凹
18.5	1	80	10	170	20	6	60° 凹
18.95 ~ 18.99	1	80	10	170	20	6	60° 凹
19	1	80	10	170	20	6	60° 凹
19.01 ~ 19.05	1	80	10	170	20	6	60° 凹
19.5	1	80	10	170	20	6	60° 凹
19.95 ~ 19.99	1	80	10	170	20	6	60° 凹
20	1	80	10	170	20	6	60° 凹
20.01 ~ 20.05	1	80	10	170	20	6	60° 凹

EIKO
株式会社栄工舎
EIKOSHA CO., LTD.



ISO 9001:2008

本社・東京営業所

〒144-0052
東京都大田区蒲田 3-16-12

TEL 03-3738-3970
FAX 03-3732-3665

大阪営業所

〒532-0011
大阪府淀川区西中島 7-6-12
新大阪駅前和光ビル 801号

TEL 06-6838-3936
FAX 06-6838-3937

Head Office/Tokyo Sales Office

3-16-12 Kamata, Ota Ward, 144-0052,
Tokyo, Japan

TEL 81-3-3738-3970 FAX 81-3-3732-3665

Osaka Sales Office

7-6-12, Nishinakajima, Yodogawa Ward, 532-0011,
Osaka, Japan

TEL : 81-6-6838-3936 FAX : 81-6-6838-3937