

CSACSW/CSACLSW

ソリッド

Wアングュラーカッター

Solid Carbide Angular Cutter With Straight Shank

CSACSW

CSACLSW

突き出しの長い加工に対応したロングサイズ
long size for long protrusion processing.

切削条件参考表 Cutting Condition Table

直径 Dia.	非鉄金属 Al,Cu		炭素鋼 FC,FCD,S50C		合金鋼 SCM,SKD,SUS304		調質鋼 HPM,NAK	
	切削速度 Cutting speed 15~30m/mm		切削速度 Cutting speed 12~20m/mm		切削速度 Cutting speed 10~16m/mm		切削速度 Cutting speed 8~14m/mm	
	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min
15xW 90°	318 ~ 637	32 ~ 101	255 ~ 424	17 ~ 58	212 ~ 340	14 ~ 46	170 ~ 297	10 ~ 20
20xW 90°	239 ~ 477	29 ~ 90	191 ~ 318	15 ~ 51	159 ~ 255	13 ~ 41	127 ~ 223	9 ~ 18
25xW 90°	191 ~ 382	27 ~ 83	153 ~ 255	14 ~ 47	127 ~ 204	12 ~ 38	102 ~ 178	8 ~ 17
30xW 90°	159 ~ 318	25 ~ 79	127 ~ 212	13 ~ 45	106 ~ 170	11 ~ 36	85 ~ 149	7 ~ 16
15xW120°	318 ~ 637	37 ~ 116	255 ~ 424	20 ~ 66	212 ~ 340	17 ~ 53	170 ~ 297	11 ~ 23
20xW120°	239 ~ 477	33 ~ 103	191 ~ 318	18 ~ 59	159 ~ 255	15 ~ 47	127 ~ 223	10 ~ 21
25xW120°	191 ~ 382	31 ~ 95	153 ~ 255	16 ~ 54	127 ~ 204	14 ~ 43	102 ~ 178	9 ~ 19
30xW120°	159 ~ 318	29 ~ 90	127 ~ 212	15 ~ 51	106 ~ 170	13 ~ 41	85 ~ 149	9 ~ 18

EIKO 株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO., LTD.
<https://www.eiko-sha.co.jp/>



EIKO TOOL



