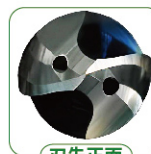




## ギケン

NEW

# AXV8D-0H



## 超硬 2枚刃 ゼロバリアルミXV 8Dオイルホール付

アルミ・銅合金・樹脂用  
切削バリを限りなくゼロに。

AXVシリーズは従来品に比べて高い切りくず排出性能で加工スピードが大幅に改善、約6倍の能率UPで量産加工に最適。既存の3D・5Dタイプに続き、新たに8Dタイプをラインアップ。同径のクロス穴も切削バリ極小。

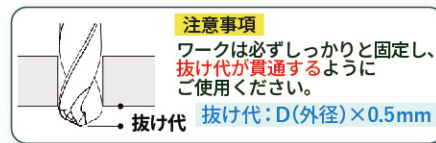


φ2 ~ φ16 計89サイズ

《共通切削条件》  
被削材：A7075 / ドリル径：φ6 / 切削油剤：水溶性



従来品に比べ、切りくずを細かく分断

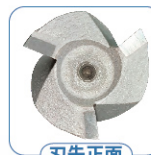


被削材：A5052 汎用ドリル	被削材：MC ナイロン 汎用ドリル	被削材：銅 汎用ドリル	被削材：A5052 同径クロス穴 汎用ドリル
AXV	AXV	AXV	AXV
バリ高さ 0.2mm	バリ高さ 0.007mm	蓋バリ残り	バリ無し
		バリ高さ 0.3mm 以上	
		バリ高さ 0.01mm	

## ヤマト

NEW

# CDL3



## 超硬 3枚刃 深穴修正用 ロングコアドリル

深穴ドリル加工後、ロングマシ  
リーマの加工前の下穴修正ドリル。  
穴の垂直度やピッチ精度などを向上。  
従来品に比べ溝長を延伸したことで  
切りくずの排出性が抜群に、より深穴への適正を向上。



φ9.8 ~ φ29.7 計21サイズ

Tech  
Info

コアドリルとは、ドリル穴の曲がりに対して真直度や真円度の修正を図る、中心部に切れ刃のないドリル。主にリーマの下穴加工として使用される。

## NS TOOL 日進工具

NEW

# CHR430R



## サーメット 4枚刃 無限コート ロングネックラジラスエンドミル

耐摩耗性・耐凝着性に優れ、被削材との親和性が低いサーメット素材を採用。平面仕上げ加工に特化した底刃形状で炭素鋼の平面仕上げをアップグレードし、ゴム型や部品加工の磨き時間短縮に貢献。



φ1×R0.1 ~ φ6×R0.3 計8サイズ

# 新サイズ追加 Pick UP!!

**S&K** 三興製作所

サイズ追加

**AL1T** ⊕  $\phi 3 \sim \phi 5.5$  小径追加



コバルトハイス 1枚刃 ノンコート アルミサッシ用 エンドミル

アルミサッシ加工専用のエンドミル。  
1枚刃による広いチップポケットで  
抜群の切りくず排出性とシャープな  
切れ味でアルミ材に対し優れた性能を発揮。



$\phi 3 \sim \phi 12$  計10サイズ  
6サイズ追加

**VMC** 三洋工具

サイズ追加

**VMQE** ⊕  $\phi 3 \cdot \phi 4$  小径追加



超硬 3枚刃 ノンコート 軟質ゴム加工用 エンドミル

軟質ゴムの切削加工に特化。  
独自の刃型設計と外周ニックにより、  
ゴム特有のむしれや切りくずの  
巻き付きを防止し、美しい加工面を実現。  
スレンダーシャンク、左ねじれを採用。



$\phi 3 \sim \phi 12$  計10サイズ  
2サイズ追加

**FP** エフ・ピー・ツール

サイズ追加

**CC** ⊕  $\phi 13 \sim \phi 16.09$  太径追加



超硬 リーマ Cシリーズ(一般被削材 / 深穴加工用)

一般被削材の深穴加工に最適。  
優れた切りくず排出性と高い  
刃先精度により、深穴でも安定した  
高精度な仕上げ加工を実現。  
多様な材質に対応できる汎用性の高さと低価格が特長。



$\phi 2.91 \sim \phi 16.09$  計1,879サイズ  
40サイズ追加

**N** ニチアロイ

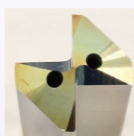
サイズ追加

**OS-NVD-DLC** ⊕  $\phi 17 \sim \phi 20$  太径追加



超硬 2枚刃 DLCコート バニシングドリル OH付き

下穴・センターもみ不要で高精度な  
穴加工が可能。オイルホール付きで  
冷却効果にも優れ、DLCコートで  
切刃への溶着を強力に抑制、  
長寿命を実現。アルミ加工に最適。



$\phi 4 \sim \phi 20$  計55サイズ  
4サイズ追加