単結晶ダイヤ工具

SCD-MDA/SCD-MDQ/YSCDMD









単結晶ダイヤモンド ロングドリル

Single-crystal Diamond Long Drill

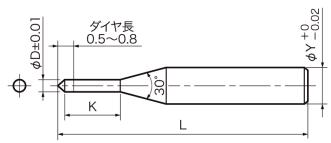
サイズ Size ϕ 0.3 \sim ϕ 1.2 全 209 サイズ Total 209 sizes



刃先に単結晶ダイヤモンドを採用、母材に超硬合金を使用しステップ加工で最大20Dの深さ、良好な真直度の小径深穴加工が可能。単結晶ダイヤモンドの特徴により、穴内面が非常に綺麗な仕上がりに。 先端角は90°。

ワーク別に、最適な刃型となるよう調整。 それぞれ、アルミナ用 (SCD-MDA)・石英用 (SCD-MDQ)・シリコン用 (YSCDMD)。

※加工前にYSCDPD (リーディングドリル) にてセンタもみを行ってください。



被削材 Work Material ^{硬さ}	石英 Quartz Hv 800~900	シリコン Silicon Hv 900~1000	ジルコニア Zirconia Hv 1200~1300	アルミナ Alumina Hv 1400~1600	窒化ケイ素 Silicon Nitride Hv 1400~1600	炭化ケイ素 Silicon Carbide Hv 2200~2400
SCD-MDA				0		
SCD-MDQ	0					
YSCDMD		0				

※ツールNo.が表記されているところが規格品です。

	ツールNo. Tool No.			加工穴深さ L/D	有効長 K	全長	シャンク径 φ Y
アルミナ用 SCD-MDA	石英用 SCD-MDQ	シリコン用 YSCDMD	φ D Dia.	Machining Hole Depth	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.
YT24178	YT24273	_	0.3	5D	2.1	50	3
YT24197	YT24292	_	0.3	8D	3	50	3
YT24216	YT24311	_	0.3	10D	3.6	50	3
YT24235	YT24330	_	0.3	15D	5.1	50	3
YT24254	YT24349	_	0.3	20D	6.6	50	3
_	_	YT23726	0.3		3	40	3
YT24179	YT24274	_	0.35	5D	2.4	50	3
YT24198	YT24293	_	0.35	8D	3.5	50	3
YT24217	YT24312	_	0.35	10D	4.2	50	3
YT24236	YT24331	_	0.35	15D	5.9	50	3
YT24255	YT24350	_	0.35	20D	7.7	50	3
_	_	YT23727	0.35		4	40	3
YT24180	YT24275	_	0.4	5D	2.8	50	3
YT24199	YT24294	_	0.4	8D	4	50	3
YT24218	YT24313	_	0.4	10D	4.8	50	3
YT24237	YT24332	_	0.4	15D	6.8	50	3
YT24256	YT24351	_	0.4	20D	8.8	50	3
_	_	YT23728	0.4	_	4	40	3
YT24181	YT24276	_	0.45	5D	3.1	50	3
YT24200	YT24295	_	0.45	8D	4.5	50	3
YT24219	YT24314	_	0.45	10D	5.4	50	3
YT24238	YT24333	_	0.45	15D	7.6	50	3
YT24257	YT24352	_	0.45	20D	9.9	50	3
_	_	YT23729	0.45	_	5	40	3
YT24182	YT24277	_	0.5	5D	3.5	50	3
YT24201	YT24296	_	0.5	8D	5	50	3
YT24220	YT24315	_	0.5	10D	6	50	3
YT24239	YT24334	_	0.5	15D	8.5	50	3
YT24258	YT24353	_	0.5	20D	11	60	3
_	_	YT23730	0.5	_	5	40	3
YT24183	YT24278	_	0.55	5D	3.8	50	3
YT24202	YT24297	_	0.55	8D	5.5	50	3
YT24221	YT24316	_	0.55	10D	6.6	50	3
YT24240	YT24335	_	0.55	15D	9.3	50	3
YT24259	YT24354		0.55	20D	12.1	60	3
_	_	YT23731	0.55	_	6	40	3

	W II M -						
ツールNo. Tool No.			直径	加工穴深さ	有効長 K	全長	シャンク径 のY
アルミナ用	石英用	シリコン用	φ D Dia.	L/D Machining	Effective	L Overall	Shank
SCD-MDA	SCD-MDQ	YSCDMD	2101	Hole Depth	Length	Length	Dia.
YT24184	YT24279	_	0.6	5D	4.2	50	3
YT24203	YT24298	_	0.6	8D	6	50	3
YT24222	YT24317	_	0.6	10D	7.2	50	3
YT24241	YT24336	_	0.6	15D	10.2	50	3
YT24260	YT24355	_	0.6	20D	13.2	60	3
_	_	YT23732	0.6	_	6	40	3
YT24185	YT24280	_	0.65	5D	4.5	50	3
YT24204	YT24299	_	0.65	8D	6.5	50	3
YT24223	YT24318	_	0.65	10D	7.8	50	3
YT24242	YT24337	_	0.65	15D	11	50	3
YT24261	YT24356	_	0.65	20D	14.3	60	3
_	_	YT23733	0.65	_	7	40	3
YT24186	YT24281	_	0.7	5D	4.9	50	3
YT24205	YT24300	_	0.7	8D	7	50	3
YT24224	YT24319	_	0.7	10D	8.4	50	3
YT24243	YT24338	_	0.7	15D	11.9	60	3
YT24262	YT24357	_	0.7	20D	15.4	60	3
_	_	YT23734	0.7	_	7	40	3
YT24187	YT24282	_	0.75	5D	5.2	50	3
YT24206	YT24301	_	0.75	8D	7.5	50	3
YT24225	YT24320	_	0.75	10D	9	50	3
YT24244	YT24339	_	0.75	15D	12.7	60	3
YT24263	YT24358	_	0.75	20D	16.5	60	3
_	_	YT23735	0.75		8	40	3
YT24188	YT24283	_	0.8	5D	5.6	50	3
YT24207	YT24302	_	0.8	8D	8	50	3
YT24226	YT24321	_	0.8	10D	9.6	50	3
YT24245	YT24340	_	0.8	15D	13.6	60	3
YT24264	YT24359	_	0.8	20D	17.6	60	3
_	_	YT23736	0.8		8	40	3
YT24189	YT24284	_	0.85	5D	5.9	50	3
YT24208	YT24303	_	0.85	8D	8.5	50	3
YT24227	YT24322	_	0.85	10D	10.2	50	3
YT24246	YT24341	_	0.85	15D	14.4	60	3
YT24265	YT24360	_	0.85	20D	18.7	60	3
_	_	YT23737	0.85		8	40	3

Single Crystal Diamond Tools

単結晶ダイヤ工具

SCD-MDA/SCD-MDQ/YSCDMD









単結晶ダイヤモンド ロングドリル

Single-crystal Diamond Long Drill

サイズ Size ϕ 0.3 \sim ϕ 1.2 全 209 サイズ Total 209 sizes

※ツールNo.が表記されているところが規格品です。

※ツールNo.か表記されているところが規格品です。									
	ツールNo. Tool No.			加工穴深さ L/D	有効長 K	全長	シャンク径 のY		
アルミナ用 SCD-MDA	石英用 SCD-MDQ	シリコン用 YSCDMD	φ D Dia.	Machining Hole Depth	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.		
YT24190	YT24285	_	0.9	5D	6.3	50	3		
YT24209	YT24304	_	0.9	8D	9	50	3		
YT24228	YT24323	_	0.9	10D	10.8	50	3		
YT24247	YT24342	_	0.9	15D	15.3	60	3		
YT24266	YT24361	_	0.9	20D	19.8	60	3		
_	_	YT23738	0.9	_	8	40	3		
YT24191	YT24286	_	0.95	5D	6.6	50	3		
YT24210	YT24305	_	0.95	8D	9.5	50	3		
YT24229	YT24324	_	0.95	10D	11.4	60	3		
YT24248	YT24343	_	0.95	15D	16.1	60	3		
YT24267	YT24362	_	0.95	20D	20.9	60	3		
_	_	YT23739	0.95	_	8	40	3		
YT24192	YT24287	_	1	5D	7	50	3		
YT24211	YT24306	_	1	8D	10	50	3		
YT24230	YT24325	_	1	10D	12	60	3		
YT24249	YT24344	_	1	15D	17	60	3		
YT24268	YT24363	_	1	20D	22	60	3		
_	_	YT23740	1	_	8	40	3		
YT24193	YT24288		1.05	5D	7.3	50	3		
YT24212	YT24307	_	1.05	8D	10.5	50	3		
YT24231	YT24326	_	1.05	10D	12.6	60	3		
YT24250	YT24345	_	1.05	15D	17.8	60	3		
YT24269	YT24364		1.05	20D	23.1	60	3		
_	_	YT23741	1.05	_	10	40	3		

ツールNo. Tool No.			直径 ΦD	加工穴深さ	有効長 K	全長	シャンク径 のY
アルミナ用 SCD-MDA	石英用 SCD-MDQ	シリコン用 YSCDMD	Dia.	Machining Hole Depth	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.
YT24194	YT24289	_	1.1	5D	7.7	50	3
YT24213	YT24308	_	1.1	8D	11	50	3
YT24232	YT24327	_	1.1	10D	13.2	60	3
YT24251	YT24346	_	1.1	15D	18.7	60	3
YT24270	YT24365	_	1.1	20D	24.2	60	3
_	_	YT23742	1.1	_	10	40	3
YT24195	YT24290	_	1.15	5D	8	50	3
YT24214	YT24309	_	1.15	8D	11.5	60	3
YT24233	YT24328	_	1.15	10D	13.8	60	3
YT24252	YT24347	_	1.15	15D	19.5	60	3
YT24271	YT24366	_	1.15	20D	25.3	60	3
_	_	YT23743	1.15	_	10	40	3
YT24196	YT24291	_	1.2	5D	8.4	50	3
YT24215	YT24310	_	1.2	8D	12	60	3
YT24234	YT24329	_	1.2	10D	14.4	60	3
YT24253	YT24348	_	1.2	15D	20.4	60	3
YT24272	YT24367	_	1.2	20D	26.4	60	3
_	_	YT23744	1.2	_	10	40	3

基準切削条件

Standard Cutting Condition for Drills

	削材 Material		石英 Quartz			シリコン Silicon			アルミナ Alumina	
プロ	グラム		ドリル加工 (ステップ)			ドリル加工 (ステップ)			ドリル加工 (ステップ)	
Ĭ	頁目	回転数 (min-1)	送り速度 (mm/min)	切り込み量 (mm/1pass)	回転数 (min-1)	送り速度 (mm/min)	切り込み量 (mm/1pass)	回転数 (min-1)	送り速度 (mm/min)	切り込み量 (mm/1pass)
	φ 0.3	5,000	50	0.05	5,000	50	0.02	5,000	50	0.02
工具径	ϕ 0.5	3,000	50	0.05	3,000	50	0.02	3,000	50	0.02
工六仕	$\phi 0.8$	3,000	50	0.05	3,000	50	0.02	3,000	50	0.02
	ϕ 1.2	3,000	50	0.05	3,000	50	0.02	3,000	50	0.02



Single Crystal Diamond Tools

単結晶ダイヤ工具

YSCDPD

単結晶ダイヤモンド リーディングドリル

Single-crystal Diamond Center Drill







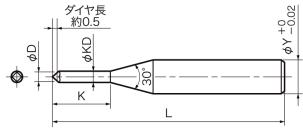


サイズ Size **φ1** 全1サイズ Total 1 size



単結晶ダイヤモンドロングドリル加工前のセンタもみ工具。

※ドリル先端角は90°です。



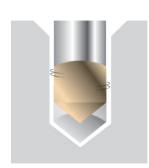
被削材	石英	シリコン	ジルコニア	アルミナ	窒化ケイ素	炭化ケイ素
Work Material	Quartz	Silicon	Zirconia	Alumina	Silicon Nitride	Silicon Carbide
硬さ	Hv 800~900	Hv 900~1000	Hv 1200~1300	Hv 1400~1600	Hv 1400∼1600	Hv 2200~2400
YSCDPD	0	0		0		

	ツールNo. Tool No.	直径 φ D Dia.	首下長 K Under Neck Length	全長 L Overall Length	シャンク径
Г	YT23745	1	8	40	3

ステップ加工イメージ



センタもみ加工 (YSCDPD)



ドリル加工 (SCD-MDA SCD-MDQ YSCDMD)



加工完了後

センタもみがドリル径より 大きければ、センタもみと 同時にC面取りを施せます。