

# アルミニウム用 超硬ソリッドミルスレッド

超硬材種：K20 (ノンコート)

高速でのアルミニウム加工においても、切粉を効率よく除去する超硬ソリッドミルスレッドが新登場!!

## 特徴

- 右・左勝手共用の内径工具です。
- アルミニウム・鋳鉄・ステンレス鋼に適しています。
- 油穴付きのため、切り粉を効率よく除去します。
- チャンファァー刃が付いているタイプもありますので、面取りができます。



## ISO メートル内径ねじ用 —油穴付— ねじ深さ 2×D まで

ピッチ mm	M 並目	M 細目	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm
0.5	M3	M4	★A 03024C6 0.5 ISO	3	2.4	3	6.8	39
		M5	A 06043C10 0.5 ISO	6	4.3	3	10.8	58
0.7	M4		A 06031C8 0.7 ISO	6	3.1	3	8.8	58
0.75		M6	A 0605C13 0.75 ISO	6	5.0	3	13.1	58
0.8	M5		A 0604C10 0.8 ISO	6	4.0	3	10.8	58
		M6	A 06048C13 1.0 ISO	6	4.8	3	13.5	58
1.0	M6		A 0808D21 1.0 ISO	8	8.0	4	21.5	64
		M10	A 08064C16 1.25 ISO	8	6.4	3	16.9	64
1.25	M8	M10	A 08064C16 1.25 ISO	8	6.4	3	16.9	64
1.5	M10		A 0808C21 1.5 ISO	8	8.0	3	21.8	64
		M14	A 12112D29 1.5 ISO	12	11.2	4	29.3	84
1.75	M12		A 10095D25 1.75 ISO	10	9.5	4	25.4	73
2.0	M16	M17	A 14126D35 2.0 ISO	14	12.6	4	35.0	83

★油穴がついていません。

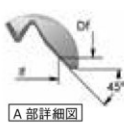


## UN ユニファイ内径ねじ用 —油穴付— ねじ深さ2×Dまで

山数 インチ	UNC	UNF	UNEF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm
32	8	10	12	A 06032C9 32 UN	6	3.2	3	9.1	58
28		1/4		A 06052C14 28 UN	6	5.2	3	14.0	58
24		3/8	9/16-5/8	A 0808D20 24 UN	8	8.0	4	20.6	64
20	1/4			A 06048C14 20 UN	6	4.8	3	14.6	58
20		7/16		A 10092C23 20 UN	10	9.2	3	23.5	73
18	5/16			A 0606C17 18 UN	6	6.0	3	17.6	58
18		9/16-5/8	1 1/8-1 5/8	A 1212D30 18 UN	12	12.0	4	30.3	84
16	3/8			A 08074C21 16 UN	8	7.4	3	21.4	64
16		3/4		A 1616E38 16 UN	16	16.0	5	38.9	105

## ISO メートル内径ねじ用 —油穴付・チャンファァー刃付— ねじ深さ2×Dまで

ピッチ mm	M 並目	M 細目	型番	d mm	D mm	DF mm	刃数	l mm	IF mm	L mm
0.8	M5		A 0604C10 0.8 C-ISO	6	4.0	5.3	3	10.8	11.5	58
1.0	M6		A 08048C13 1.0 C-ISO	8	4.8	6.4	3	13.5	14.3	64
1.25	M8	M10	A 10064C16 1.25 C-ISO	10	6.4	8.3	3	16.9	17.9	73
1.5	M10		A 1208C21 1.5 C-ISO	12	8.0	10.4	3	21.8	23.0	84



## UN ユニファイ内径ねじ用 —油穴付・チャンファァー刃付— ねじ深さ2×Dまで

山数 インチ	UNC	UNF	UNEF	型番	d mm	D mm	DF mm	刃数	l mm	IF mm	L mm
20	1/4			A 08048C14 20 C-UN	8	4.8	6.8	3	14.6	15.6	64
18	5/16			A 1006C17 18 C-UN	10	6.0	8.4	3	17.6	18.8	73
16	3/8			A 12074C21 16 C-UN	12	7.4	10.0	3	21.4	22.7	84

※カタログに掲載された仕様は、予告なく変更をすることもございますので、ご了承下さい。