

# PRODUCT NEWS

No. 552

シリーズ拡張  
SERIES EXPANSION

 **DIJET®**

**NEW**

超硬コーティングドリル

EZシリーズ

# ストライクドリル

**EZ series**

**Coated carbide drill "STRIKE DRILL"**

**EZN形 EZN type**

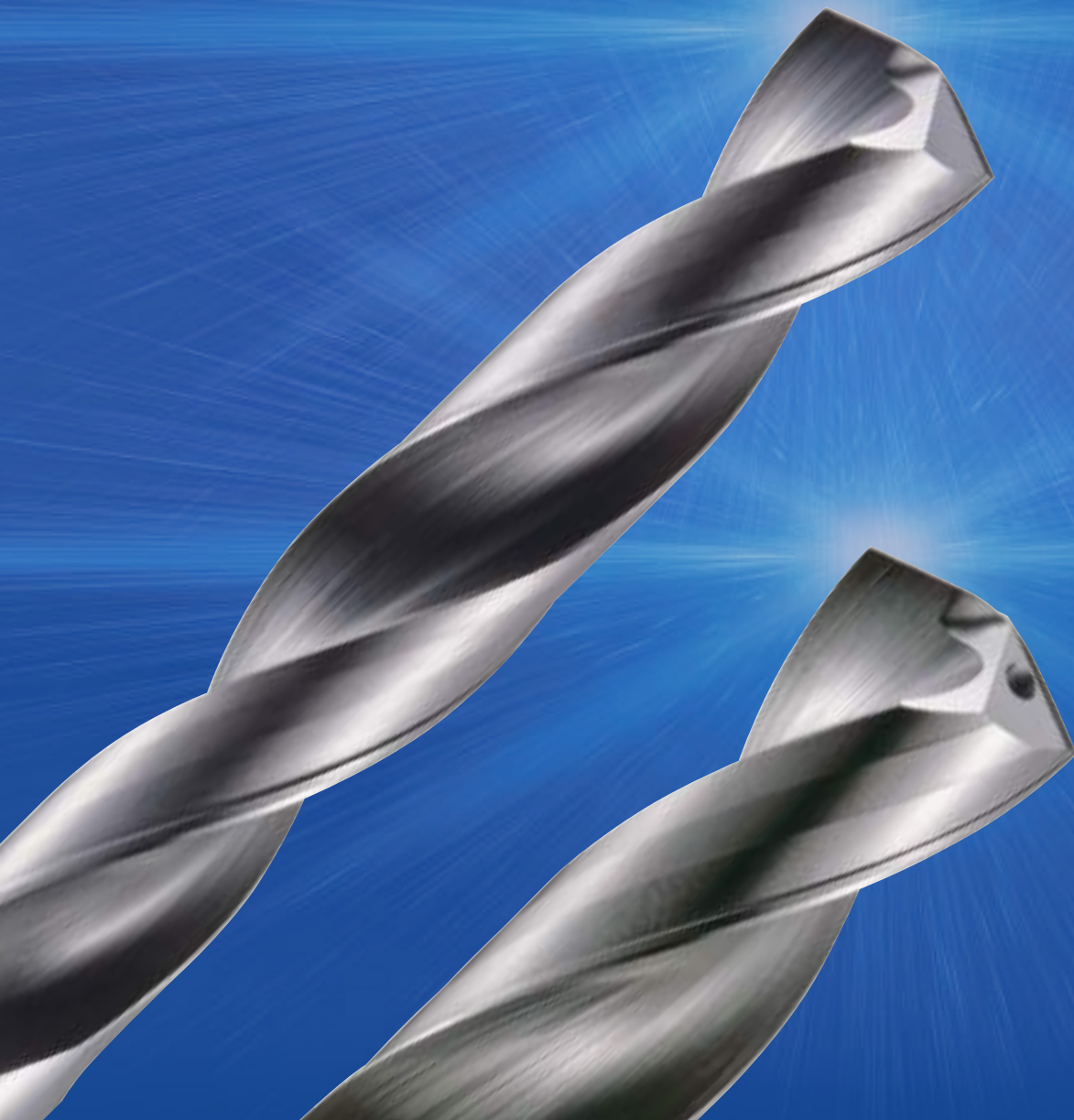
■クーラント穴無し：2Dタイプ（φ1～φ14）・4Dタイプ（φ3～φ14）

■クーラント穴付き：3Dタイプ（φ3～φ16）・5Dタイプ（φ3～φ16）・8Dタイプ（φ3～φ14）

**EZT形 EZT type**

■クーラント穴無し：3Dタイプ（φ0.90～φ11.21）

■クーラント穴付き：4Dタイプ（φ2.78～φ11.21）



**ダイジェット工業株式会社**

## 特長

Feature of product



# 多様な被削材にど真ん中ストレートの穴をあける ストライクドリル

STRIKE DRILL make a straight hole in the middle of various materials

## 「カーブシンニング」

Curve thinning

特許取得! Patented!

ドリル先端部をカーブさせ  
凸型形状にすることで  
食付きを良くし、スラスト抵抗を低減!

By curving the tip of the drill  
makes the convex shape of the drill tip.  
It achieves good biting reduce thrust resistance!



### 新シンニング形状

NEW Thinning shape (Patent pending)

### 低スラスト力で

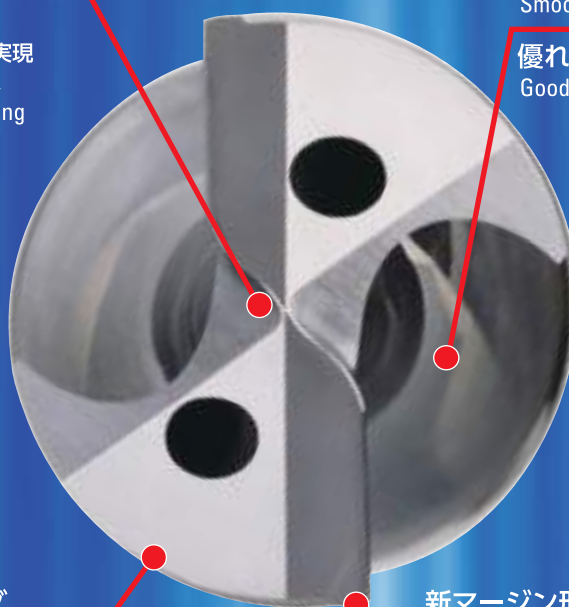
良好な食いつきを実現  
Because of low thrust,  
achieved excellent biting  
property

### 溝平滑処理

Smoothing process for flute

### 優れた切りくず排出性

Good chip evacuation



### DV コーティング

DV coating

### 微粒子超硬母材と

耐酸化性に優れたバリューコート採用

Adopted micro-grain carbide  
and DV coating which is  
good for oxidation resistant

### 新マージン形状

New margin shape

切削熱・切削抵抗の低減により  
摩耗の抑制、加工面精度の向上

By reducing cutting force and cutting heat,  
attaining excellent surface roughness

## ラインナップ

Line up

クーラント穴無し Without coolant hole

クーラント穴付き With coolant hole



2Dタイプ 2D type  
4Dタイプ 4D type



3Dタイプ 3D type  
5Dタイプ 5D type  
8Dタイプ 8D type

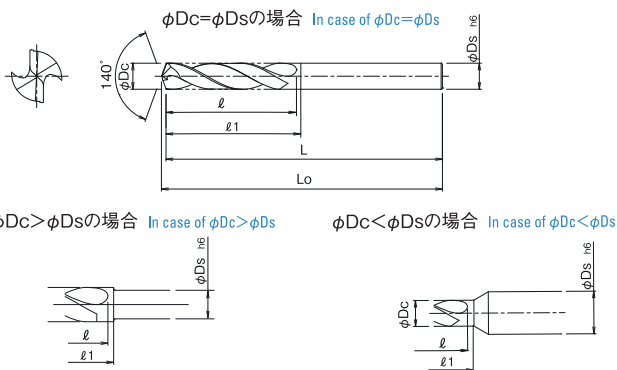
※5D・8Dは剛性重視のダブルマージン仕様  
5D・8D type improved drill rigidity because of  
adopted double margin

## VIDEO



● 自動盤用 ストライクドリル  
EZN2D-NC形  
(2Dタイプ・外部給油)

**NEW**

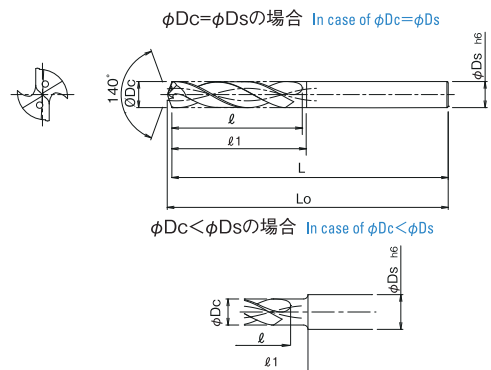


形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		φDc	ℓ1	ℓ	L	Lo	φDs
EZN2D0200S04-NC	■	2	8.8	7.8	49	49.4	4
EZN2D0250S04-NC	■	2.5	10.7	9.7	49	49.5	4
EZN2D0300S04-NC	■	3	12.3	11.3	49	49.5	4
EZN2D0350S04-NC	■	3.5	14.8	13.8	49	49.6	4
EZN2D0400S04-NC	■	4	16.4	15.4	49	49.7	4
EZN2D0450S04-NC	■	4.5	17.9	16.9	59	59.8	4
EZN2D0500S05-NC	■	5	19.8	18.8	59	59.9	5
EZN2D0500S06-NC	■	5	19.8	18.8	59	59.9	6
EZN2D0550S06-NC	■	5.5	20.8	19.8	59	60.0	6
EZN2D0600S06-NC	■	6	23.7	22.7	59	60.1	6
EZN2D0700S06-NC	■	7	28.0	27.0	68	69.3	6
EZN2D0700S07-NC	■	7	28.0	27.0	68	69.3	7
EZN2D0800S06-NC	■	8	31.7	30.7	73	74.5	6
EZN2D0800S07-NC	■	8	31.7	30.7	73	74.5	7
EZN2D0800S08-NC	■	8	31.7	30.7	73	74.5	8
EZN2D0900S06-NC	■	9	35.1	34.1	73	74.6	6
EZN2D0900S07-NC	■	9	35.1	34.1	73	74.6	7
EZN2D0900S10-NC	■	9	35.1	34.1	73	74.6	10
EZN2D1000S06-NC	■	10	38.9	37.9	88	89.8	6
EZN2D1000S07-NC	■	10	38.9	37.9	88	89.8	7
EZN2D1000S10-NC	■	10	38.9	37.9	88	89.8	10
EZN2D1100S08-NC	■	11	42.4	41.4	88	90.0	8
EZN2D1100S10-NC	■	11	42.4	41.4	88	90.0	10
EZN2D1200S10-NC	■	12	45.8	44.8	88	90.2	10

■：特定代理店在庫品  
標準切削条件は21~22ページをご参照ください。

● 自動盤用 ストライクドリル  
EZN2DCH-NC形  
(2Dタイプ・内部給油)

**NEW**



形番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions					
		φDc	ℓ1	ℓ	L	Lo	φDs
EZN2DCH0300S04-NC	■	3	12.3	11.3	49	49.5	4
EZN2DCH0350S04-NC	■	3.5	14.8	13.8	49	49.6	4
EZN2DCH0400S04-NC	■	4	16.4	15.4	49	49.7	4
EZN2DCH0450S05-NC	■	4.5	17.9	16.9	59	59.8	5
EZN2DCH0500S05-NC	■	5	19.8	18.8	59	59.9	5
EZN2DCH0500S06-NC	■	5	19.8	18.8	59	59.9	6
EZN2DCH0550S06-NC	■	5.5	20.8	19.8	59	60.0	6
EZN2DCH0600S06-NC	■	6	23.7	22.7	59	60.1	6
EZN2DCH0700S07-NC	■	7	28.0	27.0	68	69.3	7
EZN2DCH0800S08-NC	■	8	31.7	30.7	73	74.5	8
EZN2DCH1000S10-NC	■	10	38.9	37.9	88	89.8	10

■：特定代理店在庫品  
標準切削条件は23~24ページをご参照ください。

81

● 直径寸法許容差(mm)  
Tolerance for φDc

直径φDc Tool dia.	許容差 Tolerance
3以下	0 -0.014
3をこえ6以下	0 -0.018
6をこえ10以下	0 -0.022
10をこえ14以下	0 -0.027

特殊品対応及び、再研削再コート対応致します。  
詳細は弊社営業所までお問い合わせください。

