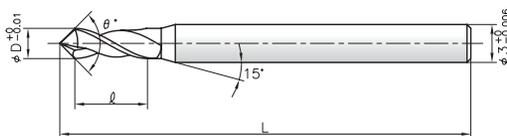


# 超硬2枚刃 Vミル

## YSV-2形

### TiAlNコーティング

φ3シャンク  
2枚刃  
右ネジレ30°



●切削条件 P.84

#### ●YSV-2-30形(先端角30°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-030-030	KY21228	0.3	0.8	50	0.04	14,440
YSV-030-040	KY21229	0.4	1	50	0.04	14,040
YSV-030-050	KY21230	0.5	1.3	50	0.06	13,270
YSV-030-060	KY21231	0.6	1.5	50	0.06	13,270
YSV-030-070	KY21232	0.7	1.8	50	0.06	12,470
YSV-030-080	KY21233	0.8	2	50	0.06	12,470
YSV-030-090	KY21234	0.9	2	50	0.06	12,070
YSV-030-100	KY21235	1	2.5	50	0.08	11,670
YSV-030-150	KY21236	1.5	4	50	0.08	11,670
YSV-030-200	KY21237	2	5	50	0.1	11,670
YSV-030-250	KY21238	2.5	7	50	0.1	12,470
YSV-030-300	KY21239	3	8	50	0.1	12,470

#### ●YSV-2-80形(先端角80°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-080-030	KY21264	0.3	0.8	50	0.04	13,270
YSV-080-040	KY21265	0.4	1	50	0.04	12,840
YSV-080-050	KY21266	0.5	1.3	50	0.06	12,170
YSV-080-060	KY21267	0.6	1.5	50	0.06	12,170
YSV-080-070	KY21268	0.7	1.8	50	0.06	11,300
YSV-080-080	KY21269	0.8	2	50	0.06	11,300
YSV-080-090	KY21270	0.9	2	50	0.06	10,900
YSV-080-100	KY21271	1	2.5	50	0.08	10,540
YSV-080-150	KY21272	1.5	4	50	0.08	10,540
YSV-080-200	KY21273	2	5	50	0.1	10,540
YSV-080-250	KY21274	2.5	7	50	0.1	11,370
YSV-080-300	KY21275	3	8	50	0.1	11,370

#### ●YSV-2-45形(先端角45°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-045-030	KY21240	0.3	0.8	50	0.04	14,440
YSV-045-040	KY21241	0.4	1	50	0.04	14,040
YSV-045-050	KY21242	0.5	1.3	50	0.06	13,270
YSV-045-060	KY21243	0.6	1.5	50	0.06	13,270
YSV-045-070	KY21244	0.7	1.8	50	0.06	12,470
YSV-045-080	KY21245	0.8	2	50	0.06	12,470
YSV-045-090	KY21246	0.9	2	50	0.06	12,070
YSV-045-100	KY21247	1	2.5	50	0.08	11,670
YSV-045-150	KY21248	1.5	4	50	0.08	11,670
YSV-045-200	KY21249	2	5	50	0.1	11,670
YSV-045-250	KY21250	2.5	7	50	0.1	12,470
YSV-045-300	KY21251	3	8	50	0.1	12,470

#### ●YSV-2-90形(先端角90°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-090-030	KY20556	0.3	0.8	50	0.04	13,270
YSV-090-040	KY20557	0.4	1	50	0.04	12,840
YSV-090-050	KY20558	0.5	1.3	50	0.06	12,170
YSV-090-060	KY20559	0.6	1.5	50	0.06	12,170
YSV-090-070	KY20560	0.7	1.8	50	0.06	11,300
YSV-090-080	KY20561	0.8	2	50	0.06	11,300
YSV-090-090	KY20562	0.9	2	50	0.06	10,900
YSV-090-100	KY20563	1	2.5	50	0.1	10,540
YSV-090-150	KY20564	1.5	4	50	0.1	10,540
YSV-090-200	KY20565	2	5	50	0.2	10,540
YSV-090-250	KY20566	2.5	7	50	0.2	11,370
YSV-090-300	KY20567	3	8	50	0.2	11,370

#### ●YSV-2-60形(先端角60°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-060-030	KY20544	0.3	0.8	50	0.04	13,270
YSV-060-040	KY20545	0.4	1	50	0.04	12,840
YSV-060-050	KY20546	0.5	1.3	50	0.06	12,170
YSV-060-060	KY20547	0.6	1.5	50	0.06	12,170
YSV-060-070	KY20548	0.7	1.8	50	0.06	11,300
YSV-060-080	KY20549	0.8	2	50	0.06	11,300
YSV-060-090	KY20550	0.9	2	50	0.06	10,900
YSV-060-100	KY20551	1	2.5	50	0.08	10,540
YSV-060-150	KY20552	1.5	4	50	0.08	10,540
YSV-060-200	KY20553	2	5	50	0.1	10,540
YSV-060-250	KY20554	2.5	7	50	0.1	11,370
YSV-060-300	KY20555	3	8	50	0.1	11,370

#### ●YSV-2-120形(先端角120°)

型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-120-030	KY20568	0.3	0.8	50	0.04	13,270
YSV-120-040	KY20569	0.4	1	50	0.04	12,840
YSV-120-050	KY20570	0.5	1.3	50	0.06	12,170
YSV-120-060	KY20571	0.6	1.5	50	0.06	12,170
YSV-120-070	KY20572	0.7	1.8	50	0.06	11,300
YSV-120-080	KY20573	0.8	2	50	0.06	11,300
YSV-120-090	KY20574	0.9	2	50	0.06	10,900
YSV-120-100	KY20575	1	2.5	50	0.1	10,540
YSV-120-150	KY20576	1.5	4	50	0.1	10,540
YSV-120-200	KY20577	2	5	50	0.2	10,540
YSV-120-250	KY20578	2.5	7	50	0.2	11,370
YSV-120-300	KY20579	3	8	50	0.2	11,370

#### ●YSV-2-70形(先端角70°)

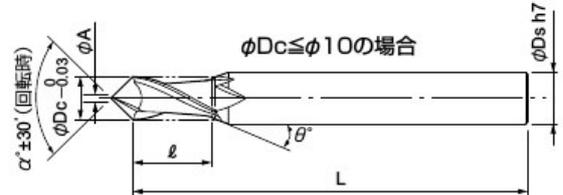
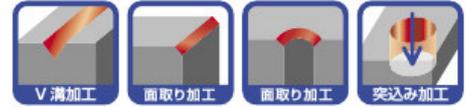
型番	ツールNo.	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	先端フラット径	価格
YSV-070-030	KY21252	0.3	0.8	50	0.04	13,270
YSV-070-040	KY21253	0.4	1	50	0.04	12,840
YSV-070-050	KY21254	0.5	1.3	50	0.06	12,170
YSV-070-060	KY21255	0.6	1.5	50	0.06	12,170
YSV-070-070	KY21256	0.7	1.8	50	0.06	11,300
YSV-070-080	KY21257	0.8	2	50	0.06	11,300
YSV-070-090	KY21258	0.9	2	50	0.06	10,900
YSV-070-100	KY21259	1	2.5	50	0.08	10,540
YSV-070-150	KY21260	1.5	4	50	0.08	10,540
YSV-070-200	KY21261	2	5	50	0.1	10,540
YSV-070-250	KY21262	2.5	7	50	0.1	11,370
YSV-070-300	KY21263	3	8	50	0.1	11,370

角度付き・  
多機能エンドミル

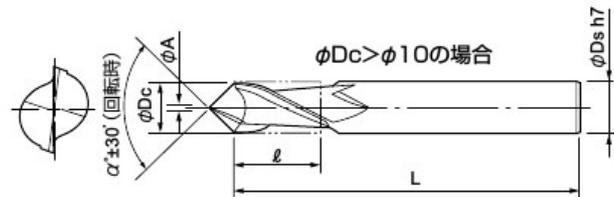
# ソリッドVポイントミル

## VSESS形

- 皿面取り、センタモミ、面取り、V溝加工等が可能な多機能工具
- MC、NC加工に最適
- 2枚刃
- 先端角60°、90°、120°をラインナップ
- 同径シャンクタイプ



※注:  $\phi D_c \leq \phi 2.5$ の場合 $\theta' = 15^\circ$ ,  $\phi D_c > \phi 2.5$ の場合 $\theta' = 20^\circ$



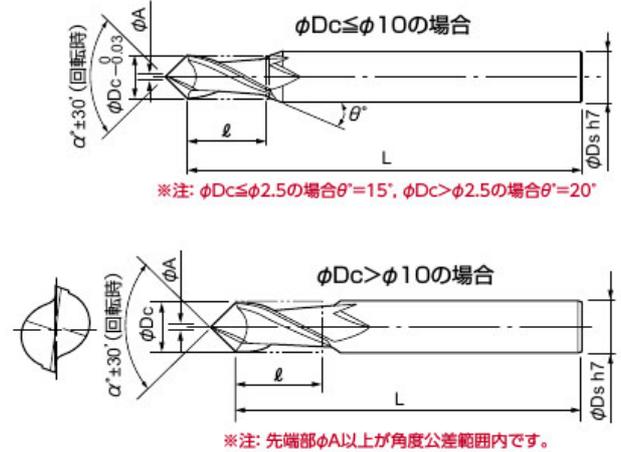
※注: 先端部 $\phi A$ 以上が角度公差範囲内です。

形番	在庫	寸法 (mm)					
		$\alpha^\circ$	$\phi D_c$	$\ell$	L	$\phi D_s$	$\phi A$
VSESS-040-60°	■	60°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-60°	■		6	12	70	6	
VSESS-080-60°	■		8	16	80	8	0.35
VSESS-100-60°	■		10	18	90	10	
VSESS-040-90°	■	90°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-90°	■		6	12	70	6	
VSESS-080-90°	■		8	16	80	8	0.3
VSESS-100-90°	■		10	18	90	10	
VSESS-040-120°	■	120°	4	8	50	4	0.4
VSESS-060-120°	■		6	12	70	6	
VSESS-080-120°	■		8	16	80	8	
VSESS-100-120°	■		10	18	90	10	

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C151 215

角度付き・多機能エンドミル **DZ (TiAlN)-COAT ソリッドVポイントミル DZ-VSESS形**

- 皿面取り、センタモミ、面取り、V溝加工等が可能な多機能工具
- MC、NC加工に最適
- 2枚刃
- 先端角60°、90°、120°をラインナップ



形番	在庫	寸法 (mm)					
		α°	φDc	ℓ	L	φDs	φA
DZ-VSESS-040-60°	■	60°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-60°	■		6	12	70	6	
DZ-VSESS-080-60°	■		8	16	80	8	0.35
DZ-VSESS-100-60°	■		10	18	90	10	
DZ-VSESS-040-90°	■	90°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-90°	■		6	12	70	6	
DZ-VSESS-080-90°	■		8	16	80	8	0.3
DZ-VSESS-100-90°	■		10	18	90	10	
DZ-VSESS-040-120°	■	120°	4	8	50	4	0.4
DZ-VSESS-060-120°	■		6	12	70	6	
DZ-VSESS-080-120°	■		8	16	80	8	
DZ-VSESS-100-120°	■		10	18	90	10	

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 C155 215

ダイヤモンド2刃Vカット  
DIA Coated-2 Flutes-V Cut

DIA-VCM



DC ≤12 0~-0.02  
12<DC 0~-0.03

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	先端径 DC	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	1 × 90°	40	2	4	(0.1)	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.5 × 90°		3		(0.15)	<input type="checkbox"/>	—	—
	2 × 90°		4		(0.15)	<input type="checkbox"/>	—	—
	2.5 × 90°	50	5	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>	—	—
	3 × 60°		6			<input type="checkbox"/>	—	—
	4 × 60°		8			<input type="checkbox"/>	—	—
	5 × 60°	55	10	8	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	6 × 60°	60	12			<input type="checkbox"/>	—	—
	8 × 60°	70	16			<input type="checkbox"/>	—	—
	10 × 60°	80	20	10	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	12 × 60°	90	24	12		<input type="checkbox"/>	—	—
	3 × 90°	50	6	6		(0.2)	<input type="checkbox"/>	—
	4 × 90°		8		<input type="checkbox"/>		—	—
	5 × 90°	55	10	8	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	6 × 90°	60	12			<input type="checkbox"/>	—	—
	8 × 90°	70	16			8	<input type="checkbox"/>	—
	10 × 90°	80	20	10	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	12 × 90°	90	24	12		<input type="checkbox"/>	—	—
	3 × 120°	50	6	6		(0.2)	<input type="checkbox"/>	—
	4 × 120°		8		<input type="checkbox"/>		—	—
	5 × 120°	55	10	8	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	6 × 120°	60	12			<input type="checkbox"/>	—	—
	8 × 120°	70	16			8	<input type="checkbox"/>	—
	10 × 120°	80	20	10	(0.25)	<input type="checkbox"/>	—	—
	12 × 120°	90	24	12		<input type="checkbox"/>	—	—



最新の加工動画を公開中

▶▶▶ P.6

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品  
Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

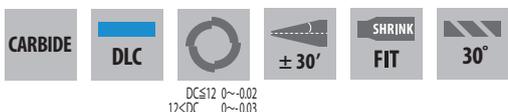
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item



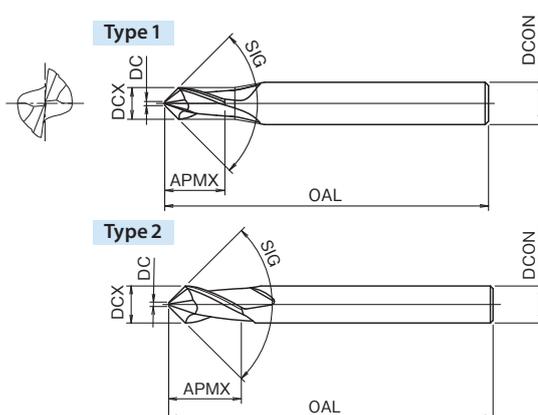
# DLCコート2刃Vカット

## DLC-VCMP

DLCコーティング採用で耐溶着性や潤滑性が求められるアルミ合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮する2刃Vカット形エンドミルです。アルミ合金などの非鉄金属の面取り加工に最適です。



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。



単位:mm

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	先端径 DC	形状 Type	在庫 Stock
	3 × 60°	50	6	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	3 × 90°	50	6	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	3 × 120°	50	6	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	4 × 60°	50	8	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	4 × 90°	50	8	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	4 × 120°	50	8	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	5 × 60°	55	10	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	5 × 90°	55	10	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	5 × 120°	55	10	6	(0.2)	1	<input type="checkbox"/>
	6 × 60°	60	12	6	(0.2)	2	<input type="checkbox"/>
	6 × 90°	60	12	6	(0.2)	2	<input type="checkbox"/>
	6 × 120°	60	12	6	(0.2)	2	<input type="checkbox"/>
	7 × 90°	65	14	8	(0.25)	1	<input type="checkbox"/>
	8 × 60°	70	16	8	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	8 × 90°	70	16	8	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	8 × 120°	70	16	8	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	先端径 DC	形状 Type	在庫 Stock
	9 × 90°	75	18	10	(0.25)	1	<input type="checkbox"/>
	10 × 60°	80	20	10	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	10 × 90°	80	20	10	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	10 × 120°	80	20	10	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	12 × 60°	90	24	12	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	12 × 90°	90	24	12	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	12 × 120°	90	24	12	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	14 × 90°	100	28	16	(0.25)	1	<input type="checkbox"/>
	15 × 90°	120	30	16	(0.25)	1	<input type="checkbox"/>
	16 × 60°	140	32	16	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	16 × 90°	140	32	16	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	16 × 120°	140	32	16	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	18 × 90°	150	36	20	(0.25)	1	<input type="checkbox"/>
	20 × 60°	160	40	20	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	20 × 90°	160	40	20	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>
	20 × 120°	160	40	20	(0.25)	2	<input type="checkbox"/>

加工時に先端径が問題となる場合には先端径をご確認の上、ご使用下さい。

= 特定代理店在庫品

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
	~ 40HRC		~ 45HRC ~ 55HRC	~ 60HRC ~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB					
<b>DLC-VCMP</b>							◎	◎			

## オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501  
中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中区東区貴船1-9 TEL(052)703-6131  
西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

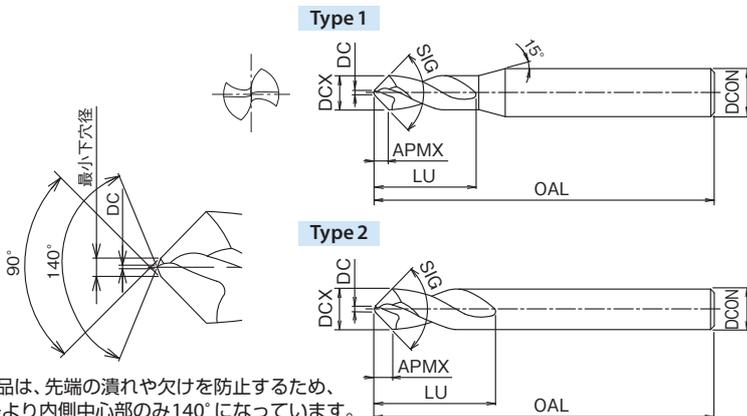
- 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。



# DUROREYコート2刃Vカット

## DUR-MG-VCM

DUROREYコーティングを施した2枚刃Vカット超硬エンドミルで、面取り加工に最適です。高硬度鋼加工で抜群の工具寿命を実現します。



先端角90°品は、先端の潰れや欠けを防止するため、最小下穴径より内側中心部のみ140°になっています。

単位:mm

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	有効溝長 LU	シャン径 DCON	先端径 DC	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia 注1)	形状 Type	在庫 Stock
	1 × 90°	40	0.4	2	4	(0.05)	0.3	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × 90°	40	0.65	3	4	(0.05)	0.3	1	<input type="checkbox"/>
	2 × 90°	40	0.9	4	4	(0.05)	0.3	1	<input type="checkbox"/>
	2.5 × 90°	40	1.05	5	4	(0.05)	0.65	1	<input type="checkbox"/>
	3 × 90°	45	1.3	7.5	4	(0.05)	0.65	1	<input type="checkbox"/>
	4 × 90°	50	1.7	10	4	(0.05)	0.95	2	<input type="checkbox"/>
	5 × 90°	65	2.1	12.5	6	(0.05)	1.25	1	<input type="checkbox"/>
	6 × 90°	65	2.6	15	6	(0.05)	1.25	2	<input type="checkbox"/>
	7 × 90°	70	3.02	17.5	8	(0.05)	1.5	1	<input type="checkbox"/>
	8 × 90°	75	3.4	20	8	(0.05)	1.9	2	<input type="checkbox"/>
	9 × 90°	75	3.8	22.5	10	(0.05)	2.2	1	<input type="checkbox"/>
	10 × 90°	85	4.3	25	10	(0.05)	2.2	2	<input type="checkbox"/>
	12 × 90°	95	5.11	30	12	(0.05)	2.8	2	<input type="checkbox"/>
	16 × 90°	115	6.82	40	16	(0.05)	3.7	2	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	有効溝長 LU	シャン径 DCON	先端径 DC	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia 注1)	形状 Type	在庫 Stock
	1 × 120°	40	0.29	2	4	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × 120°	40	0.43	3	4	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	2 × 120°	40	0.58	4	4	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	2.5 × 120°	40	0.72	5	4	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	3 × 120°	45	0.87	7.5	4	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	4 × 120°	50	1.15	10	4	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>
	5 × 120°	65	1.44	12.5	6	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	6 × 120°	65	1.73	15	6	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>
	7 × 120°	70	2.02	17.5	8	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	8 × 120°	75	2.31	20	8	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>
	9 × 120°	75	2.6	22.5	10	(0.05)	—	1	<input type="checkbox"/>
	10 × 120°	85	2.89	25	10	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>
	12 × 120°	95	3.46	30	12	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>
	16 × 120°	115	4.62	40	16	(0.05)	—	2	<input type="checkbox"/>

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

加工時に先端径が問題となる場合には先端径をご確認の上、ご使用下さい。

= 特定代理店在庫品

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼				ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Prehardened Steel	Prehardened Steel	Prehardened Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel		焼き入れ鋼 Hardened Steel					ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
	~ 40HRC		~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB						
<b>DUR-MG-VCM</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

## オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501

中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中東区貴船1-9 TEL(052)703-6131

西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- ・ 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- ・ 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。



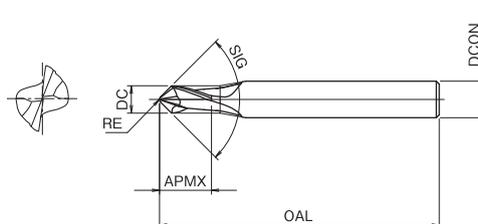
# WXLコート2刃Vカット

## WXL-MG-VCMR

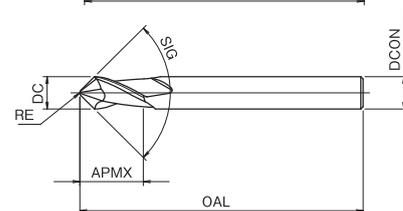
先端がR形状の2刃Vカットエンドミルです。  
溝底にR形状が設定されたV溝加工に対応可能です。



Type 1



Type 2



単位:mm

ツール No. EDP No.	外径×先端 R×先端角 DC×RE×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	形状 Type	在庫 Stock
	3 × R0.1 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.15 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.2 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.25 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.3 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.4 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.5 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.75 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R1 × 60°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.1 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.15 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.2 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.25 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.3 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.4 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.5 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.75 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.25 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.5 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.75 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R2 × 60°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.3 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.4 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.5 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.75 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.25 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.5 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.75 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R2 × 60°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.3 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.4 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.5 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.75 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.25 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.5 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端 R×先端角 DC×RE×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	形状 Type	在庫 Stock
	10 × R1.75 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R2 × 60°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.3 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.4 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.5 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.75 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.25 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.5 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.75 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R2 × 60°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	1 × R0.1 × 90°	50	2	4	1	<input type="checkbox"/>
	1 × R0.15 × 90°	50	2	4	1	<input type="checkbox"/>
	1 × R0.2 × 90°	50	2	4	1	<input type="checkbox"/>
	1 × R0.25 × 90°	50	2	4	1	<input type="checkbox"/>
	1 × R0.3 × 90°	50	2	4	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × R0.1 × 90°	50	3	4	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × R0.15 × 90°	50	3	4	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × R0.2 × 90°	50	3	4	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × R0.25 × 90°	50	3	4	1	<input type="checkbox"/>
	1.5 × R0.3 × 90°	50	3	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.1 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.15 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.2 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.25 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.3 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.4 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	2 × R0.5 × 90°	50	4	4	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.1 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.15 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.2 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.25 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.3 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.4 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.5 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.75 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R1 × 90°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>

□ = 特定代理店在庫品

次ページへ  
外径 DC × 先端角 SIG 6×90° ~ 12×120° NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel		焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
WXL-MG-VCMR	~ 40HRC		~ 45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB						

ツール No. EDP No.	外径×先端 R×先端角 DC×RE×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	沖径 DCON	形状 Type	在庫 Stock
	6 × R0.1 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.15 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.2 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.25 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.3 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.4 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.5 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.75 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.25 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.5 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.75 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R2 × 90°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.3 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.4 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.5 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.75 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.25 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.5 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.75 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R2 × 90°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.3 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.4 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.5 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.75 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.25 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.5 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.75 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R2 × 90°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.3 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.4 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.5 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.75 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.25 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.5 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.75 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R2 × 90°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.1 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.15 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.2 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.25 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.3 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端 R×先端角 DC×RE×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	沖径 DCON	形状 Type	在庫 Stock
	3 × R0.4 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.5 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R0.75 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	3 × R1 × 120°	50	6	6	1	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.1 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.15 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.2 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.25 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.3 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.4 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.5 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R0.75 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.25 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.5 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R1.75 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	6 × R2 × 120°	60	12	6	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.3 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.4 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.5 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R0.75 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.25 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.5 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R1.75 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	8 × R2 × 120°	70	16	8	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.3 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.4 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.5 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R0.75 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.25 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.5 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R1.75 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	10 × R2 × 120°	80	20	10	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.3 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.4 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.5 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R0.75 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.25 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.5 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R1.75 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>
	12 × R2 × 120°	90	24	12	2	<input type="checkbox"/>

□ = 特定代理店在庫品

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	~ 40HRC	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~ 45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~ 35HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~ 350HB				
<b>WXL-MG-VCMR</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

# オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/  
International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

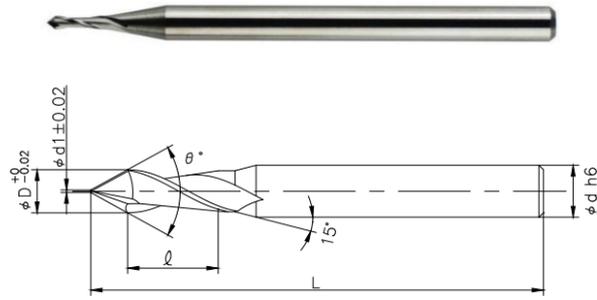
東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501  
中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中区東区貴船1-9 TEL(052)703-6131  
西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

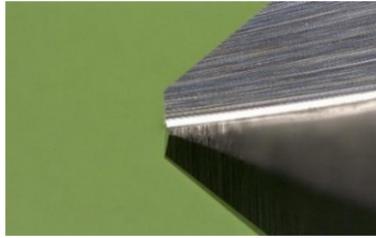
Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- ・ 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- ・ 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。

●先端フラット部に刃付けし公差設定する事で高精度な加工可能です。



・先端形状



超微粒子合金

右刃右ネジレ30°

ツールNo.	型番	刃径 D	先端角 θ°	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	先端径 d1	価格
YT24170	YFV60-2.0	2	60°	4	45	4	0.2	9,000
YT24171	YFV60-3.0	3		6	50	6	0.2	10,500
YT24172	YFV60-4.0	4		8	50	6	0.3	12,000
YT24173	YFV60-5.0	5		10	50	6	0.3	13,200
YT24174	YFV60-6.0	6		12	50	6	0.3	14,400
YT24175	YFV60-8.0	8		16	60	8	0.4	18,000
YT24176	YFV60-10.0	10		20	70	10	0.5	21,840
YT24177	YFV60-12.0	12		24	80	12	0.5	29,800
YT24162	YFV90-2.0	2	90°	4	45	4	0.2	9,000
YT24163	YFV90-3.0	3		6	50	6	0.2	10,500
YT24164	YFV90-4.0	4		8	50	6	0.3	11,400
YT24165	YFV90-5.0	5		10	50	6	0.3	12,600
YT24166	YFV90-6.0	6		12	50	6	0.3	13,670
YT24167	YFV90-8.0	8		16	60	8	0.4	17,200
YT24168	YFV90-10.0	10		20	70	10	0.5	20,800
YT24169	YFV90-12.0	12		24	80	12	0.5	28,340

### 加工例

適用 型番						
	面取り加工	側面加工	V溝加工	皿面取り加工	センタモミ加工	穴あけ加工
YFV60°	○	○	×	○	×	×
YFV90°	○	○	○	○	□	△

○印は適合、□印は非鉄・鋳鉄などに適合、△印は厚みの薄い物に使用可、×印は不適合です。

### 切削条件

被削材	炭素鋼・一般構造用鋼 S55C・SS材						合金鋼・工具鋼 SCM・SKT・SKS・SKD					
	面取り・側面加工		V溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V溝加工		センタモミ・穴あけ	
加工種類	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
刃径 mm	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
φ2~φ6	20~60	0.02 ~0.04	30~60	0.01 ~0.03	30~60	0.02 ~0.06	20~40	0.01 ~0.02	20~40	0.005 ~0.01	20~40	0.01 ~0.03
φ8~φ12	20~60	0.03 ~0.06	20~60	0.02 ~0.05	20~60	0.04 ~0.08	20~40	0.02 ~0.05	20~40	0.01 ~0.03	20~40	0.03 ~0.05

被削材	アルミニウム合金 ADC・AC						鋳鉄 FC・FCD					
	面取り・側面加工		V溝加工		センタモミ・穴あけ		面取り・側面加工		V溝加工		センタモミ・穴あけ	
加工種類	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度	切削速度	送り速度
刃径 mm	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev	m/min	mm/rev
φ2~φ6	40~80	0.02 ~0.07	40~80	0.02 ~0.06	40~80	0.08 ~0.12	30~60	0.02 ~0.06	30~60	0.02 ~0.04	30~60	0.08 ~0.1
φ8~φ12	40~80	0.04 ~0.1	40~80	0.04 ~0.08	40~80	0.1 ~0.15	30~60	0.04 ~0.08	30~60	0.03 ~0.06	30~60	0.08 ~0.18

- ・回転数と送り速度は同じ割合で調整して下さい。
- ・切削油を使用して下さい。



# WXLコート2刃Vカット形

## WH-NC-VCM

NC旋盤、自動旋盤、複合加工機で使い勝手に良い短全長、短刃長の2刃Vカット形エンドミルです。WXLコーティングにより長寿命化が可能です。



単位:mm

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	先端径 DC	在庫 Stock
	3 × 60°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
	4 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	5 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	6 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	7 × 60°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	8 × 60°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	10 × 60°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	12 × 60°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	14 × 60°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	16 × 60°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	18 × 60°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	20 × 60°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>
	3 × 90°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
	4 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	5 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	6 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	7 × 90°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	8 × 90°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャン径 DCON	先端径 DC	在庫 Stock
	10 × 90°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	12 × 90°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	14 × 90°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	16 × 90°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	18 × 90°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	20 × 90°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>
	3 × 120°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
	4 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	5 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	6 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	7 × 120°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	8 × 120°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
	10 × 120°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	12 × 120°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	14 × 120°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	16 × 120°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	18 × 120°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
	20 × 120°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>

= 特定代理店在庫品

製品記号 Abbreviation	被削材質 Work Material		プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	工具鋼 Tool Steel	~40HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB	
WH-NC-VCM	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501  
中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中区東区貴船1-9 TEL(052)703-6131  
西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

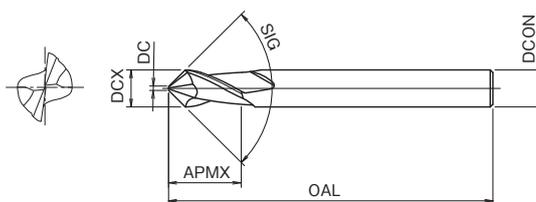
- 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。



# WXLコート2刃Vカット形

## WH-NC-VCMF

NC旋盤、自動旋盤、複合加工機で使い勝手に良い短全長、短刃長の2刃Vカット形エンドミルです。先端径がφ0.5とφ1に設定されています。WXLコーティングにより長寿命化が可能です。



単位:mm

ツール No. EDP No.	外径×先端径×先端角 DCX×DC×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock
	3 × 0.5 × 60°	65	8	6	<input type="checkbox"/>
	3 × 1 × 60°	65	8	6	<input type="checkbox"/>
	4 × 0.5 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	4 × 1 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	5 × 0.5 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	5 × 1 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	6 × 0.5 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	6 × 1 × 60°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	7 × 0.5 × 60°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	7 × 1 × 60°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	8 × 0.5 × 60°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	8 × 1 × 60°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	10 × 0.5 × 60°	70	14	10	<input type="checkbox"/>
	10 × 1 × 60°	70	14	10	<input type="checkbox"/>
	12 × 0.5 × 60°	70	16	10	<input type="checkbox"/>
	12 × 1 × 60°	70	16	10	<input type="checkbox"/>
	14 × 0.5 × 60°	80	18	10	<input type="checkbox"/>
	14 × 1 × 60°	80	18	10	<input type="checkbox"/>
	16 × 0.5 × 60°	80	20	10	<input type="checkbox"/>
	16 × 1 × 60°	80	20	10	<input type="checkbox"/>
	18 × 0.5 × 60°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	18 × 1 × 60°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	20 × 0.5 × 60°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	20 × 1 × 60°	80	25	10	<input type="checkbox"/>

ツール No. EDP No.	外径×先端径×先端角 DCX×DC×SIG	全長 OAL	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock
	3 × 0.5 × 90°	65	8	6	<input type="checkbox"/>
	3 × 1 × 90°	65	8	6	<input type="checkbox"/>
	4 × 0.5 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	4 × 1 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	5 × 0.5 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	5 × 1 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	6 × 0.5 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	6 × 1 × 90°	65	10	6	<input type="checkbox"/>
	7 × 0.5 × 90°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	7 × 1 × 90°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	8 × 0.5 × 90°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	8 × 1 × 90°	70	12	6	<input type="checkbox"/>
	10 × 0.5 × 90°	70	14	10	<input type="checkbox"/>
	10 × 1 × 90°	70	14	10	<input type="checkbox"/>
	12 × 0.5 × 90°	70	16	10	<input type="checkbox"/>
	12 × 1 × 90°	70	16	10	<input type="checkbox"/>
	14 × 0.5 × 90°	80	18	10	<input type="checkbox"/>
	14 × 1 × 90°	80	18	10	<input type="checkbox"/>
	16 × 0.5 × 90°	80	20	10	<input type="checkbox"/>
	16 × 1 × 90°	80	20	10	<input type="checkbox"/>
	18 × 0.5 × 90°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	18 × 1 × 90°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	20 × 0.5 × 90°	80	25	10	<input type="checkbox"/>
	20 × 1 × 90°	80	25	10	<input type="checkbox"/>

= 特定代理店在庫品

被削材質 Work Material 製品記号 Abbreviation	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC	~35HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~350HB		
WH-NC-VCMF	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## オーエスジー株式会社

本社  
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111  
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters  
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN  
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

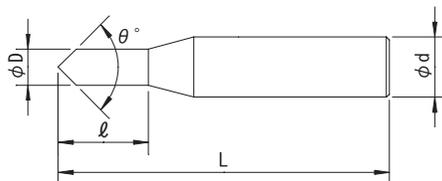
東部営業部  
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501  
中部営業部  
〒465-0058 愛知県名古屋市中区東区貴船1-9 TEL(052)703-6131  
西部営業部  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright ©2022 OSG Corporation. All rights reserved.

- 製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- 本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。

## センター面取カッター Center Chamfering Cutter



公差 (Tolerance)	D: $\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	$\theta$ : $\begin{matrix} 0 \\ -30' \end{matrix}$	d: h6
----------------	---	--	-------

右刃右ネジレ30° (先端角30°は右刃右ネジレ25°) 刃数:2 SKH56  
Helix Angle-Right30° (Helix Angle Right25° for  $\theta 30^\circ$ ) 2 Flutes HSS-Co.

刃径 (φD)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
<i>Dia.</i>	<i>Point Angle</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank Dia.</i>
4	30°	15	75	8
	45°	12	75	8
	60°	11	75	8
	80°	11	75	8
	90°	11	75	8
	120°	11	75	8
6	30°	19	85	10
	45°	14	85	10
	60°	13	85	10
	80°	13	85	10
	90°	13	85	10
8	30°	25	100	12
	45°	21	100	12
	60°	19	100	12
	80°	19	100	12
	90°	19	100	12
10	30°	31	120	16
	45°	24	120	16
	60°	22	120	16
	80°	22	120	16
	90°	22	120	16
	120°	22	120	16
12	30°	38	125	16
	45°	28	125	16
	60°	26	125	16
	80°	26	125	16
	90°	26	125	16
	120°	26	125	16

刃径 (φD)	先端角 (θ)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
<i>Dia.</i>	<i>Point Angle</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank Dia.</i>
16	30°	47	145	20
	45°	34	145	20
	60°	32	145	20
	80°	32	145	20
	90°	32	145	20
	120°	32	145	20
	20	30°	57	165
45°		41	165	25
60°		38	165	25
80°		38	165	25
90°		38	165	25
120°		38	165	25
25	30°	68	170	32
	45°	48	170	32
	60°	45	170	32
	90°	45	170	32
	120°	45	170	32
30	60°	50	180	32
	90°	50	180	32
	120°	50	180	32
35	60°	60	190	32
	90°	60	190	32
	120°	60	190	32