

# ファーストミルスレッド

ファーストミルスレッドは刃数を多くしていますので

驚異的な時間短縮を実現しました。 **M6で1.5秒のサイクルタイム**

## ファーストミルスレッド VS タップ

ファーストミルスレッドの特徴	ファーストミルスレッド	タップ
止まり穴の底までねじ切り	可 能	不 可 能
機械の負荷	低 い	高 い
ねじ仕上げ面品質	非常に高い	中程度
ねじ加工の信頼性	特に高価格の素材に対して高い	中程度
ねじの精度	非常に高い	中程度
サイクルタイム	同じかタップより短い	短 い

超硬材種：MT8

### ファーストミルスレッドテスト結果報告

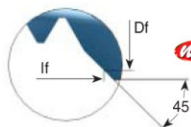
<b>ねじサイズ</b>	右ねじM6×1.0 ねじ深さ：10mm止まり穴 下穴径：φ5mm、チャンファー0.9mm
<b>被 削 材</b>	スチール、SAE4340
<b>使用ファーストミルスレッド</b>	F08048F10 1.0 ISO (油穴付) 柄径：8mm、刃径：φ4.8mm、 刃数：6枚 刃長：10.5mm、全長：64mm
<b>切削条件</b>	周速130m/min、送り0.016mm/刃
<b>使用機械</b>	DMGMoriNV5000、クーラント 5%エマルジョン
<b>結 果</b>	工具寿命：2,170穴 サイクルタイム：1.5秒

## ISO Fast MT

油穴付

メートル内径ねじ用

ピッチ mm	並目	細目	型 番	d mm	D mm	Df mm	刃数	l mm	lf mm	L mm	価 格
<b>new</b> 0.5	M3	M3.5	*F 06024 D6 0.5 ISO	6	2.4	4.4	4	6.3	7.3	58	¥31,500
<b>new</b> 0.5		M4, M5	F 06033 E8 0.5 ISO	6	3.3	5.3	5	8.3	9.3	58	¥31,500
0.7	M4		F 06032 E7 0.7 ISO	6	3.2	4.8	5	7.4	8.2	58	¥31,500
<b>new</b> 0.75		M6	F 0805 F12 0.75 ISO	8	5.0	7.0	6	12.4	13.4	64	¥37,900
0.8	M5		F 0604 E9 0.8 ISO	6	4.0	5.7	5	9.2	10.1	58	¥31,500
1.0	M6	M8	F 08048 F10 1.0 ISO	8	4.8	6.8	6	10.5	11.5	64	¥37,900
<b>new</b> 1.0		M10, M12	F 12087 G20 1.0 ISO	12	8.7	11.7	7	20.5	22.0	84	¥55,200
1.25	M8	M10	F 10064 G14 1.25 ISO	10	6.4	9.6	7	14.4	16.0	73	¥48,300
1.5	M10	M14	F 1008 G17 1.5 ISO	10	8.0	9.8	7	17.3	18.2	73	¥48,300
1.75	M12		F 12095 G20 1.75 ISO	12	9.5	11.7	7	20.1	21.2	84	¥55,200
<b>new</b> 2.0	M14, M16	M18	F 1411 G29 2.0 ISO	14	11.0	13.4	7	29.0	30.2	83	¥69,900



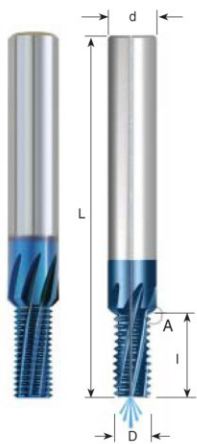
A部分詳細図

\*油穴が付いていません。

## UN Fast MT

油穴付

ユニファイ内径ねじ用



山数/ インチ	UNC	UNF	UNEF	型 番	d mm	D mm	Df mm	刃数	l mm	lf mm	L mm	価 格
28		1/4		F 08052 F11 28 UN	8	5.2	7.2	6	11.3	12.3	64	¥37,600
28			7/16 - 1/2	F 12098 H19 28 UN	12	9.8	11.8	8	19.5	20.5	84	¥54,900
24		5/16		F 10066 G14 24 UN	10	6.6	9.6	7	14.3	15.8	73	¥47,900
24		3/8	9/16, 5/8, 11/16	F 12082 G17 24 UN	12	8.2	10.6	7	17.5	18.7	84	¥54,900
20	1/4			*F 08048 E12 20 UN	8	4.8	6.8	5	12.1	13.1	64	¥37,600
20		7/16		F 12092 H21 20 UN	12	9.2	11.4	8	21.0	22.1	84	¥54,900
20		1/2	3/4, 7/8, 1	F 14111 H22 20 UN	14	11.1	13.5	8	22.2	23.4	84	¥69,600
18	3/8			F 1006 F14 18 UN	10	6.0	8.4	6	14.8	16.0	73	¥47,900
18		9/16, 5/8	11/16, 1 1/8	F 16125 H26 18 UN	16	12.5	15.0	8	26.1	27.4	105	¥79,800
16	3/8			F 10074 F16 16 UN	10	7.4	9.6	6	16.7	17.8	73	¥47,900
16		3/4		F 20167 H34 16 UN	20	16.7	19.3	8	34.1	35.4	105	¥90,900
14	7/16	7/8		F 12085 F20 14 UN	12	8.5	10.7	6	20.9	22.0	84	¥54,900
13	1/2			F 12098 F24 13 UN	12	9.8	11.8	6	24.4	25.4	84	¥54,900
12	9/16	1		F 16116 F26 12 UN	16	11.6	15.2	6	26.5	28.3	105	¥79,800
<b>new</b> 11	5/8			F 1612 F33 11 UN	16	12.0	15.4	6	33.4	35.1	105	¥79,800

\*油穴が付いていません。

## G55° Fast MT

油穴付、チャンファー刃無しのカッター

内外径ねじ共用

山数/ インチ	規 格	型 番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価 格
28	G1/8	F 08078H14 28W	8	7.8	8	14.1	64	¥37,600
19	G1/4 - 3/8	F 1010G16 19W	10	10.0	7	16.7	73	¥47,900
14	G1/2 - 7/8	F 1414H26 14W	14	14.0	8	26.3	84	¥69,600
11	G ≥ 1	F 1616H38 11W	16	16.0	8	38.1	105	¥79,800

ピンク色の型番表示は、ノガ・ウォーターズ在庫品です。

# NEW FMTI 多刃のファーストMTI

この度カーメックス社が開発したFMTIは刃数が多く、切削時間を短縮し、生産性が向上する超硬ソリッドミルスレッドです。

超硬材種：MT6

超微粒子超硬で、高硬度高靱性を備え、鉄・ステンレス・ニッケル基超合金やチタン合金にも適しています。多層PVDコーティングが施しており、耐熱性にも優れています。

## ISO 内径メートルねじ用

ピッチ mm	M Coarse	M Fine	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格	ねじ切り 深さ
0.35	M1.6, M1.8	M2	FM 03012 E3 0.35 ISO	3	1.20	5	3.6	38	¥27,900	2xD1
0.4	M2		FM 03016 F4 0.4 ISO	3	1.55	6	4.4	38	¥27,900	2xD1
0.45	M2.5		FM 0302 F5 0.45 ISO	3	1.95	6	5.5	38	¥27,900	2xD1
0.5	M3	M4, M5	FM 03024 F6 0.5 ISO	3	2.40	6	6.5	38	¥27,900	2xD1
0.7	M4		FM 04032 F8 0.7 ISO	4	3.20	6	8.7	50	¥27,900	2xD1
0.8	M5		FM 0404 G10 0.8 ISO	4	4.00	7	10.8	50	¥27,900	2xD1
1.0	M6	M8	FM 06048 G13 1.0 ISO	6	4.80	7	13.0	57	¥27,900	2xD1

## UN 内径ユニファイねじ用

山数/ インチ	UNC	UNF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格	ねじ切り 深さ
72		1	FM 03015 E4 72 UN	3	1.45	5	4.1	38	¥27,900	2xD1
56	2	3	FM 03017 F4 56 UN	3	1.65	6	4.8	38	¥27,900	2xD1
40	4		FM 03021 F6 40 UN	3	2.10	6	6.3	38	¥27,900	2xD1
32		10	FM 04038 F10 32 UN	4	3.80	6	10.5	50	¥27,900	2xD1
28		1/4	FM 06052 G13 28 UN	6	5.20	7	13.6	57	¥27,900	2xD1





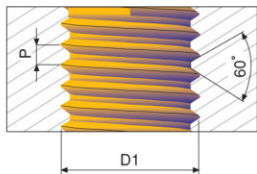
# NEW FSH 多刃のファーストハードカット

刃数が多く、生産性の高いハードカットです。  
HRC65までの高硬度用

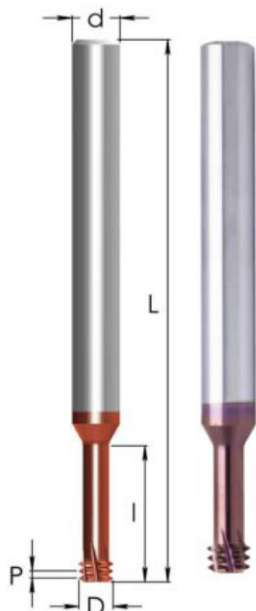
超硬材種：MT3

## ISO 内径メートルねじ用

超微粒子超硬にPVDのコーティングが施してある、超合金などHRC65までの高硬度用。耐熱性、耐摩耗性に優れている安定した刃で、生産性を向上します。



ファーストハードカットは左勝手です。  
CNCコードはM04をご使用下さい。



ピッチ mm	M 並目	M 細目	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格	ねじ切り 深さ
0.45	M2.5		FH 0602 E5 0.45 ISO	6	1.95	5	5.5	58	¥30,700	2xD1
0.45	M2.5		FH 0602 E8 0.45 ISO	6	1.95	5	8.0	58	¥30,700	3xD1
0.5	M3	M4, M5	FH 06024 E6 0.5 ISO	6	2.40	5	6.5	58	¥30,700	2xD1
0.5	M3	M4, M5	FH 06024 E9 0.5 ISO	6	2.40	5	9.5	58	¥30,700	3xD1
0.7	M4		FH 06032 E8 0.7 ISO	6	3.20	5	8.7	58	¥30,700	2xD1
0.7	M4		FH 06032 E12 0.7 ISO	6	3.20	5	12.7	58	¥30,700	3xD1
0.8	M5		FH 0604 E10 0.8 ISO	6	4.00	5	10.8	58	¥30,700	2xD1
0.8	M5		FH 0604 E15 0.8 ISO	6	4.00	5	15.8	58	¥30,700	3xD1
1.0	M6	M8	FH 06048 F13 1.0 ISO	6	4.80	6	13.0	58	¥30,700	2xD1
1.0	M6	M8	FH 06048 F19 1.0 ISO	6	4.80	6	19.0	58	¥30,700	3xD1
1.25	M8	M10, M12	FH 08064 G17 1.25 ISO	8	6.40	7	17.3	64	¥35,900	2xD1
1.25	M8	M10, M12	FH 08064 G25 1.25 ISO	8	6.40	7	25.3	64	¥35,900	3xD1

## UN 内径ユニファイねじ用

山数/ インチ	UNC	UNF	型番	d mm	D mm	刃数	l mm	L mm	価格	ねじ切り 深さ
40	4		FH 06021 D6 40 UN	6	2.10	4	6.3	58	¥30,700	2xD1
40	4		FH 06021 D9 40 UN	6	2.10	4	9.2	58	¥30,700	3xD1
40	5	6	FH 06024 D7 40 UN	6	2.45	4	7.0	58	¥30,700	2xD1
40	5	6	FH 06024 D10 40 UN	6	2.45	4	10.2	58	¥30,700	3xD1
32	6		FH 06025 D7 32 UN	6	2.55	4	7.8	58	¥30,700	2xD1
32	6		FH 06025 D11 32 UN	6	2.55	4	11.3	58	¥30,700	3xD1
32	8		FH 06032 D9 32 UN	6	3.20	4	9.1	58	¥30,700	2xD1
32	8		FH 06032 D13 32 UN	6	3.20	4	13.3	58	¥30,700	3xD1
32		10	FH 06038 E10 32 UN	6	3.80	5	10.5	58	¥30,700	2xD1
32		10	FH 06038 E15 32 UN	6	3.80	5	15.3	58	¥30,700	3xD1
28		1/4	FH 06052 F13 28 UN	6	5.20	6	13.6	58	¥30,700	2xD1
28		1/4	FH 06052 F20 28 UN	6	5.20	6	20.0	58	¥30,700	3xD1
24		5/16, 3/8	FH 08066 F16 24 UN	8	6.60	6	16.9	64	¥35,900	2xD1
24		5/16, 3/8	FH 08066 F24 24 UN	8	6.60	6	24.9	64	¥35,900	3xD1
20	1/4		FH 06048 E14 20 UN	6	4.80	5	14.0	58	¥30,700	2xD1
20	1/4		FH 06048 E20 20 UN	6	4.80	5	20.3	58	¥30,700	3xD1

ピンク色の型番表示は、ノガ・ウォーターズ在庫品です。