



8月 新商品 & ピックアップ

EIKO 栄工舎

超硬ソリッド ダブルアングュラカッター



(1.6MB)

NEW!! 面取り加工・V溝加工に最適。

CSACSW レギュラー 計8サイズ
φ15×W90°～φ30×W120°

CSACLSW ロング 計8サイズ
φ15×W90°～φ30×W120°



関連商品

超硬スーパーミニ ダブルアングュラカッター シリーズ



(2.3MB)

レギュラー ノンコート CSMW	ロング TiAlNコート CSMWL-A	スリム シャンク CSMW-S	高硬度用 Pコート CSMW-H	アルミ用 DLCコート CSMW-AI	樹脂用 CSMW-Re
φ2×W60°～ φ12×W120° 計27サイズ	φ5×W60°～ φ12×W120° 計15サイズ	φ5×W60°～ φ12×W120° 計15サイズ	φ5×W60°～ φ12×W120° 計15サイズ	φ5×W60°～ φ12×W120° 計15サイズ	φ5×W60°～ φ12×W120° 計15サイズ

OSG

NEW!!

DLC-EBD-SF



DLCコート 2刃 超硬ボールエンドミル



(0.3MB)

シュリンクフィット用に開発された、きのこ形超硬ボールエンドミル。DLCコート採用で耐溶性や潤滑性が求められる非鉄金属に最適。
R5×10・R6×12 計2サイズ



NEW!!

DLC-MFE-SF

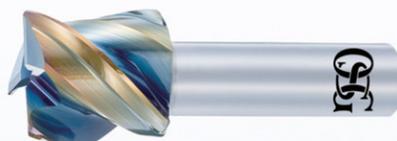


DLCコート 3刃 アルミ合金用



(0.4MB)

シュリンクフィット用に開発された、きのこ形多機能エンドミル。DLCコート採用でアルミ合金などの非鉄金属に最適。立ち壁加工で良好な仕上げ面も得られる。
φ18×R1・φ22×R1 計2サイズ



サイズ追加 R0.4&R0.8

MG-CR-EDS



(0.7MB)



2刃 コーナーR ノンコート ショートエンドミル

ノンコートの超微粒子超硬合金ラジラスエンドミル。R0.4とR0.8を追加。
φ2×R0.3～φ20×R4 計61サイズ

関連商品

FX-CR-MG-EDS



(0.7MB)



2刃 コーナーR FXコート ショートエンドミル

FXコートの超微粒子超硬合金ラジラスエンドミル。R0.4とR0.8もラインナップ済み。
φ1×R0.1～φ20×R4 計80サイズ

売れ筋!!

裏座ぐり ミニチャンファー

面取り・バリ取り機械加工の
必須アイテム



型番：MC

ドリル穴の表も裏も、ミリング加工で
面取り・バリ取りが可能。
スパイラル刃で切れ味も滑らか。
全ての材質に適合する新型材種MT8の
ブルーコーティング仕様。

- ミニチャンファー 90°刃
- ミニチャンファー 120°刃
- 深穴用ロングリーチ
- 斜めクロス穴用30°
- 裏面取り刃のみタブテイル
- Rミニチャンファー



多数のタイプを
ラインナップ!!

(1.8MB)

メーカー
おすすめ

ファースト ミルスレッド

4~8枚と刃数を多くし、
大幅な時間短縮を実現



型番：FMT

タップよりも早く高精度にねじ切りを
実現する、メーカーが自信を持って
おすすめするミルスレッド。
高価なワークにも変わらない品質を発揮する
信頼性や、機械への負荷が低いことでも人気。
また、止まり穴の底までのねじ切りも可能。

小径用 (FMTI)、
高硬度用 (FSH) も
ラインナップ!!



(2.1MB)

カーメックス
売れ筋・おすすめ



特集

担当者
おすすめ

非鉄・樹脂用 シリーズ

メーカー
おすすめ

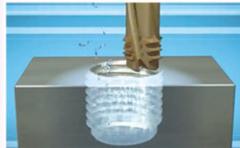
マルチ ファンクション ミルスレッド

ひとつの工具で
穴あけ、ねじ切り、面取りの
3つの性能を発揮



型番：DMT

YouTube



ヘリカル円弧加工で穴あけを
しながらねじ切りし、
面取りまでを一工程で完了
させる高性能ミルスレッド。
工具交換のコストや時間の
大幅な削減を実現。



<https://youtu.be/eyfmjgrr0ps>

鋳鉄・アルミニウム特化タイプ (MTD)、
鉄鋼・焼入れ鋼・ステンレス鋼に対応する
高硬度タイプ (DMTH) もラインナップ。



(2.5MB)

カーメックスではアルミ・樹脂に
最適なミルスレッドもラインナップ!!

アルミニウム用 超硬ソリッドミルスレッド



型番：AMT
合計28サイズ

- ノンコート
- メートル / ユニファイ
- 並目 / 細目
- 油穴付き / 油穴・チャンファー刃付き



(0.8MB)

アルミニウム・樹脂用 ミニミルスレッド



型番：AM
計14サイズ

- ノンコート
- メートル
- 並目
- M2×0.4 ~ M8×1.25



(0.5MB)

アクリルへのねじ加工

樹脂のねじ加工において問題となる
バリの発生は見られません。
ねじ山もクリアに仕上がっています。

