

## RV2CM-2D-SS



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
スリムシャンク 2Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 2 Flutes 2D with Slim Shank

溝加工に適しています。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。  
General end mill for grooving.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23752	5	10	45	4
YT23753	7	14	55	6
YT23754	8	16	55	7
YT23755	9	18	65	8
YT23756	10	20	65	9
YT23757	11	22	75	10
YT23758	12	24	75	10
YT23759	13	26	80	12
YT23760	16	32	105	15
YT23761	17	34	105	16
YT23762	20	40	110	18
YT23763	21	42	110	20

## RV2CM-3D-SS



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
スリムシャンク 3Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 2 Flutes 3D with Slim Shank

溝加工に適しています。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。  
General end mill for grooving.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23764	5	15	55	4
YT23765	7	21	60	6
YT23766	8	24	70	7
YT23767	9	27	70	8
YT23768	10	30	80	9
YT23769	11	33	85	10
YT23770	12	36	85	10
YT23771	13	39	90	12
YT23772	16	48	110	15
YT23773	17	51	110	16
YT23774	20	60	120	18
YT23775	21	63	120	20

## RV2CM-2D



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
2Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 2 Flutes 2D

溝加工に適しています。  
General end mill for grooving.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT20860	14	28	80	12
YT20863	18	36	105	16
YT20865	22	44	110	20

## RV2CM-3D



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
3Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 2 Flutes 3D

溝加工に適しています。  
General end mill for grooving.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT20898	14	42	90	12
YT20901	18	54	110	16
YT20903	22	66	120	20

## RV4CM-2D



レボカット CMエンドミル 4枚刃  
2Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 4 Flutes 2D

側面切削に適しています。  
General end mill for side milling.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT20871	14	28	80	12
YT20874	18	36	105	16
YT20876	22	44	110	20

## RV4CM-3D



レボカット CMエンドミル 4枚刃  
3Dタイプ

Revo Cut CM End Mills 4 Flutes 3D

側面切削に適しています。  
General end mill for side milling.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT20916	14	42	90	12
YT20919	18	54	110	16
YT20921	22	66	120	20

# CM END MILLS

超硬 Tungsten Carbide

Revocut

## DLC2CM-3D-SS



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
スリムシャンク 3Dタイプ DLCコート

Revo Cut CM End Mills DLC Coated 2 Flutes 3D with Slim Shank

DLCコーティングを施したエンドミルです。  
溶着が問題となるアルミ合金等の加工に最適です。  
Endmills with DLC coating. Works on Aluminum eliminating weldings.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23826	4	12	50	3
YT23827	5	15	55	4
YT23828	7	21	60	6
YT23829	9	27	75	8
YT23830	11	33	90	10
YT23831	13	39	100	12

## DLC2CM-5D-SS



レボカット CMエンドミル 2枚刃  
スリムシャンク 5Dタイプ DLCコート

Revo Cut CM End Mills DLC Coated 2 Flutes 5D with Slim Shank

DLCコーティングを施したエンドミルです。  
溶着が問題となるアルミ合金等の加工に最適です。  
Endmills with DLC coating. Works on Aluminum eliminating weldings.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23832	4	20	60	3
YT23833	5	25	70	4
YT23834	7	35	90	6
YT23835	9	45	100	8
YT23836	11	55	110	10
YT23837	13	65	120	12

# CM END MILLS

超硬 Tungsten Carbide

Revocut

## RV4VR-2D-SS



レボカット CMエンドミル 不等分割不等リード 4枚刃  
スリムシャンク 2Dタイプ

Revo Cut CM End Mills Vibration Reduction 2D with Slim Shank

不等分割不等リード。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。  
Unequal division and unequal lead.  
Shank diameter is 1mm~2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23776	5	10	50	4
YT23777	7	14	60	6
YT23778	8	16	65	7
YT23779	9	18	70	8
YT23780	10	20	75	9
YT23781	11	22	80	10
YT23782	12	24	80	10
YT23783	13	26	85	12
YT23784	14	28	90	12
YT23785	16	32	100	15
YT23786	17	34	110	16
YT23787	18	36	120	16
YT23788	20	40	120	18

## RV4VR-3D-SS



レボカット CMエンドミル 不等分割不等リード 4枚刃  
スリムシャンク 3Dタイプ

Revo Cut CM End Mills Vibration Reduction 3D with Slim Shank

不等分割不等リード。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。  
Unequal division and unequal lead.  
Shank diameter is 1mm~2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YT23789	5	15	50	4
YT23790	7	21	60	6
YT23791	8	24	65	7
YT23792	9	27	70	8
YT23793	10	30	75	9
YT23794	11	33	80	10
YT23795	12	36	80	10
YT23796	13	39	85	12
YT23797	14	42	90	12
YT23798	16	48	100	15
YT23799	17	51	110	16
YT23800	18	54	120	16
YT23801	20	60	120	18

## RVSPCM-S-SS



レボカット CMエンドミル スピードラフィング  
スリムシャンク ショート

Revo Cut CM End Mills Speed Roughing Short with Slim Shank

不等リードとAlCrNコーティングにより超高速送りが可能です。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。

AlCrN coated end mill with variable-lead for high speed roughing operations.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	コーナR	刃長	全長	シャンク径	刃数
Tool No.	Dia. of Mill	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
YT23816	7	0.5	10	60	6	4
YT23817	9	0.5	13	68	8	4
YT23818	11	0.5	16	77	10	4
YT23819	13	0.5	19	85	12	4
YT23820	17	1	25	95	16	5

## RVSPCM-L-SS



レボカット CMエンドミル スピードラフィング  
スリムシャンク ロング

Revo Cut CM End Mills Speed Roughing Long with Slim Shank

不等リードとAlCrNコーティングにより超高速送りが可能です。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。

AlCrN coated end mill with variable-lead for high speed roughing operations.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	コーナR	刃長	全長	シャンク径	刃数
Tool No.	Dia. of Mill	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
YT23821	7	0.5	14	60	6	4
YT23822	9	0.5	18	68	8	4
YT23823	11	0.5	22	77	10	4
YT23824	13	0.5	26	85	12	4
YT23825	17	1	34	95	16	5

## RVRCM-SS



レボカット CMエンドミル  
ラフィング スリムシャンク

Revo Cut CM End Mills Roughing with Slim Shank

鋼の重切削が可能です。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。

Roughing end mill for Heavy-duty operations on steels.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
YT23802	7	16	65	6	3
YT23803	9	22	70	8	4
YT23804	11	26	85	10	4
YT23805	13	26	85	12	4
YT23806	17	33	95	16	4
YT23807	18	35	100	16	4
YT23808	22	45	115	20	4

## RVRCM-L-SS



レボカット CMエンドミル  
ラフィング スリムシャンク ロング

Revo Cut CM End Mills Roughing Long with Slim Shank

鋼の重切削が可能です。  
シャンク径を刃径マイナス1mm~2mmに設定しています。

Roughing end mill for Heavy-duty operations on steels.  
Shank diameter is 1mm ~ 2mm smaller than the mill diameter.



ツールNo.	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
Tool No.	Dia. of Mill	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
YT23809	7	25	100	6	3
YT23810	9	32	100	8	4
YT23811	11	40	125	10	4
YT23812	13	40	125	12	4
YT23813	17	51	140	16	4
YT23814	18	54	140	16	4
YT23815	22	65	150	20	4