

# ウレタンゴム用ソリッドエンドミル (UGE)

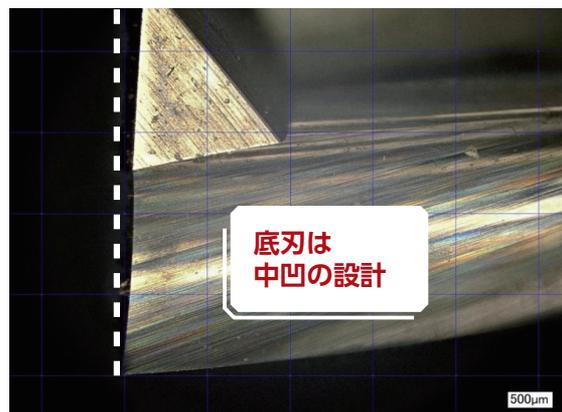


Φ0.5~Φ1.9(Φ0.1mmトビ)  
Φ2~Φ13(Φ1mmトビ)

## 特長

- ①独自の刃形状により、ウレタンゴムに良好な切れ味
- ②良好な仕上げ面、抜け側バリの低減
- ③切粉細分化により高い切粉排出性
- ④溝加工・側面加工用に最適

## 刃具形状



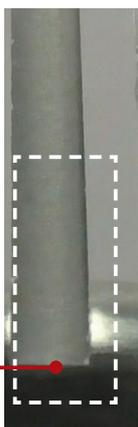
## 加工事例

一般エンドミル  
による加工



粗い  
仕上げ面

ウレタンゴム用エンドミル  
による加工



良好な  
仕上げが  
可能

細分化された切粉



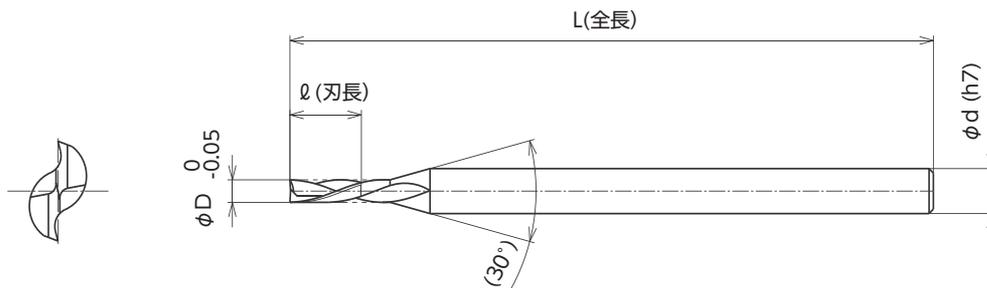
## 推奨被削材

|         |          |          |
|---------|----------|----------|
| 炭素鋼・合金鋼 | アルミニウム合金 | 銅合金      |
| 鋳鉄      | 樹脂 ○     | 真鍮       |
| ダクタイル鋳鉄 | ステンレス    | ウレタンゴム ○ |

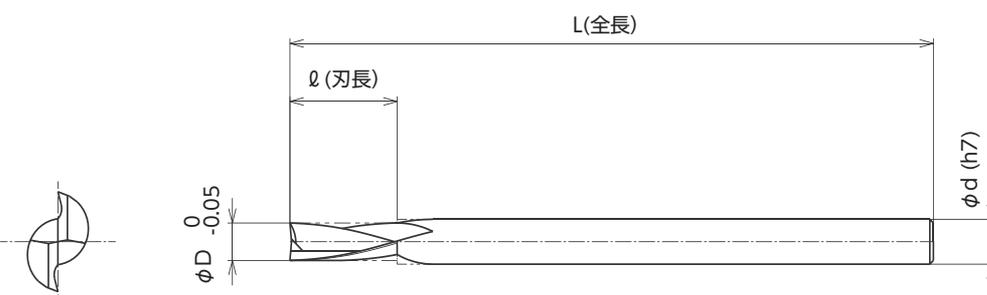
## 推奨条件

| 被削材  | 切削速度<br>V (m/min) | 送り<br>f (mm/rev) |
|------|-------------------|------------------|
| ウレタン | 100 ~ 130         | 0.1 ~ 0.3        |

<TYPE 1>



<TYPE 2>



● : 在庫品 ★ : 特定代理店在庫品 ○ : 受注生産品

| 在庫 | 型番          | TYPE | φ D | φ d (h7) | l   | L  |
|----|-------------|------|-----|----------|-----|----|
| ★  | UGE-0050045 | 1    | 0.5 | 3        | 2   | 45 |
| ★  | UGE-0060045 | 1    | 0.6 | 3        | 2   | 45 |
| ★  | UGE-0070045 | 1    | 0.7 | 3        | 3   | 45 |
| ★  | UGE-0080045 | 1    | 0.8 | 3        | 3   | 45 |
| ★  | UGE-0090045 | 1    | 0.9 | 3        | 4   | 45 |
| ★  | UGE-0100045 | 1    | 1   | 3        | 4   | 45 |
| ★  | UGE-0110045 | 1    | 1.1 | 3        | 4.5 | 45 |
| ★  | UGE-0120045 | 1    | 1.2 | 3        | 4.5 | 45 |
| ★  | UGE-0130045 | 1    | 1.3 | 3        | 5   | 45 |
| ★  | UGE-0140045 | 1    | 1.4 | 3        | 5   | 45 |
| ★  | UGE-0150045 | 1    | 1.5 | 3        | 5   | 45 |
| ★  | UGE-0160045 | 1    | 1.6 | 3        | 6   | 45 |
| ★  | UGE-0170045 | 1    | 1.7 | 3        | 7   | 45 |
| ★  | UGE-0180045 | 1    | 1.8 | 3        | 7   | 45 |
| ★  | UGE-0190045 | 1    | 1.9 | 3        | 8   | 45 |

材質: Z20 単位: mm

| 在庫 | 型番          | TYPE | φ D | φ d (h7) | l  | L   |
|----|-------------|------|-----|----------|----|-----|
| ★  | UGE-0200050 | 2    | 2   | 4        | 9  | 50  |
| ★  | UGE-0300075 | 2    | 3   | 4        | 15 | 75  |
| ★  | UGE-0400075 | 2    | 4   | 4        | 15 | 75  |
| ★  | UGE-0500075 | 2    | 5   | 6        | 15 | 75  |
| ★  | UGE-0600075 | 2    | 6   | 6        | 15 | 75  |
| ★  | UGE-0700080 | 2    | 7   | 8        | 20 | 80  |
| ★  | UGE-0800080 | 2    | 8   | 8        | 20 | 80  |
| ★  | UGE-0900090 | 2    | 9   | 10       | 25 | 90  |
| ★  | UGE-1000090 | 2    | 10  | 10       | 25 | 90  |
| ★  | UGE-1100100 | 2    | 11  | 12       | 30 | 100 |
| ★  | UGE-1200100 | 2    | 12  | 12       | 30 | 100 |
| ★  | UGE-1300100 | 2    | 13  | 13       | 30 | 100 |



本社・工場 〒444-1213 愛知県安城市東端町青ノ山170番地1  
 TEL(0566)78-2110(代)FAX(0566)78-2120  
 TEL(0566)78-2113(直)  
 E-mail:eigyo@nichialloy.co.jp  
 URL:www.nichialloy.co.jp/

岐阜工場 〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野字梅之木690  
 TEL(0572)52-2175(代)FAX(0572)52-2785

関東営業所 〒373-0813 群馬県太田市内ヶ島町866-14×ソノド・セイリング101号  
 TEL(0276)56-9678(代)FAX(0276)56-9679

関西営業所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東4丁目2番32号(大真ビル9F)  
 TEL(06)6748-7501(代)FAX(06)6748-7502