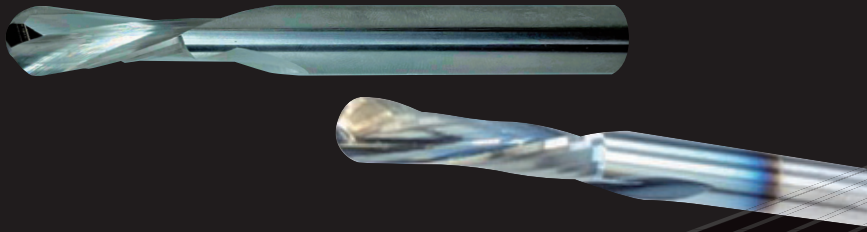
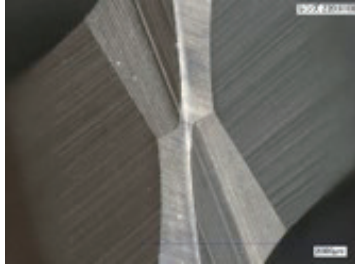


ウレタンゴム用ボールエンドミル (UGBE、UGBE-C)



R0.5~R6まで
(0.5mmトピ)

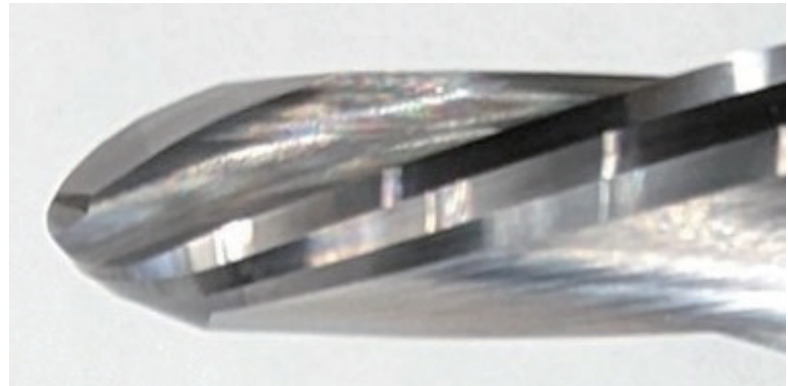
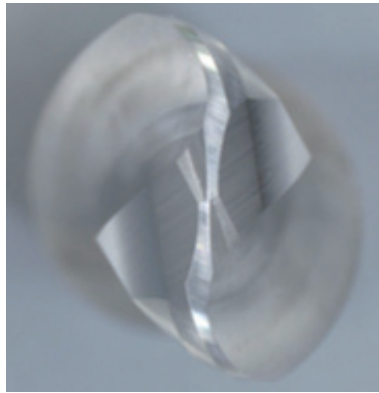


底刃中心部
独自の研磨方法

特長

- ①ボールエンドミル形状で右刃左ネジレ形状を実現
- ②底刃中心部に独自の研磨方法を活かしR頂点部の滑らかな加工面を実現
- ③コーティングにより、刃先硬度をアップ及び滑らかな表面により構成刃先を抑制

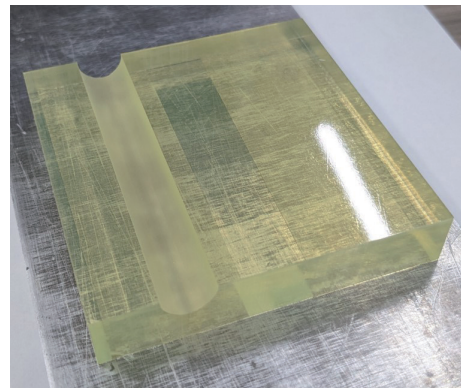
刃具形状



加工ワーク



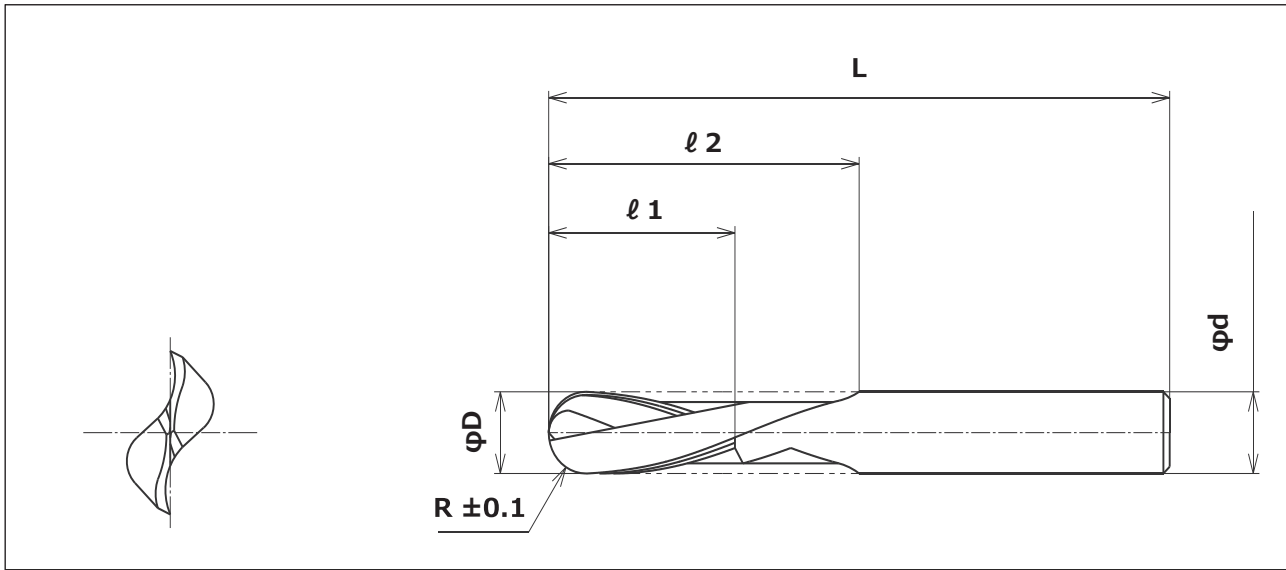
ウレタン70°



ウレタン90°

UGBE、UGBE-C ウレタンゴム用ボールエンドミル

(UGBE : ノンコート、UGBE-C : DLCコート)



UGBE寸法表 ● : 在庫品 ★ : 特定代理店在庫品 ○ : 受注生産品 材質 : Z20 単位 : mm

在庫	型番	R(±0.1)	φD(0/-0.05)	φd(h7)	l1	l2	L
★	UGBE-0100050	0.5	1	4	3	5	50
★	UGBE-0200050	1	2	4	6	10	50
★	UGBE-0300075	1.5	3	4	10	15	75
★	UGBE-0400075	2	4	4	12	18	75
★	UGBE-0500075	2.5	5	6	15	23	75
★	UGBE-0600075	3	6	6	18	26	75
★	UGBE-0700080	3.5	7	8	20	30	80
★	UGBE-0800080	4	8	8	20	30	80
★	UGBE-0900090	4.5	9	10	25	38	90
★	UGBE-1000090	5	10	10	25	38	90
★	UGBE-1100100	5.5	11	12	30	49	100
★	UGBE-1200100	6	12	12	30	49	100

UGBE-C寸法表 ● : 在庫品 ★ : 特定代理店在庫品 ○ : 受注生産品 材質 : Z20 単位 : mm

在庫	型番	R(±0.1)	φD(0/-0.05)	φd(h7)	l1	l2	L
★	UGBE-C-0100050	0.5	1	4	3	5	50
★	UGBE-C-0200050	1	2	4	6	10	50
★	UGBE-C-0300075	1.5	3	4	10	15	75
★	UGBE-C-0400075	2	4	4	12	18	75
★	UGBE-C-0500075	2.5	5	6	15	23	75
★	UGBE-C-0600075	3	6	6	18	26	75
★	UGBE-C-0700080	3.5	7	8	20	30	80
★	UGBE-C-0800080	4	8	8	20	30	80
★	UGBE-C-0900090	4.5	9	10	25	38	90
★	UGBE-C-1000090	5	10	10	25	38	90
★	UGBE-C-1100100	5.5	11	12	30	49	100
★	UGBE-C-1200100	6	12	12	30	49	100



本社・工場 〒444-1213 愛知県安城市東端町青ノ山170番地1
 TEL(0566)78-2110(代)FAX(0566)78-2120
 TEL(0566)78-2113(直)
 E-mail:eigyo@nichialloy.co.jp
 URL:www.nichialloy.co.jp/

岐阜工場 〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野字梅之木690
 TEL(0572)52-2175(代)FAX(0572)52-2785

関東営業所 〒373-0813 群馬県太田市内ヶ島町866-14メゾン・ド・セイリング101号
 TEL(0276)56-9678(代)FAX(0276)56-9679

関西営業所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東4丁目2番32号(大真ビル9F)
 TEL(06)6748-7501(代)FAX(06)6748-7502