

超硬DLCリーマ Aシリーズ ショートタイプ

Carbide DLC Reamers
A Series
Short Type



商品コード : CA○.○○○Y
Product Code

耐摩耗性と耐溶着性に優れた
DLCコーティング(水素フリー)により、
構成刃先を抑制し、抜群の面粗度を実現!

DLC coating(hydrogen free) has excellent wear resistance and welding resistance, suppresses the cutting edge and achieves excellent surface roughness!

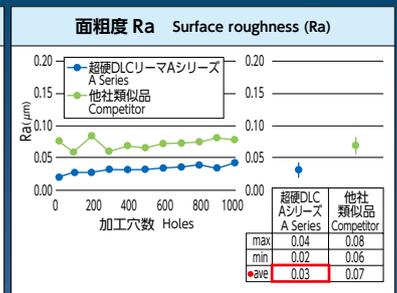
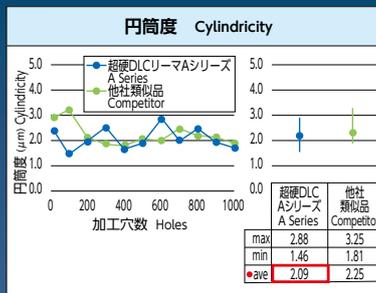
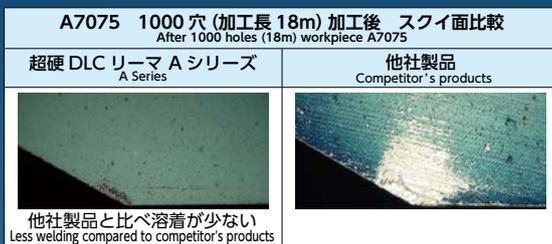
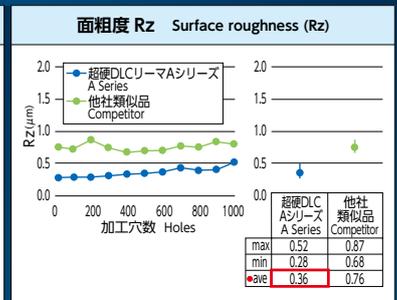
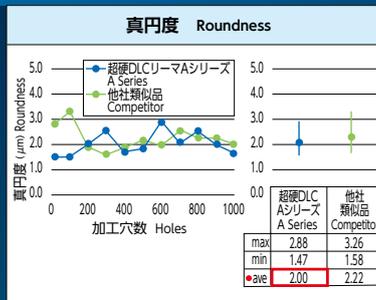
求心性を高めた切れ刃形状により、
びびり・筆れを抑制。

Chatter and tear are suppressed by the cutting edge shape that enhances centripetality.

加工データ [Technical Data]

Aシリーズ VS 他社類似品 加工データ A Series and Competitor's products

A7075 加工事例 Processing data(workpiece:A7075)		
	Aシリーズ A Series	他社製品 Competitor
リーマ径 (Reamer Dia.)	CA6.000	φ 6.000
周速 (Cutting speed)	120m/min	60m/min
送り量 (Feed amount)	0.2mm/rev	0.14mm/rev
リーマ代 (Removal amount)	φ 0.2	
加工長 (Depth length)	18m (18mm貫通×1000穴) (18m (18mm through hole × 1000 holes))	
下穴ドリル (Drill)	ハイスTiNコーティングドリル (TiN coating drill (High speed steel))	
加工機 (Machine)	3軸縦型マシニングセンター (3 axis vertical machining center)	
切削油剤 (Cutting oil)	水溶性切削油剤 (Water-soluble)	

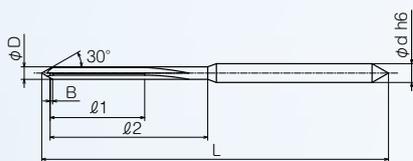


参考切削条件 [Recommended Cutting Conditions]

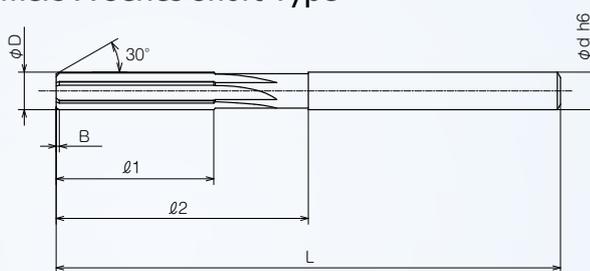
被削材 Workpiece	リーマ径 (mm) Reamer Dia.	アルミニウム Aluminum A5052/A7075 ADC	銅・銅合金 Copper Alloys C	リーマ径 (mm) Reamer Dia.	送り量 (mm/rev.) Feed	リーマ代 (φ mm) Removal Amount
				周速 (m/min) Cutting Speed	φ 1.0 ~	20 ~ 40
φ 2.0 ~	30 ~ 60	20 ~ 45	2		0.05 ~ 0.08	
φ 4.0 ~	60 ~ 120	45 ~ 90	3		0.075 ~ 0.12	
周速 (m/min) Cutting Speed	φ 1.0 ~	20 ~ 40	15 ~ 30	4	0.1 ~ 0.15	0.2
				5	0.12 ~ 0.17	
				6	0.15 ~ 0.2	
	φ 2.0 ~	30 ~ 60	20 ~ 45	8	0.18 ~ 0.26	
				10	0.2 ~ 0.3	
				12	0.27 ~ 0.36	
φ 4.0 ~	60 ~ 120	45 ~ 90	12	0.27 ~ 0.36	0.3	

FP 超硬DLCリーマ Aシリーズ ショートタイプ

Carbide DLC Reamers A Series Short Type



(φ 1.000 ~ φ 2.050形状)
(φ 1.000 ~ φ 2.050 Dia.shape)



(φ 2.970 ~ φ 12.030形状)
(φ 2.970 ~ φ 12.030 Dia.shape)

刃径公差 (+0.005)
(Tolerance) 0

型式・刃径φD Diameter (呼び寸法)	刃長 ℓ1 Flute Length	首下長 ℓ2 Body Length	全長 L Overall Length	シャンク径 φd Shank Diameter	食付き長B Chamfer Length	刃数 Number of Flutes
CA1.000Y ~ CA1.050Y	10	20	50	3.0	0.2	4
CA1.970Y ~ CA2.005Y						
CA2.010Y ~ CA2.050Y						
CA2.970Y ~ CA3.050Y	20	35	60	4.0	0.5	
CA3.970Y ~ CA4.005Y						
CA4.010Y ~ CA4.050Y						
CA4.970Y ~ CA5.005Y	25	40	80	6.0	0.8	6
CA5.010Y ~ CA5.050Y						
CA5.970Y ~ CA6.050Y						
CA7.970Y ~ CA8.005Y						
CA8.010Y ~ CA8.030Y						
CA9.970Y ~ CA10.030Y	30	45	90	10.0	1.0	
CA11.970Y ~ CA12.030Y				12.0		

在庫表 (Inventory List)

	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
.000	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.005	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.010	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.015	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.020	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.025	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.030	●	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●
.040	●	●	●	●	●	●	/	/	/	/	/	/
.050	●	●	●	●	●	●	/	/	/	/	/	/
.970	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/
.975	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/
.980	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/
.985	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/
.990	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/
.995	●	●	●	●	●	/	●	/	●	/	●	/

※●は全て特定代理店在庫商品。

FP エフ・ピー・ツール株式会社

〒607-8153 京都市山科区東野百拍子町47番地の3

TEL.075-581-2101 FAX.075-501-0476

E-mail:sales@fptools.com

URL:http://www.fptools.com/

※改良のため予告なく仕様変更することがあります。