

# 自動旋盤用カッター

## Cutter for NC Lathe Machine

CNC 自動旋盤に最適のシャンク径 & 全長を設定。

### KCNC



右刃ストレート SKH56  
Straight Flute HSS-Co.

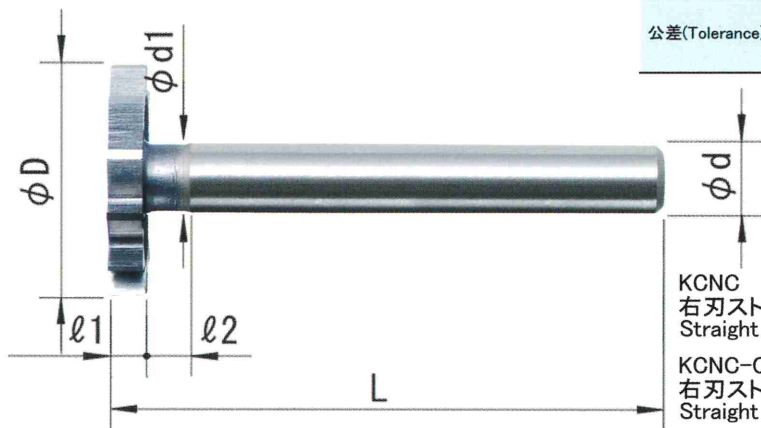
### KCNC-C



右刃ストレート TiCN コーティング SKH56  
Straight Flute TiCN Coating HSS-Co.



# 自動旋盤用カッター Cutter for NC lathe Machine



公差(Tolerance)	D		
	15	20	30
	+0.3 +0.18	+0.35 +0.21	+0.43 +0.26
	d		
	0.5~3 -0.014 -0.028	3.5~5 -0.02 -0.038	h8

KCNC  
右刃ストレート SKH56  
Straight Flute HSS-Co.

KCNC-C  
右刃ストレート TiCN コーティング SKH56  
Straight Flute TiCN Coating HSS-Co.

刃径 (ΦD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャン径 (Φd)	刃数 (N)
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
※	0.5	5.5	5	60	6	10
※	0.6	5.5	5	60	6	10
※	0.7	5.5	5	60	6	10
※	0.8	5.5	5	60	6	10
※	0.9	5.5	5	60	6	10
1	5.5	5	5	60	6	10
1.1	5.5	5	5	60	6	10
1.2	5.5	5	5	60	6	10
1.3	5.5	5	5	60	6	10
1.4	5.5	5	5	60	6	10
1.5	5.5	5	5	60	6	10
1.6	5.5	5	5	60	6	10
1.7	5.5	5	5	60	6	10
1.8	5.5	5	5	60	6	10
1.9	5.5	5	5	60	6	10
2	5.5	5	5	60	6	10
2.1	5.5	5	5	60	6	10
2.2	5.5	5	5	60	6	10
2.3	5.5	5	5	60	6	10
2.4	5.5	5	5	60	6	10
2.5	5.5	5	5	60	6	10
2.6	5.5	5	5	60	6	10
2.7	5.5	5	5	60	6	10
2.8	5.5	5	5	60	6	10
2.9	5.5	5	5	60	6	10
3	5.5	5	5	60	6	10
3.5	5.5	5	5	60	6	10
4	5.5	5	5	60	6	10
4.5	5.5	5	5	60	6	10
5	5.5	5	5	60	6	10

刃径 (ΦD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャン径 (Φd)	刃数 (N)
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
※	0.5	9.5	5	60	10	12
※	0.6	9.5	5	60	10	12
※	0.7	9.5	5	60	10	12
※	0.8	9.5	5	60	10	12
※	0.9	9.5	5	60	10	12
1	9.5	5	5	60	10	12
1.1	9.5	5	5	60	10	12
1.2	9.5	5	5	60	10	12
1.3	9.5	5	5	60	10	12
1.4	9.5	5	5	60	10	12
1.5	9.5	5	5	60	10	12
1.6	9.5	5	5	60	10	12
1.7	9.5	5	5	60	10	12
1.8	9.5	5	5	60	10	12
1.9	9.5	5	5	60	10	12
2	9.5	5	5	60	10	12
2.1	9.5	5	5	60	10	12
2.2	9.5	5	5	60	10	12
2.3	9.5	5	5	60	10	12
2.4	9.5	5	5	60	10	12
2.5	9.5	5	5	60	10	12
2.6	9.5	5	5	60	10	12
2.7	9.5	5	5	60	10	12
2.8	9.5	5	5	60	10	12
2.9	9.5	5	5	60	10	12
3	9.5	5	5	60	10	12
3.5	9.5	5	5	60	10	12
4	9.5	5	5	60	10	12
4.5	9.5	5	5	60	10	12
5	9.5	5	5	60	10	12

刃径 (ΦD)	刃厚 (ℓ1)	首径 (d1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	シャン径 (Φd)	刃数 (N)
Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
※	0.5	9.5	5	60	10	14
※	0.6	9.5	5	60	10	14
※	0.7	9.5	5	60	10	14
※	0.8	9.5	5	60	10	14
※	0.9	9.5	5	60	10	14
1	9.5	5	5	60	10	14
1.1	9.5	5	5	60	10	14
1.2	9.5	5	5	60	10	14
1.3	9.5	5	5	60	10	14
1.4	9.5	5	5	60	10	14
1.5	9.5	5	5	60	10	14
1.6	9.5	5	5	60	10	14
1.7	9.5	5	5	60	10	14
1.8	9.5	5	5	60	10	14
1.9	9.5	5	5	60	10	14
2	9.5	5	5	60	10	14
2.1	9.5	5	5	60	10	14
2.2	9.5	5	5	60	10	14
2.3	9.5	5	5	60	10	14
2.4	9.5	5	5	60	10	14
2.5	9.5	5	5	60	10	14
2.6	9.5	5	5	60	10	14
2.7	9.5	5	5	60	10	14
2.8	9.5	5	5	60	10	14
2.9	9.5	5	5	60	10	14
3	9.5	5	5	60	10	14
3.5	9.5	5	5	60	10	14
4	9.5	5	5	60	10	14
4.5	9.5	5	5	60	10	14
5	9.5	5	5	60	10	14

※印は KCNC のみ

## 切削条件参考表 Cutting Condition Table

### ●KCNC-C 自動旋盤用カッター (TiCNコーティング)

直径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 ~38HRC HPM, NAK		加工深さ milling depth
	切削速度 Cutting speed 17~29m/min		切削速度 Cutting speed 12~21m/min		切削速度 Cutting speed 10~17m/min		切削速度 Cutting speed 7~14m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
15	361 ~	616 43 ~	74 255 ~	446 31 ~	54 212 ~	361 25 ~	43 149 ~	297 18 ~	36 1.5
20	271 ~	462 39 ~	67 191 ~	334 28 ~	48 159 ~	271 23 ~	39 111 ~	223 16 ~	32 2
30	180 ~	308 30 ~	52 127 ~	223 21 ~	37 106 ~	180 18 ~	30 74 ~	149 12 ~	25 3

### ●KCNC 自動旋盤用カッター

直径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 ~38HRC HPM, NAK		加工深さ milling depth
	切削速度 Cutting speed 15~25m/min		切削速度 Cutting speed 10~18m/min		切削速度 Cutting speed 9~15m/min		切削速度 Cutting speed 6~12m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
15	318 ~	531 38 ~	64 212 ~	382 25 ~	46 191 ~	318 23 ~	38 127 ~	255 15 ~	31 1.5
20	239 ~	398 34 ~	57 159 ~	287 23 ~	41 143 ~	239 21 ~	34 96 ~	191 14 ~	28 2
30	159 ~	265 27 ~	45 106 ~	191 18 ~	32 96 ~	159 16 ~	27 64 ~	127 11 ~	21 3

**EIKO**  
株式会社 栄工舎  
EIKOSHA CO., LTD.

本社・東京営業所  
〒144-0052  
東京都大田区蒲田 3-16-12

大阪営業所  
〒532-0004  
大阪市淀川区西中島 7-6-12  
新大阪駅前和光ビル 801号

TEL 03-3738-3970  
FAX 03-3732-3665

TEL 06-6838-3936  
FAX 06-6838-3937



ISO 9001:2008