



9月 大見工業と初コラボアイテム & 新商品

OMI 大見工業

オリジナル工具 第一弾!!

OSUSD-ES-OH



超硬 Mドリル 3D エンドミルシャンクタイプ



(2.6MB)

新開発の難削材・高硬度鋼用

2021年 超ものづくり部品大賞にて奨励賞を受賞

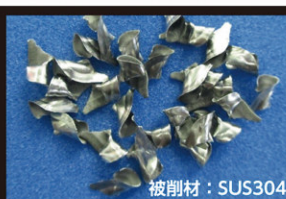
ステンレスなどの難削材や炭素鋼、高硬度焼き入れ鋼などの加工のために開発された多目的ドリルのエンドミルシャンクタイプ。特許を取得した三山刃（M刃型）溝形状で、低ねじれ角の設定にもかかわらず切りくずをらせん状に丸めて分断し、排出性を向上。加工硬化を防ぎながらの切削が可能。



φ4.1～φ11.0 計40サイズ

ステンレス	高硬度
チタン	インコネル

加工機：
#30クテ型M/C
切削条件：
V=70m/min
f=0.2mm/rev
加工穴数：
Φ8貫通150穴
深さt=20mm



ライノス

NEW!!

BTD / BTD-H



ボトムドリルリーマ



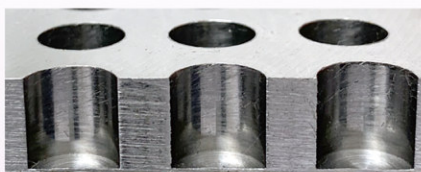
(2.7MB)

完全な袋穴やザグリ穴をH7精度で一発加工。タップ下穴（止まり穴）加工、鑄抜き穴や繰り広げ加工に最適。このドリルー本で完全止まり穴を高効率で仕上げることができ、工程削減が可能。外部給油タイプ（BTD）・内部給油タイプ（BTD-H）、それぞれに1.5D、3D、5Dタイプをラインアップ。

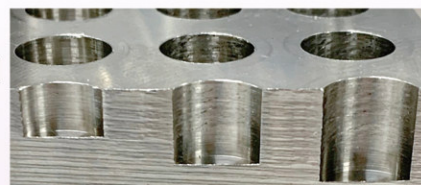


BTD 各φ3～φ12 計39サイズ
BTD-H 各φ4～φ12 計36サイズ

加工ワーク：
炭素鋼
S50C



加工ワーク：
ステンレス鋼
SUS304



EIKO 栄工舎

NEW!!

S-SPTPR



ショート刃スパイラル テーパピンリーマ



(3.0MB)

1/50テーパ穴加工用ハイススパイラルリーマ。通常のテーパピンリーマ（TPR）と比べ、刃長が半分の長さ。短いテーパピン加工に最適。テーパピン加工でリーマ全長が長すぎる場合に有効。



φ2～φ12 計12サイズ

MECT2023

メカトロテックジャパン2023
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN



MECT2023 公式HP

YMKT & サイトウ製作所 & ライノス
コラボで
出展!!

2023年10月18日(水) ~ 10月21日(土)
10:00 ~ 17:00 最終日21日(土)は16:00まで

ポートメッセなごや 第2展示館 2C15 ブース

サイトウ製作所 2C14ブース / ライノス 2C17ブース

出展イメージ



前回の出展



YMKT はワーク別の最適化をテーマに展示いたします
~ 展示予定工具 ~

発泡スチロール加工用

オーエスジー

PS-EXML
多刃ロング

PS-CR-EXML
多刃ロング ラジラス

PS-EBXML
多刃ロング ポール

発泡スチロール加工に
適した仕様で高能率な
加工が可能です。

ウレタンゴム加工用

ニチアロイ

UGD
ドリル

UGDD
キャップボルト加工用

UGE
エンドミル

UGRE
ラジラスエンドミル

ウレタンゴム用に
開発された切削工具。

アクリル等樹脂加工用

兼房

ACBF
正逆両リード
エンドミル

協和精工

YSPDR /-L
右刃/左刃
ルーマ型ドリル

栄工舎

CSOER-Re
樹脂用OHリーマ

スポンジ加工用

オーエスジー

ED-EQ-80
ボールエンドミル
#80タイプ

ED-EQ-100
ボールエンドミル
#100タイプ

電着ダイヤモンド採用、
スポンジなどの非金属の
高品質な加工を実現。

アルミ加工用

不二越

DLCDOH50D
OH深穴ドリル

DLCVLSLT3-2.5D
3枚刃エンドミル

カーメックス

AM
ミニミルスレッド

アルミ用の切削工具多数。
細かな用途に合わせたもの
までそろっています。

実物や加工済みワークをぜひお確かめください。

ご来場をお待ちしております!!