# YMKT NEWS 

# 7月 新商品 \＆ピックアップ 

## ダイジエット

NEW！！ SFSV

位置決め
（めんたつ）
ハード1面達

$70 H R C$ までの高硬度材の面取り $90^{\circ} \mathrm{V}$ 溝加工に最適。 3枚刃，2段先端角，強ねじれ形状。高剛性かつ高能率加工を実現。DH1コートの採用により長寿命。 $\phi 1 ~ \phi 12$ 計 9 サイズ

## 関連商品

## EZH5D EZH5D－LS <br>  <br> 高硬度材加工用ソリッドドリル EZハードドリル



金型高硬度材などの高能率穴あけ加工が可能。
DH1コートの採用により長寿命。
$\phi 2 ~ \phi 16.1$ 計237サイズ
$\phi 3 ~ \phi 5$ 計 21 サイズ（ロングシャンク）


関連商品
DH－FHR

フィニッシュハードリーマ

DHコート採用，高硬度材の穴仕上げ加工に最適な
超硬ソリッドリーマ。高精度な真円度を実現。
$\phi 3 ~ \phi 16.02$ 計 118 サイズ
（2）ユニオンツール

## NEW！

HMSY


YMKTオリジナルサイズの高硬度用エンドミル。 ワークとの干渉を回避する逆段（スリムシャンク）タイプ。 6枚刃採用で生産性をアップ，HARDMAXコートで HRC65までの加工が可能，高寿命化を実現。 $\phi 5 ~ \phi 11$ 計4サイズ

## 協和精工

NEW II
YSBMC

| Chamfering | Chamfering <br> C面取り |
| :---: | :---: |

樹脂加工用超硬 3 枚刃面取カッターダブル

樹脂加工に特化した刃形状。3枚刃形状でビビリを抑制。極小径 $\phi 0.5$ からラインナップ。表裏面取り加工に最適。 $\phi 0.5 ~ \phi 3$ 計 10 サイズ

# 超硬段付きドリル特集 

## サブランドドリル

> 大径に小径部の溝を持つ, 複溝ステップドリル。再研時の砥石食い込みによる


影響少なく，再研性に優れる。溝が分かれているため切りくずが分断され干渉しにくい。

SBLDR<br>ロールタップ下穴用<br>SBLDN<br>切削タップ下穴用<br>SBLDB－CT<br>六角穴付きボルトザグリ用



M3～M12計7サイズ

## アクアドリル EX 座ぐり用

小径と大径のねじれ角度差を小さくした溝形状により，切りくずつまりと大径の欠けを防止。安定した高能率な座ぐり加工を実現した段付きドリル。


AODEX－HCD平小ねじ座ぐり用


M3～M8計5サイズ

AQDEX－SCD


M3～M8
さら小ねじ座ぐり用
AQDEX－RCD
六角穴付きボルトザグリ用


M3～M12計7サイズ

## アクアドリルEX フラット座ぐり用

バリレス加エも可能な高精度加エドリル。従来工程に比べ，バリ高さ 75\％低減。傾斜面加工においても従来より加工時間短縮を実現。



M3～M8計5サイズ

M3～M8計5サイズ

M3～M12
六角穴付きボルトザグリ用

## 面取り刃付き ストライクドリル

多様な被削材にど真ん中ストレートの穴をあけるストライクドリルの面取り刃付き。加工穴底部まで安定した穴あけ加工が可能。


1

| EZN－M | 2D タイプ |
| :--- | :--- |
| 3Dタイプ |  |
| クーラント穴なし |  |
| EZNCH－M | 2D タイプ |
| 3Dタイプ |  |

クーラント穴付き

