

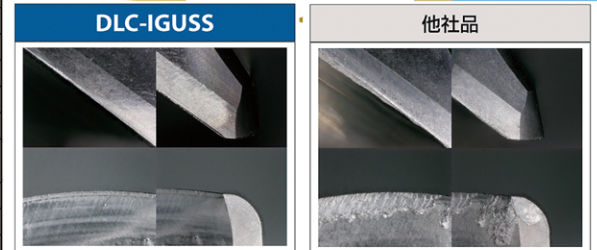
12月 新商品 入荷情報 オーエスジー DLCコーティング 座ぐり加工用

優れた平滑さのDLCコーティング

- ▶ DLCコーティングは、被膜の平滑さが高く低摩擦係数を特徴としたアモルファス被膜で工具に使用されています。
- ▶ ツルツルの表面により、反溶性や潤滑性が求められるアルミニウム合金に抜群の威力を発揮します。

使用工具	ヘッド交換式 エンドミル	他社 ノンコート品
サイズ	φ16×R1	φ16×R1 3刃
被削材	A7075	
切削速度	600m/min (12,000min ⁻¹)	
送り速度	2,700mm/min (0.075mm/t)	
切削方法	側面加工	
切込深さ	ap = 8mm (0.5D) ae = 4.8mm (0.3D)	
突出し長さ	50mm	
切削油剤	エアブロー	
使用機械	立形マシニングセンタ (BT40)	

300m加工時の刃先状態



※全商品、横引き加工不可です。

DLC-ZDS

座ぐり加工用 ショート形

座ぐり加工用超硬エンドミル
2刃ショート形
φ0.5~φ20 計132サイズ



詳細情報はこちら

DLC-LS-ZDS

座ぐり加工用 ショート形 ロングシャンク

座ぐり加工用超硬エンドミル
2刃ショート形ロングシャンクタイプ
φ3~φ20 計107サイズ

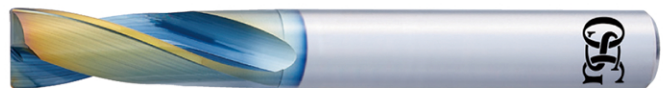


詳細情報はこちら

DLC-CR-ZDS

座ぐり加工用 ラジアス ショート形

座ぐり加工用超硬ラジアスエンドミル
2刃ショート形
φ2×R0.2~φ20×R0.5 R違い含め
計68サイズ



詳細情報はこちら

DLC-CR-LS-ZDS

座ぐり加工用 ラジアス ショート形 ロングシャンク

座ぐり加工用超硬ラジアスエンドミル
2刃ショート形ロングシャンクタイプ
φ3×R0.2~φ20×R0.5 R違い含め
計66サイズ

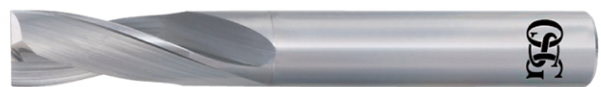


詳細情報はこちら

CA-ZDS (ノンコート)

座ぐり加工用 ショート形

座ぐり加工用超硬エンドミル
2刃ショート形
φ0.5~φ20 計132サイズ



詳細情報はこちら

CA-LS-ZDS (ノンコート)

座ぐり加工用 ショート形 ロングシャンク

座ぐり加工用超硬エンドミル
2刃ショート形ロングシャンクタイプ
φ3~φ20 計107サイズ



詳細情報はこちら

▶ すべてYMKTオリジナル商品です