

# 穴あけ加工

## S-HGD

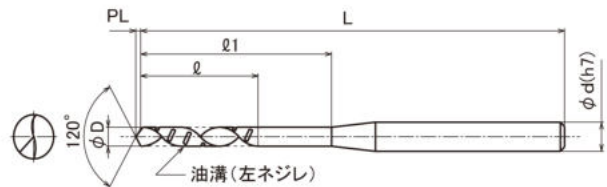
### 樹脂用半月ドリル

- ▶独自の油溝付ネジレ1枚刃形状の樹脂専用ドリル
- ▶穴面粗度が良く、穴拡大代が小さい
- ▶抜けバリが小さい1/10以下  
(対通常超硬ドリル比)

炭素鋼・合金鋼		アルミニウム合金		銅合金	
鋳鉄		樹脂	◎	真鍮	
ダクタイル鋳鉄		ステンレス			

φD公差	φd公差
φ0.5~φ6	φ2~φ6
0 -0.015	0 -0.01

推奨条件		
被削材	切削速度 V (m/min)	送り f (mm/rev)
アクリル樹脂	10~50	0.01~0.1
ポリアセタール樹脂	10~50	0.01~0.1



ソリッドストレートシャンク ネジレ角35° 材種 K10

単位: mm

在庫	型番	φD	ℓ	ℓ1	L	PL	φd
★	S-HGD005065	0.5	5	30	65	0.1	2
★	S-HGD006065	0.6	5	30	65	0.2	2
★	S-HGD007065	0.7	5	30	65	0.2	2
★	S-HGD008065	0.8	6	30	65	0.2	2
★	S-HGD009065	0.9	6	30	65	0.3	2
★	S-HGD010065	1	7	30	65	0.3	2
★	S-HGD011065	1.1	8	30	65	0.3	2
★	S-HGD012065	1.2	8	30	65	0.4	2
★	S-HGD013065	1.3	9	30	65	0.4	2
★	S-HGD014065	1.4	10	30	65	0.4	2
★	S-HGD015065	1.5	11	30	65	0.4	2
★	S-HGD016065	1.6	11	30	65	0.5	2
★	S-HGD017065	1.7	12	30	65	0.5	2
★	S-HGD018065	1.8	13	30	65	0.5	2
★	S-HGD019065	1.9	13	30	65	0.6	2
★	S-HGD020065	2	14	30	65	0.6	2
★	S-HGD021075	2.1	15	40	75	0.6	3
★	S-HGD022075	2.2	15	40	75	0.6	3
★	S-HGD023075	2.3	16	40	75	0.7	3
★	S-HGD024075	2.4	17	40	75	0.7	3
★	S-HGD025075	2.5	18	40	75	0.7	3
★	S-HGD026075	2.6	18	40	75	0.8	3

●: 在庫品 ★: 特定代理店在庫 ○: 受注生産品

在庫	型番	$\phi D$	$\ell$	$\ell 1$	L	PL	$\phi d$
★	S-HGD027075	2.7	19	40	75	0.8	3
★	S-HGD028075	2.8	20	40	75	0.8	3
★	S-HGD029075	2.9	20	40	75	0.8	3
★	S-HGD030075	3	21	40	75	0.9	3
★	S-HGD031075	3.1	22	40	75	0.9	4
★	S-HGD032075	3.2	22	40	75	0.9	4
★	S-HGD033075	3.3	23	40	75	1.0	4
★	S-HGD034075	3.4	24	40	75	1.0	4
★	S-HGD035075	3.5	25	40	75	1.0	4
★	S-HGD036075	3.6	25	40	75	1.0	4
★	S-HGD037075	3.7	26	40	75	1.1	4
★	S-HGD038075	3.8	27	40	75	1.1	4
★	S-HGD039075	3.9	27	40	75	1.1	4
★	S-HGD040075	4	28	40	75	1.2	4
★	S-HGD041085	4.1	29	50	85	1.2	5
★	S-HGD042085	4.2	29	50	85	1.2	5
★	S-HGD043085	4.3	30	50	85	1.2	5
★	S-HGD044085	4.4	31	50	85	1.3	5
★	S-HGD045085	4.5	32	50	85	1.3	5
★	S-HGD046085	4.6	32	50	85	1.3	5
★	S-HGD047085	4.7	33	50	85	1.4	5
★	S-HGD048085	4.8	34	50	85	1.4	5
★	S-HGD049085	4.9	34	50	85	1.4	5
★	S-HGD050085	5	35	50	85	1.4	5
★	S-HGD051095	5.1	36	50	95	1.5	6
★	S-HGD052095	5.2	36	50	95	1.5	6
★	S-HGD053095	5.3	37	50	95	1.5	6
★	S-HGD054095	5.4	38	50	95	1.6	6
★	S-HGD055095	5.5	39	50	95	1.6	6
★	S-HGD056095	5.6	39	50	95	1.6	6
★	S-HGD057095	5.7	40	50	95	1.7	6
★	S-HGD058095	5.8	41	50	95	1.7	6
★	S-HGD059095	5.9	41	50	95	1.7	6
★	S-HGD060095	6	42	50	95	1.7	6

穴あけ加工

樹脂用半月ドリル  
S-HGD

## 穴あけ加工

# LS-HGD

### 樹脂用ロング半月ドリル

- ▶ 独自の油溝付ネジレ1枚刃形状の樹脂専用ドリル
- ▶ 深穴加工が可能40～50D
- ▶ 穴面粗度が良く、穴拡大代が小さい
- ▶ 抜けバリが小さい1/10以下  
(対通常超硬ドリル比)

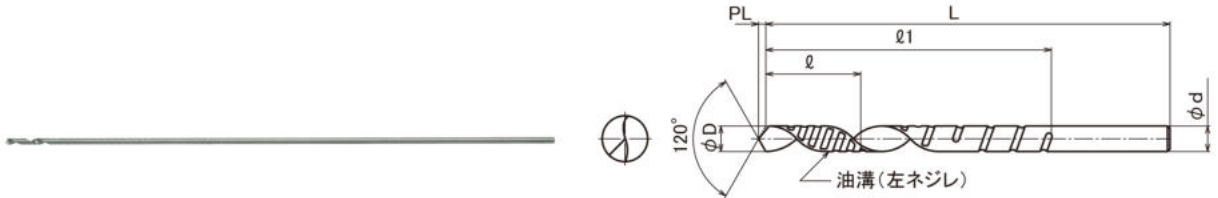
穴あけ加工

樹脂用ロング半月ドリル  
LS-HGD

炭素鋼・合金鋼		アルミニウム合金		銅合金	
鋳鉄		樹脂	○	真鍮	
ダクタイル鋳鉄		ステンレス			

φD公差 (φd公差)		
φ2～φ3	φ3.5～φ6	φ6.5～φ8
0	0	0
-0.010	-0.012	-0.015

推奨条件		
被削材	切削速度 V (m/min)	送り f (mm/rev)
アクリル樹脂	10～50	0.01～0.1
ポリアセタール樹脂	10～50	0.01～0.1



ソリッドストレートシャンク ネジレ角35° 材種 K10

在庫	型番	φD	φl	φl1	L	PL	φd
★	LS-HGD020200	2	14	100	200	0.6	2
★	LS-HGD025200	2.5	18	100	200	0.7	2.5
★	LS-HGD030250	3	21	100	250	0.9	3
★	LS-HGD035250	3.5	25	100	250	1.0	3.5
★	LS-HGD040250	4	28	100	250	1.2	4
★	LS-HGD045280	4.5	32	100	280	1.3	4.5
★	LS-HGD050280	5	35	100	280	1.4	5
★	LS-HGD055280	5.5	39	100	280	1.6	5.5
★	LS-HGD060300	6	42	100	300	1.7	6
★	LS-HGD065300	6.5	46	100	300	1.9	6.5
★	LS-HGD070300	7	49	100	300	2.0	7
★	LS-HGD080300	8	56	100	300	2.3	8

単位：mm