

ACSDS



アクリルドリル

直径公差
h6

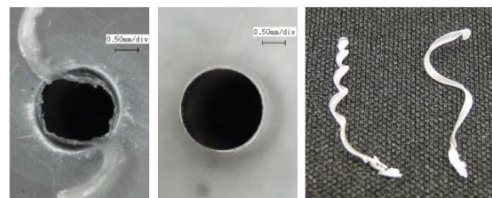
先端角
115°

■樹脂材料の穴あけ加工

特長 高精度な刃付けと最適な刃型によって、樹脂材料とともに表面の保護シートを同時切削する時に生じる樹脂材料と保護シートの溶着や巻きつきを抑制することができます。

■加工例

- 切屑の排出性能が向上
- 溶着を抑え、切削性(切れ味)が持続



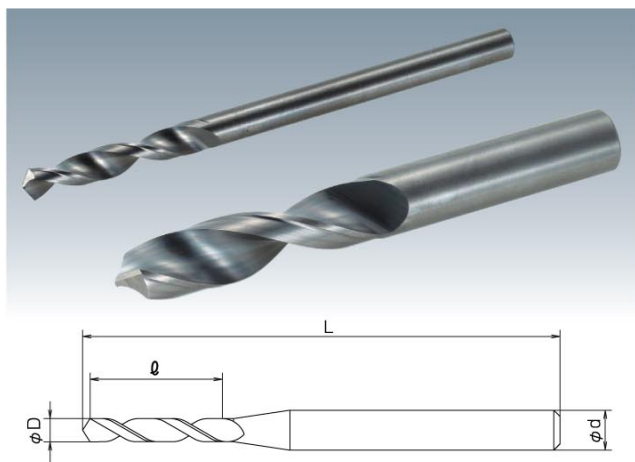
従来品

アクリルドリル

切屑の形状

(切屑が短く、巻き付きにくい形状)

加工条件
回転数：3000~5000rpm
送り：軟材 2~3m/min
硬材 1m/min以下



(mm)

型式	直径 (φD)	全長 (L)	溝長 (φ)	シャンク径 (φd)	ツールNo.
ACSDS	1	60	15	1	KF20052
	1.1	60	15	1.1	KF20053
	1.2	60	15	1.2	KF20054
	1.3	60	15	1.3	KF20055
	1.4	60	15	1.4	KF20056
	1.5	60	15	1.5	KF20057
	1.6	60	15	1.6	KF20058
	1.7	60	15	1.7	KF20059
	1.8	60	15	1.8	KF20060
	1.9	60	15	1.9	KF20061
	2	60	15	2	KF20062
	2.1	60	15	2.1	KF20063
	2.2	60	15	2.2	KF20064
	2.3	60	15	2.3	KF20065
	2.4	60	15	2.4	KF20066
	2.5	60	15	2.5	KF20067
	2.6	60	15	2.6	KF20068
	2.7	60	15	2.7	KF20069
	2.8	60	15	2.8	KF20070
	2.9	60	15	2.9	KF20071
	3	60	20	3	KF20072
	3.1	60	20	3.1	KF20073
	3.2	60	20	3.2	KF20074
	3.3	60	20	3.3	KF20075
	3.4	60	20	3.4	KF20076
	3.5	60	20	3.5	KF20077
	3.6	60	20	3.6	KF20078
	3.7	60	20	3.7	KF20079
	3.8	60	20	3.8	KF20080
	3.9	60	20	3.9	KF20081
	4	60	20	4	KF20082
	4.1	60	20	4.1	KF20083
	4.2	60	20	4.2	KF20084
	4.3	60	20	4.3	KF20085
	4.4	60	20	4.4	KF20086
	4.5	60	20	4.5	KF20087
	4.6	60	20	4.6	KF20088
	4.7	60	20	4.7	KF20089
	4.8	60	20	4.8	KF20090
	4.9	60	20	4.9	KF20091
	5	60	20	5	KF20092
	5.1	60	20	5.1	KF20093
	5.2	60	20	5.2	KF20094
	5.3	60	20	5.3	KF20095
	5.4	60	20	5.4	KF20096
	5.5	60	20	5.5	KF20097
	5.6	60	20	5.6	KF20098
	5.7	60	20	5.7	KF20099
	5.8	60	20	5.8	KF20100
	5.9	60	20	5.9	KF20101
	6	70	25	6	KF20102
	6.1	70	25	6.1	KF20103
	6.2	70	25	6.2	KF20104
	6.3	70	25	6.3	KF20105
	6.4	70	25	6.4	KF20106
	6.5	70	25	6.5	KF20107

(mm)

型式	直径 (φD)	全長 (L)	溝長 (φ)	シャンク径 (φd)	ツールNo.
ACSDS	6.6	70	25	6.6	KF20108
	6.7	70	25	6.7	KF20109
	6.8	70	25	6.8	KF20110
	6.9	70	25	6.9	KF20111
	7	70	30	7	KF20112
	7.1	70	30	7.1	KF20113
	7.2	70	30	7.2	KF20114
	7.3	70	30	7.3	KF20115
	7.4	70	30	7.4	KF20116
	7.5	70	30	7.5	KF20117
	7.6	70	30	7.6	KF20118
	7.7	70	30	7.7	KF20119
	7.8	70	30	7.8	KF20120
	7.9	70	30	7.9	KF20121
	8	75	35	8	KF20122
	8.1	75	35	8.1	KF20123
	8.2	75	35	8.2	KF20124
	8.3	75	35	8.3	KF20125
	8.4	75	35	8.4	KF20126
	8.5	75	35	8.5	KF20127
	8.6	75	35	8.6	KF20128
	8.7	75	35	8.7	KF20129
	8.8	75	35	8.8	KF20130
	8.9	75	35	8.9	KF20131
	9	75	35	9	KF20132
	9.1	75	35	9.1	KF20133
	9.2	75	35	9.2	KF20134
	9.3	75	35	9.3	KF20135
	9.4	75	35	9.4	KF20136
	9.5	75	35	9.5	KF20137
	9.6	75	35	9.6	KF20138
	9.7	75	35	9.7	KF20139
	9.8	75	35	9.8	KF20140
	9.9	75	35	9.9	KF20141
	10	80	40	10	KF20142
	10.1	80	40	10.1	KF20143
	10.2	80	40	10.2	KF20144
	10.3	80	40	10.3	KF20145
	10.4	80	40	10.4	KF20146
	10.5	80	40	10.5	KF20147
10.6	80	40	10.6	KF20148	
10.7	80	40	10.7	KF20149	
10.8	80	40	10.8	KF20150	
10.9	80	40	10.9	KF20151	
11	80	40	11	KF20152	
11.1	80	40	11.1	KF20153	
11.2	80	40	11.2	KF20154	
11.3	80	40	11.3	KF20155	
11.4	80	40	11.4	KF20156	
11.5	80	40	11.5	KF20157	
11.6	80	40	11.6	KF20158	
11.7	80	40	11.7	KF20159	
11.8	80	40	11.8	KF20160	
11.9	80	40	11.9	KF20161	
12	80	40	12	KF20162	