

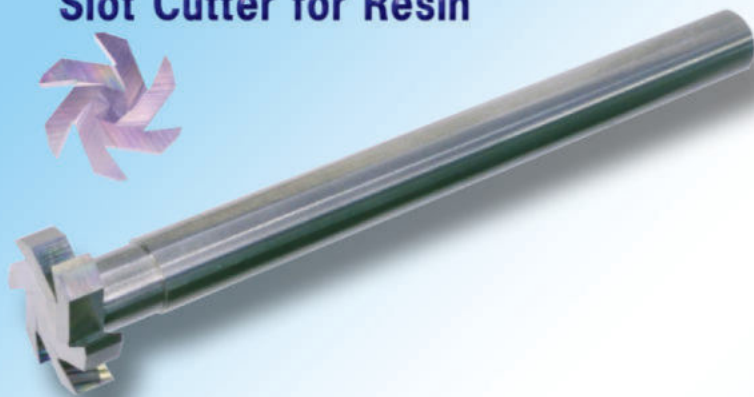
# 樹脂用カッターシリーズ

## Cutter Series for Resin

### CSMT-Re

超硬スーパーミニスロット  
樹脂用

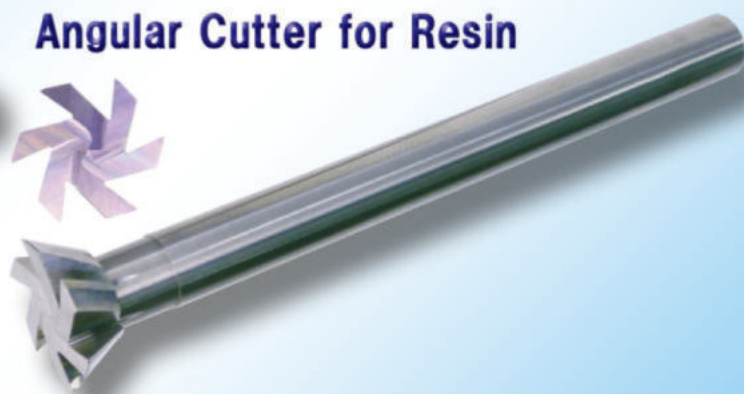
Solid Carbide Super Mini  
Slot Cutter for Resin



### CSMS-Re

超硬スーパーミニアンギュラー  
樹脂用

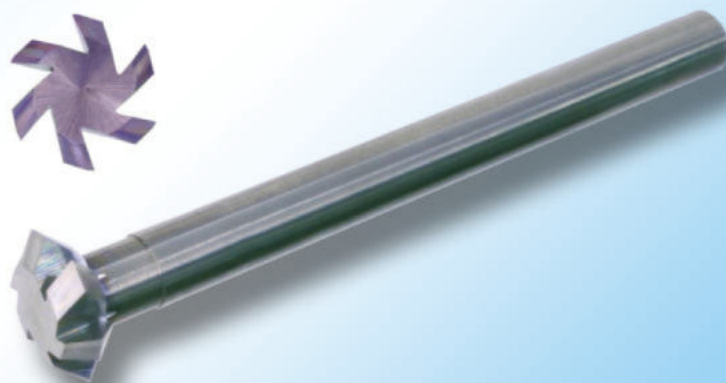
Solid Carbide Super Mini  
Angular Cutter for Resin



### CSMW-Re

超硬スーパーミニWアンギュラー  
樹脂用

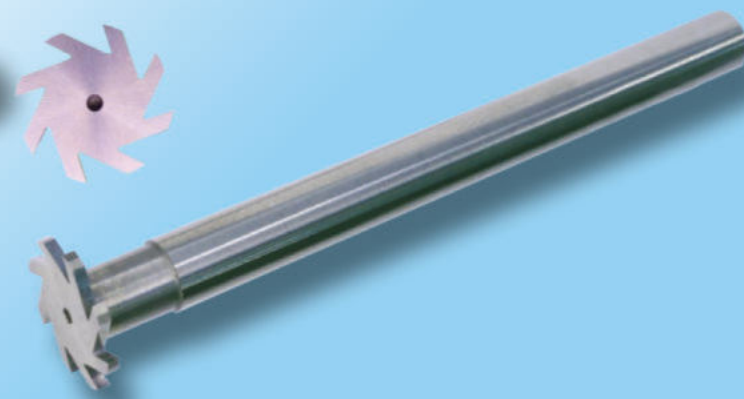
Solid Carbide Super Mini  
W Angular Cutter for Resin



### CSMK-Re

超硬スーパーミニキーシード  
カッター 樹脂用

Solid Carbide Super Mini  
Keypseat Cutter for Resin

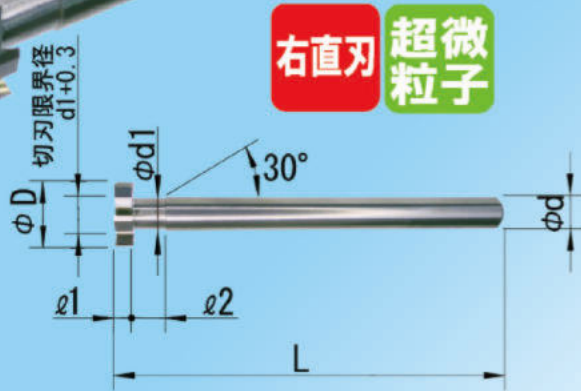


EIKO

<http://www.eiko-sha.co.jp/>

# CSMT-Re

超硬スーパーミニスロット 樹脂用

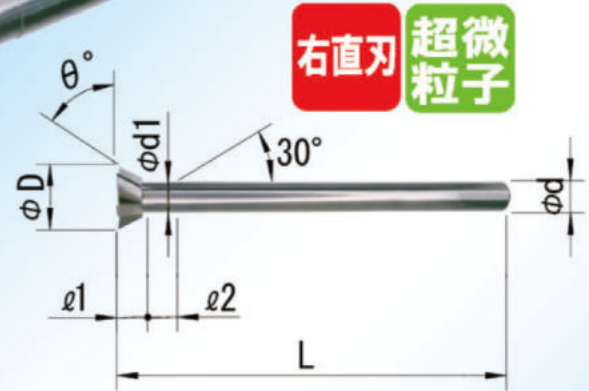


公差 (Tolerance)	D $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	ℓ1 $\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$	d h6
----------------	--	---	------

刃径 (φD) Dia.	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.5	2.5	5	50	3	4
	0.6					
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
6	0.6	2.7	5	50	3	6
	0.8					
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
8	0.8	3.5	5	60	4	6
	1					
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
10	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
12	1	5.5	5	70	6	6
	1.2					
	1.5					
	2					
	2.5					
3						

# CSMS-Re

超硬スーパーミニアンギュラー 樹脂用



公差 (Tolerance)	D ±0.05	ℓ1 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix}$	θ ±10°	d h6
----------------	---------	--	--------	------

刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (ℓ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (ℓ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	45°	0.8	2.9	5	60	3	6
6		1.1					
8		1.6					
10		1.8	5.5		70	6	
12		2.5					
5		60°	1.2		2.9	5	
6	2						
8	2.5						
10	3		5.5	70	6		
12	4						

# CSMW-Re

超硬スーパーミニWアンギュラー 樹脂用



右直刃 超微粒子

公差(Tolerance)	D ±0.05	φ1 $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	θ ±15'	d h6
---------------	---------	---	--------	------

刃径 (φD) Dia.	角度 (θ) Cut Angle	刃厚 (φ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (φ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	W60°	0.9	2.9	5	60	3	6
6		1.4					
8		1.7	3.9		70	4	
10		2	5.5				
12		2.5	5.8				
5	W90°	1.2	2.9	5	60	3	6
6		2					
8		2.7	3.9		70	4	
10		3.4	5.5				
12	4	5.8					
5	W120°	2	2.9	5	60	3	6
6		3.5					
8		4.6	3.9		70	4	
10		6	5.5				
12	7	5.8					

# CSMK-Re

超硬スーパーミニキーシードカッター 樹脂用



右直刃 超微粒子

公差(Tolerance)	D $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	φ1 $\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	d h6
---------------	--	---	------

刃径 (φD) Dia.	刃厚 (φ1) Cut Width	首径 (φd1) Neck Dia.	首長 (φ2) Neck Length	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
5	0.3~0.9	2.5	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
6	0.3~0.9	2.7	5	50	3	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
8	0.3~0.9	3.5	5	60	4	6
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
	3					
	3.5					
4						
10	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
	3					
	3.5					
	4					
4.5						
5						
12	0.3~0.9	5.5	5	70	6	8
	1					
	1.1~1.9					
	2					
	2.5					
	3					
	3.5					
	4					
4.5						
5						

# 切削条件参考表 Cutting Condition Table

## CSMT-Re



刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

## CSMS-Re



刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5x45°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x45°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x45°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x45°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x45°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5x60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6x60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8x60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10x60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12x60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

## CSMW-Re



刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5xW60°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW60°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW60°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW60°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW60°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW90°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW90°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW90°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW90°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW90°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600
5xW120°	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6xW120°	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8xW120°	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10xW120°	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12xW120°	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600

## CSMK-Re



刃径 Dia.	樹脂 MCナイロン POM	
	切削速度 Cutting Speed 75~113m/min	
	回転数 Spindle Speed rpm	送り Feed mm/min
5	4,775 ~ 7,194	382 ~ 1,007
6	3,979 ~ 5,995	477 ~ 1,199
8	2,984 ~ 4,496	358 ~ 899
10	2,387 ~ 3,597	286 ~ 719
12	1,990 ~ 2,998	239 ~ 600



株式会社 栄工舎  
EIKOSHA CO.,LTD.

本社・東京営業所  
〒144-0052

東京都大田区蒲田 3-16-12

大阪営業所  
〒532-0011

大阪府淀川区西中島 7-6-12

新大阪駅前和光ビル 801号

TEL 06-6838-3936

FAX 06-6838-3937

TEL 03-3738-3970

FAX 03-3732-3665



ISO 9001:2015

### Head Office/Tokyo Sales Office

3-16-12 Kamata, Ota Ward, 144-0052, Tokyo, Japan  
TEL 81-3-3738-3970 FAX 81-3-3732-3665

### Osaka Sales Office

7-6-12, Nishinakajima, Yodogawa Ward, 532-0011, Osaka, Japan  
TEL : 81-6-6838-3936 FAX : 81-6-6838-3937